Zum Gebrauch dieses Handbuches

Das vorliegende Handbuch ist grob in sechs Abschnitte unterteilt:

DEUTSCH Inhaltsverzeichnis und die Kapitel 1 bis 4 des

deutschen Textes

ENGLISH Inhaltsverzeichnis und die Kapitel 1 bis 4 des

englischen Textes

Kapitel 5 Schemata

Kapitel 6 Ersatzteil-Liste

Kapitel 7 Technische Daten

How to use this manual

This manual is roughly divided into six sections:

DEUTSCH Table of contents and chapter 1 to 4 in german

language

ENGLISH Table of contents and chapter 1 to 4 in english

language

CHAPTER 5 Schematics

CHAPTER 6 Spare parts list

CHAPTER 7 Technical specifications

Subject to change Prepared and edited by STUDER REVOX TECHNICAL DOCUMENTATION Althardstrasse 10 CH-8105 Regensdorf-Zurich

Copyright by Willi Studer AG Printed in Switzerland Order no. 10.30.0281 (Ed. 0985)

Behandlung von MOS-Bauteilen

MOS-Bausteine sind besonders empfindlich auf elektrostatische Ladungen. Folgendes ist daher zu beachten:

 Elektrostatisch empfindliche Bauteile werden in Schutzverpackungen gelagert und transportiert. Auf der Schutzverpakkung wird untenstehende Etikette angebracht.

Handling MOS components

MOS components are extremely sensitive to static charges. Please observe therefore the following regulations:

 Components sensitive to static charges are stored and shipped in protective packages. On the package you find the subsequent symbol.



Manipulation des composants MOS

Les composants MOS sont extrêmement sensibles à l'électricité statique. Veuillez donc suivre les conseils suivants;

 Les composants sensibles à l'électricité statique sont stockés et transportés dans des emballages protecteurs. Sur ces emballages est représenté le symbole suivent.

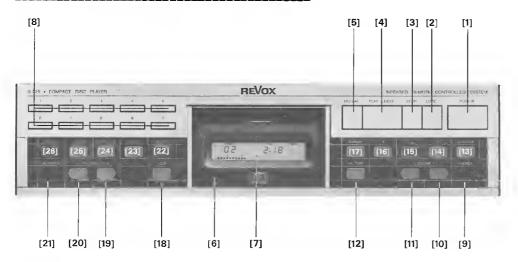
- Jeglicher Kontakt der Elementanschlüsse mit Kunststofftüten und -folien aus Styropor oder ähnlichen elektrostatisch aufladbaren Materialien ist unter allen Umständen zu vermeiden.
- 3. Anschlüsse nicht berühren oder nur dann, wenn das Handgelenk geerdet ist.
- 4. Als Arbeitsunterlage eine geerdete, leitende Matte verwenden.
- 5. Printkarten nicht unter Spannung herausziehen oder einstecken.
- Avoid any contact of connector pins with foam packages and -foils made of styropor or similar chargeable package material.
- Don't touch the connector pins when your wrist is not grounded with a conducting wristlet.
- 4. Use a grounded conducting mat when working with sensitive components.
- Never plug or unplug PCBs containing sensitive components when the machine is switched on.
- Evitez tout contact entre les broches des circuits et les sacs en plastiques, feuilles de styropor ou tout autre matériau susceptible de porter une charge électrostatique.
- Ne touchez pas les broches des circuits si votre poignet n'est pas relié à la terre par un braclet conducteur.
- Utilisez un tapis conducteur relié à la terre quand vous travaillez avec des composants sensibles.
- Ne jamais enficher ou retirer des circuits imprimés contenant des composants sensibles si l'appareil est sous tension.

INHALTSV	INHALTSVERZEICHNIS Se		
1.	ALLGEMEINES		
1 • 1	Uebersicht der Bedienungselemente	1/1	
1.1.1	Allgemeine Bedienungselemente	1/1	
1 • 1 • 2	Spezielle Bedienungselemente	1/2 1/3	
1 • 1 • 3	Anschluesse an der Rueckseite	1/3	
2•	AUSBAU DER BAUGRUPPEN		
2 • 1	Entfernen des oberen Deckbleches	2/1	
2 • 2	Entfernen der Seitenwaende	2/1	
2.3	Ausbau der einzelnen Printkarten	2/1	
2 • 4	Laufwerk ausbauen	2/1	
2 • 4 • 1	Laufwerk Nr. 1.769.110	2/1	
2 • 4 • 2	Laufwerk Nr. 1.769.112	2/2	
2.5	Display ausbauen	2/2	
2.6	Netztransformator ausbauen	2/2	
2.7	Schubladenmotor ausbauen	2/2	
2 • 8	Bedienungseinheit ausbauen	2/3	
2.9	Fuehrungsstangen ausbauen	2/3	
2 • 10	CD-Laufwerk-Austausch	2/3	
2.11	Zusammenbau	2/3	
3.	SCHALTUNGSBESCHREIBUNGEN		
3.1	SERVO 1 PCB 1.769.310	3/1	
3 • 1 • 1	Stabilisierung der Speisespannungen	3/1	
3.1.2	Schubladenpositionsdetektor	3/1	
3.1.3	Fokus- Regelkreis	3/2	
3.1.4	Regelkreis fuer den Disc- Motor	3/2	
3 • 2	Mikroprozessor PCB 1.769.320	3/3	
3 • 2 • 1	Mikroprozessorsystem	3/3	
3 • 2 • 2	Schubladenmotor- Steuerung	3/4	
3.3	SERVO- 2 PCP 1.769.330	3/4	
3.3.1	Radialregelung	3/4	
3 • 3 • 2	Eigentliche Radialregelung	3/4	
3.3.3 3.3.4	Automatic Gain Control- (AGC-) Schaltung	3/5 3/5	
3.3.5	Offset- Kontrollschaltung Spurdetektorschaltung	3/6	
3.4	Preamplifier and Laser PCB 1.769.100.35	3/6	
3.4.1	Laseransteuerung	3/6	
3.4.2	Regelsignale fuer die Fokus- und Radialregelung	3/6	
3.4.3	HF- Signalverstaerker	3/6	
3.5	Decoder PCB 1.769.300	3/6	
3.5.1	Dioitale Signalverarbeitung	3/7	
3.5.2	Digitaler Sinusgenerator	3/7	
3.5.3	HFL- und OO- Detektor	3/7	
3.6	DAC PCB 1.769.280	3/7	
3 • 6 • 1	Digitale Filterung (Oversampling) und D/A- Wandlung	3/7	
3-6-2	Penaleinstellung und Konfhoererverstaarker	3 / 8	

4•	MESSPUNKTE, EINSTELLUNGEN AM BZZ5	
4 • 1	Messpunkte am B225	4/1
4.1.1	Testpunkte auf Servo 1 PCB 1.769.310	4/1
4.1.2	Testpunkte auf Servo 2 PCB 1.769.330	4/3
4.1.3	Testpunkte auf Mikroprozessor PCB 1.769.320	4/4
4.1.4	Testpunkte auf Decoder PCB 1.769.300	4/6
4.1.5	Testpunkte auf OAC- PCB 1.769.280	4/8
4 • 2	Einstellungen am CO- Player B225	4/9
4 • 2 • 1	Hilfsmittel	4/9
4.2.2	Laufwerkabgleich. Allgemeines	4/9
4 • 2 • 3	Laserstrom einstellen	4/9
4 • 2 • 4	Symmetrie einstellen	4/10
4 • 2 • 5	Fokus- Gain einstellen	4/10
4.2.6	Kontrolle der Winkeleinstellung	4/11
4.2.7	DC- Komponente des Fokus+ Signals einstellen	4/12
4 • 2 • 8	Spule L1 einstellen	4/12
4 • 3	Messen der Audio- Daten	4/12
4.3.1	Hilfsmittel	4/12
4 • 3 • 2	Klirrfaktor	4/12
4 • 3 • 3	Ausgangspegel	4/12
4-3-4	Frequenzgang	4/13
4.3.5	Uebersprechen	4/13
4 • 3 • 6	Fremdspannungsabstand	4/13
4.3.7	Geraeuschspannungsabstand	4/13
4.3.8	Phasenlinearitaet	4/13
4 • 4	Akustische Beurteilung mit CD- Testplatte	4/13
5•	SCHEMA SAMMLUNG	
6.	ERSATZTEILLISTE	
7•	TECHNISCHER ANHANG	
7 • 1 7 • 2	Technische Daten Abmessungen	7/1 7/2

1. ALLGEMEINES

1.1 Uebersicht der Bedienungselemente



1.1.1 Allgemeine Bedienungselemente

{1}	PDWER *	Mit dieser Taste kann das Geraet ein- und ausgeschaltet werden. Gewisse Teile (Bsp. der IR- Empfaenger) bleiben allerdings immer eingeschaltet (sog. Stand-By Betrieb).
{2}	LDAD	Durch Betaetigen dieser Taste faehrt das Lauf- werk {6} aus resp• ein•
{3}	STDP *	Mit dieser Taste kann der Abspielvorgang unterbrochen werden. Dadurch wird der Laser-Abtaster wieder in die Anfangsposition zurueck gesteuert und falls das Geraet im Program-Mode war, das Programm abgebrochen. Die Position des Laser- Abtasters kann nach Druecken der Taste STOP nicht reproduziert werden. Falls dies gewuenscht wird, siehe Taste VA (PAUSE).
{4}	PLAY/NEXT	Abspieltaste mit folgenden Funktionen: Betaetigen nach LOAD {2}, die CD beginnt zu drehen, das Inhaltsverzeichnis wird ausgele- sen und die Platte wird ab dem ersten Stueck (TRACK) abgespielt. Nochmaliges Druecken, das naechste Stueck (TRACK) wird angewaehlt. Betaetigen nach Druecken einer der Tasten {8}, direkte Anwahl des (X-ten) Stueckes. Betaetigen nach Druecken der Taste PRD- GRAM {26} der Program-Mode wird aktiviert. Druecken waehrend einem aktiven Programm, der naechste Programm-Schritt wird angewaehlt.
{5}	REPEAT	Druecken dieser Taste bewirkt sofortiges Repetieren des gerade laufenden Stueckes. Ist das Geraet auf Stopp, so wird das erste Stueck der CD abgespielt. Ist das Geraet im Program-Mode, wird der laufende Programm-Schritt wiederholt.
{6 }	(Laufwerk)	Laufwerkeinschub mit CD-Laufwerk und Fluessig- kristall-Anzeige, welches durch Druecken der Taste LDAD {2} aus- / eingefahren werden kann.
{7}	(Anzeige)	Multifunktioneller LC-Display. Diese Anzeige informiert ueber saemtliche Betriebszustaende des Geraetes und ueber den Inhalt der eingelegten CD.
{8}	(Tasten 0 - 9)	Zahlen-Eingabetasten. Sie koennen fuer die direkte Anwahl eines Stueckes (TRACK) in Ver- bindung mit der Taste PLAY/NEXT {4} oder zur Programmierung verwendet werden.
Mi+	den Tasten der	r charan Paiha ((1) his (8), mit Ausnahma dar

Mit den Tasten der oberen Reihe ({1} bis {8}, mit Ausnahme der Tasten REPEAT {5} und der Zahltaste 0) kann das Geraet eingeschaltet werden. Dabei startet es im dadurch vorgewaehlten Betriebsmodus.

1.1.2 Spezielle Bedienungselemente

Die Bedienungselemente im unteren Frontplattenteil koennen grob in zwei Funktionsgruppen unterteilt werden: Bedienungselemente fuer zusaetzliche Laufwerk- Funktionen und Bedienungselemente fuer die Programmierung.

A Bedienungselemente fuer zusaetzliche Laufwerkfunktionen

<pre>{9} PHONES</pre>	Klinken-Buchse fuer Kopfhoerer 200 600 Ohm.
{10} VOLUME +	Mit dieser Taste kann der Kopfhoerer-Pegel wie
	auch der Pegel des Ausgangs VARIABLE OUTPUT er- hoeht werden.
{11} VOLUME -	Mit dieser Taste kann der Kopfhoerer-Pegel wie auch der Pegel des Ausgangs VARIABLE OUTPUT ab- geschwaecht werden.

{12} CAL TONE * Kalibrierton-Taste, mit dieser Taste kann ein 1000 Hz- Kalibrierton auf die Ausgaenge geschaltet werden. Der 1000 Hz CAL TONE entspricht dem maximal

moeglichen Ausgangspegel. Dieser Maximalpegel ist systembedingt und wird auch von kurzen Impulsen nicht ueberschritten.

Oruecken dieser Taste bewirkt, dass der Abspielvorgang am Schluss des gerade laufenden Stuekkes oder Programm-Schrittes unterbrochen wird.
Dabei wird der Laser- Abtaster automatisch an den Anfang des naechsten Stueckes positioniert.
Unwillkuerlich nach Druecken der Taste
PAUSE VA (15) wird das naechste Stueck abgespielt. Nach diesem wird wieder automatisch auf Pause geschaltet.

{14} Taste ► Mit dieser Taste kann in einem Stueck jede Stelle gegen das Ende hin angefahren werden• {15} ▼A (Pause)* Mit dieser Taste kann der Abspielvorgang jeder-

{15} VA (Pause)* Mit dieser Taste kann der Abspielvorgang jederzeit unterbrochen werden. {16} Taste ◀ Mit dieser Taste kann in einem Stueck jede

Stelle gegen den Anfang hin angefahren werden.

{17} DISPLAY

Mit dieser Taste kann die Anzeige umgeschaltet
werden. Im normalen Abspielmodus wird bei jedem
Stueck die Zeit ab Anfang des Stuecks angezeigt.

Durch Druecken dieser Taste wird die gesamte
Spielzeit von Anfang bis zum gerade gespielten

Stuck angezeigt.
* Diese Funktionen koennen auch in Programmen verwendet werden.

B Tasten fuer die Programmierung

{18} LOOP *	Mit dieser Taste kann der Befehl gegeben werden,
	die CD oder das Programm immer wieder abzu-
	spielen, bis die Taste STOP {3} gedrueckt wird.
{19} +	Diese Taste erlaubt waehrend dem Programmieren
()	das "Aufwaerts- Blaettern" im Programm. Sie ist
	eine nuetzliche Hilfe wenn ein bestehendes
	Program abgeaendert werden soll.
{20} -	Gleiche Funktion wie {19} jedoch abwaerts.
{21} IR-SENSOR	Infrarot-Empfaengerfenster
{22} STORE	Speicherladetaste, welche nach jeder Programm-
	Schritt- Eingabe gedrueckt werden muss.
	Dadurch wird automatisch der naechste Programm-
	schritt auf der Anzeige angezeigt, und die ent-
	sprechenden Angaben koennen eingegeben werden.
{23} MARK	Mit dieser Taste kann im Programmiervorgang
	waehrend ein Stueck abgehoert wird eine Start-
	und Stoppmarke gesetzt werden. Dadurch kann
	auch im Program-Mode jede beliebige Stelle
	programmiert werden.
	programmer c werdens

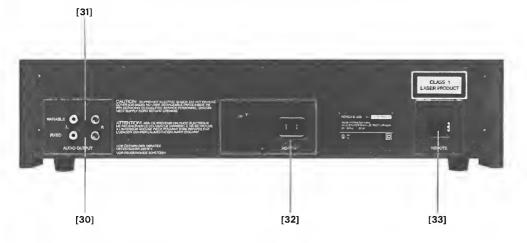
{24} TRACK/TIME Mit dieser Taste kann die Anzeige waehrend dem Programmiervorgang von Stueck-(Track-) Eingabe auf Zeiteingabe (Min. und Sec.) geschaltet werden.

{25} CURSOR

Mit dem Cursor kann jede Stelle in der Anzeige angefahren und danach nach Bedarf editiert werden. Achtung: Ist die Eingabe auf Zeit (TIME) geschaltet, so muss um die Sekunden zu programmieren nach der Minuten-Eingabe mit dem Cursor weitergeschaltet werden.

{26} PROGRAM

Mit dieser Taste kann der Eingabemodus eingestellt werden. Wird nach erfolgter Programm-Eingabe die Taste PLAY/NEXT {4} gedrueckt, so startet das Geraet im Program-Mode. Falls nach dem Programmiervorgang der CD-Player in der normalen Betriebsart gestartet wird, so muss vorgaengig zur Taste PLAY/NEXT die Taste PROGRAM {26} nochmals gedrueckt werden.



1.1.3 Anschluesse an der Rueckseite

- {30} AUDIO OUTPUT FIXEO, Ausgang fuer einen Verstaerker bei welchem der Eingang an den Pegel des CO-Players angepasst werden kann (der Verstaerker REVOX B251 ist ab Werk optimal angepasst).
- AUDIO OUTPUT VARIABLE, an diesen Ausgang koennen Aktivboxen oder eine Endstufe etc. direkt angeschlossen werden. Die Lautstaerke kann mit den beiden Tasten VOL-UME + und - an der Frontplatte des CO-Players eingestellt werden.
- 432} AC POWER, Netzanschluss (daneben ist die Spannungseinstellung kontrollierbar).
- {33} REMOTE, ueber diesen Anschluss kann a.) der IR-Empfaenger unterdrueckt und b.) eine Kabelfernbedienung angeschlossen werden.

2. AUSBAU DER BAUGRUPPEN

Achtung:

Bevor Gehaeuseteile entfernt werden, ist das Geraet vom Netz zu trennen. Fuer einige Arbeiten ist es notwendig, die Schublade ein- resp. auszufahren. Dies kann von Hand gemacht werden, das Geraet nimmt dabei keinen Schaden.

2.1 Entfernen des oberen Deckbleches

- An der Geraeterueckseite fuenf Schrauben {A} loesen•
- Deckblech nach hinten wegziehen.

2.2 Entfernen der Seitenwaende

An den Seitenwaenden je zwei Schrauben l**oe**sen• die Seitenwa∋nde koennen weggenommen werden•

2.3 Ausbau der einzelnen Printkarten

Die Printkarten sind nach Entfernen des oberen Abdeckblechs (Kap+ 2*1) zugaenglich+

Die Printkarten 1.769.28D (DAC PCB), 1.769.30D (DECODER PCB) und 1.769.33O (SERVO 2 PCB) koennen aus dem Verbindungsprint gezogen werden, wenn die Fixierschrauben {B} geloest werden.

Um den Print 1.769.32D (MICROPROCESSOR PCB) auszubauen, muessen zuerst vier Steckverbindungen getrennt werden. Danach Schraube {B} loesen und den Print nach hinten aus dem Geraet ziehen.

Der SERVO 1 PCB 1.769.315 ist ueber das Kuehlblech der Spannungsregler mit dem Chassis verbunden. Zuerst muessen saemtliche Steckverbindungen welche auf diesen Print fuehren ausgezogen werden. Um die drei Befestigungsschrauben des Kuehlbleches zugaenglich zu machen, muss die Schublade ganz hinausgestossen werden. Danch koennen die drei Schrauben (C) geloest und der Print nach hinten herausgezogen werden. – Fig. 2.3

2.4 Laufwerk ausbauen

2-4-1 <u>Laufwerk Nr. 1.769.110</u> {Geraete Nr. bis 9523, sowie von 1D236 bis 11187}

- Oberes Deckblech entfernen (Kap. 2.1)
- Schublade ein wenig herausstossen, und das Geraet auf
 - die Oberseite legen.
- Die Schublade nun soweit herausziehen, bis die
 - Schrauben {D} zugaenglich sind•
- Schrauben {D} loesen und das Geraet wieder in normaler Betriebslage auf den Tisch stellen (Achtung, das Laufwerk muss dabei mit der Hand in der Schublade gehalten werden.
- Die Schublade ganz herausziehen und das Laufwerk vorsichtig anheben.
- Die sechs Steckverbindungen (siehe Fig. 2.5) ausziehen.
- Das Laufwerk kann nun aus der Schublade gehoben werden.

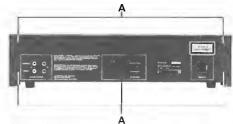


Fig. 2.1

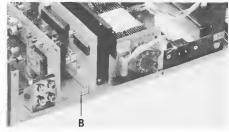


Fig. 2.2

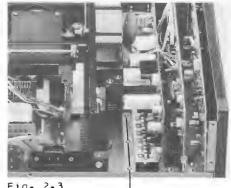
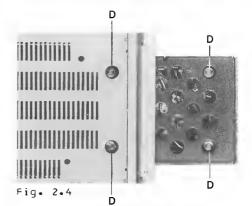


Fig. 2.3



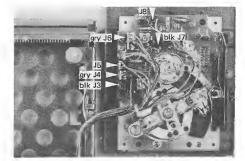


Fig. 2.5

2.4.2 <u>Laufwerk Nr. 1.769.112</u> (Geraete Nr. 9524 bis 10235, sowie ab 11188)

- Ausbauen siehe 2•4•1
- Anstelle der sechs Steckverbindungen sind nur deren vier zu loesen (siehe Fig. 2.6).

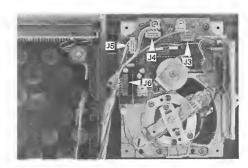


Fig. 2.6

2.5 Display ausbauen

- Laufwerk ausfahren und auf der Seite je zwei Schrauben {E} loesen.
- Kabelbride {F} loesen und den Stecker des Kabelbundes ausziehen. Das Display kann nun herausgehoben werden. indem der Kabelbund vorsichtig unter dem Laufwerk durchgezogen wird.

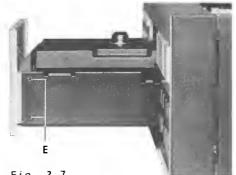


Fig. 2.7

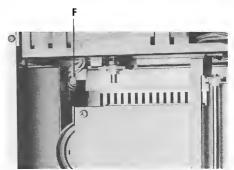


Fig. 2.8

2.6 Netztransformator ausbauen

- Oberes Deckblech ausbauen (siehe Kap. 2.1).
 - Von der Unterseite her vier Schrauben {G} loesen•
- Die Steckverbindungen des Netztransformators zum Servo 1 Print 1•769•315 auftrennen, Apparatestecker durch Loesen der beiden Schrauben ausbauen und Schraube {H}
- (schwarzes Kabel, Loetoese) loesen. Der Transformator kann herausgenommen werden.

2.7 Schubladenmotor ausbauen

- Oberes Deckblech ausbauen (siehe Kap. 2.1).
- Netztransformator ausbauen (siehe Kap. 2.6).
- Drei Schrauben (H) von oben loesen, Feder (I) aushaengen, die Steckverbindungen, welche vom Motor zum Mikroprozessor PCB 1.769.320 fuehren trennen, und den Motor vorsichtig herausnehmen.

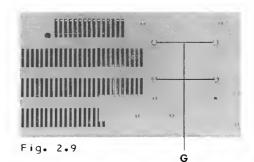




Fig. 2.10

2.8 Bedienungseinheit ausbauen

- Dberes Deckblech und Seitenwaende ausbauen (siehe
- Kap. 2.1 und 2.2).
 Dber- und unterhalb der Bedienungseinheit je vier
 Schrauben {K} loesen.
- Die Bedienungseinheit vorsichtig vom Chassis wegziehen und die Steckverbindungen auftrennen.

2.9 Fuehrungsstangen ausbauen

- Dberes Deckblech ausbauen (siehe Kap. 2.1).
- Den inneren Seegering {L} loesen und die Stange kann nach hinten aus dem Geraet gezogen werden.



 Vor dem Wiedereinbau der Fuehrungsstangen, sind diese mit Spezialfett ISOFLEX TOPAS NB52 leicht einzufetten.

2.10 CD-Laufwerk-Austausch

- Laufwerk ausbauen (Kap. 2.4)
- Fruehere Laufwerke sind mit einem Electronic-Print ausgeruestet, der nicht mehr verfuegbar ist.

 Der neue Print ist mit anderen Anschluss-Steckern bestueckt, sodass die Anschluss-Litzen der frueheren CDNNECTION PCB 1.769.39D-DD/-81 mit neuen Anschluss-Steckern (dem neuen Laufwerk beigepackt) versehen werden muessen. Dazu werden die Litzen moeglichst nahe der alten Stecker abgeschnitten.

 Die freien Litzenenden werden, ohne die Isolation zu entfernen, laut nachfolgender Tabelle in die neuen Stecker eingesteckt (Pin 1 ist auf dem Stecker bezeichnet), und diese anschliessend bis zum Einrasten

das neue Laufwerk wieder montiert werden•

zusammengedrueckt.
Nach einstecken der Stecker auf dem Laufwerkprint, kann

Farbe	1.769.11D	1.769.112
blk	J6/1	J5/1
brn	J6/2	J5/2
red	J6/3	J5/3
gry	J6/4	J5/4
blk	J7/1	J4/1
brn	J7/2	J4/2
red	J7/3	J4/3
gry	J7/4	J4/4
yel	J5/1	J6/1
grn	J5/2	J6/2
blk	J4/1	J6/3
brn	J4/2	J6/4
blk	J3/1	J6/5
brn	J3/2	J6/6
wht n•C• scr•	J8/2 J8/3	J3/1 J3/2 J3/3

2.11 Zusammenbau

Der Zusammenbau des Geraetes erfolgt in umgekehrter Reihenfolge• Der Kabelbund in der Schublade muss unbedingt mit einer Kabelbride gemaess Fig• 2•8 befestigt werden•



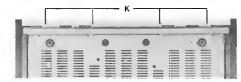


Fig. 2.11



Fig. 2.12

3. SCHALTUNGSBESCHREIBUNGEN

3.1 SERVO 1 PCB 1.769.310/315

Auf dem Servo 1 Print sind folgende Schaltungen untergebracht:

Stabilisierung der Speisespannungen

Schubladenpositionsdetektor

- Fokusregelkreis

Regelkreis fuer den Disc- Motor

Beim Servo 1 PCB 1.769.315 sind die Bauteile
 (Q 13, C 31, R 60 und R 61) im Gegensatz zum

1.769.310 nicht bestueckt.

Der Umbau von 1.769.310 auf 1.769.315 wird generell empfohlen; zu diesem Zweck braucht lediglich der Kondensator C 31 ausgeloetet zu werden(Fig. 3.3).

3.1.1 Stabilisierung der Speisespannungen

Saemtliche Speisespannungen werden ueber Spannungsregler (IC 4 ••• 1C 9, LM317/LM337) stabilisiert•

Die +5V- Speisung (+5V- STBY) ist dauernd vorhanden• Sie speist das Mikroprozessorsystem und den IR- Empfaenger• auch wenn das Geraet ausgeschaltet ist (Stand By)• Die restlichen Speisespannungen werden mit dem Signal PS-OFF vom Mikroprozessor ein- resp• ausgeschaltet• Wird das Geraet ausgeschaltet•, so wird PS- OFF "H" (+5V) und die Transistoren Q9 und Q10 werden leitend (gesaettigt)• Oadurch werden die +5V- und +12V- Speisungen auf die Restspannung von 1•3V geschaltet• Die -7V- Speisung wird ueber die Schaltung R38• R39 und Q8• die -12V- Speisung ueber R52• R54 und Q11 und die -17V- Speisung ueber R51• R53• und Q12 abgeschaltet• Auf diese Art wird verhindert• dass die positiven Speisespannungen negativ werden koennen• Ueber die Dioden D15• D16 und D17 und die Kondensatoren C29 und C30 wird die Spannung verdoppelt und auf den Spannungsregler IC9 fuer die -17V- Speisung gefuehrt• D18 dient als Schutz des Reglers vor zu hoher Laengsspannung•

3.1.2 Schubladenpositionsdetektor

Die beiden Gabel-Lichtschranken OLQ1 und DLQ2 (auf PCB 1.769.310) pruefen, ob die Schublade offen oder zu ist. Die entsprechenden Signale zeigen folgende Zustaende:

+	-+-		- + -	
Position	_1_	DRA-POS-B	1	DRA-POS-F 1
geschlossen	_1_	L	Ī.	L1
in der Mitte	_1_	н	1	L [
offen	_1_	Н	Ī	н

L = 0V H = +5V

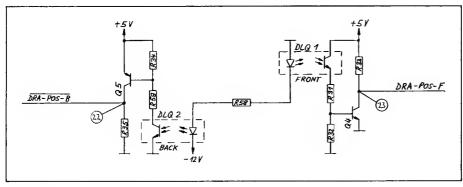


Fig. 3.1

3.1.3 Fokus- Regelkreis

Die Objektivlinse ist vertikal beweglich und aehnlich der Mechanik eines Lautsprechers aufgebaut. Die Linse wird magnetisch gesteuert. Die Spule bleibt stationaer, der Magnet wird bewegt. Das Fokus- Fehlersignal FDC-ERR wird zuerst verstaerkt ("Lead"-Verstaerker IC2a, R3, R12, R16, R17, C3, C4) und danach auf den Regelverstaerker ("Lag"- Verstaerker R1, R2, R5, R11, R15, R29, R30, C2, C12, IC2b, Q6, Q7 und die Impedanz der Objektivlinsenspule) gefuehrt. Im Stop- Mode wird der Regelkreis durch das Signal FDC-O ueber Q1 unterbrochen (FDC-O = H). Dadurch wird ueber den Endverstaerker (Q6 und Q7) keine unnoetige Energie verbraucht.

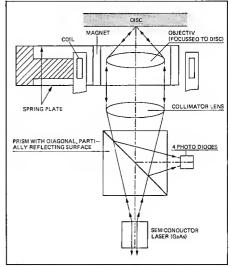


Fig. 3.2

Die Start-Up Schaltung (IC1, R6, R7) stellt die Fokussierung auf die reflektierende Schicht der Compact Disc ein. Dabei werden die Signale FC-1 und FC-2 alternierend auf "H" geschaltet. Dies bewirkt, dass die Dbjektivlinse sich abwechslungsweise nach oben resp. nach unten bewegt. Ist der Fokuspunkt gefunden, faellt das Signal FDC-NEG kurzfristig auf "L". Darauf gibt der Mikroprozessor den Fokusregelkreis frei (FOC-0, FC-1 und FC-2 = "L").

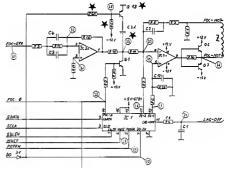


Fig. 3.3 *Entfallen bei 1.769.315

3-1-4 Regelkreis fuer den Disc- Motor

Die Daten von der Compact Disc muessen so konstant wie moeglich der Schaltung fuer die digitale Signalaufbereitung zugefuehrt werden. Die Geschwindigkeit, mit welcher diese Daten (Bit) eintreffen, haengt von der Position des Laser- Abtasters ab (konstante Umfangsgeschwindigkeit zwischen 1,2 und 1,4 m/s). Liest der Laser- Abtaster in der Mitte der CD, so ist die Drehzahl entsprechend hoch, in der Naehe des Randes niedrig. Das Drehzahl- Korrektursignal MCES wird im Fehlerkorrektur- IC (SAA 7020 auf PCB 1.769.300) gebildet.

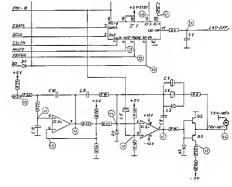


Fig. 3.4

Das MCES- Signal wird ueber das FOC-O- Signal ein- resp. ausgeschaltet (R15, R16, IC3b auf PCB 1.769.330). Zuerst wird das Signal ueber einen Tiefpass zweiter Ordnung gefiltert (R22, R23, R25, R26, R28, C10, C11, IC3b). Das "Lead- Netzwerk" wird durch C9, R19, R21, R24 und R28 gebildet, das "Lag- Netzwerk" durch IC3a, C6, C7, R8, Q2 und Q3.

Sobald der Fokuspunkt gefunden ist, wird das Signal FDC-0 "LDW". Dadurch wird das MCES- Signal freigegeben. Gleichzeitig wird ueber C5 ein negativer Impuls auf IC3a, Pin 3 ausgeloest. Dadurch wird der Transistor Q3 voll durchgesteuert um die Drehzahl der Compact Disc schnell zu erhoehen. Danach regelt nur noch das Signal MCES die Drehzahl.

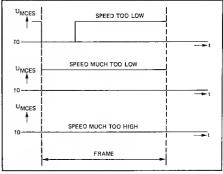


Fig. 3.5

3.2 Mikroprozessor PCB 1.769.320

Auf dem Mikroprozessorprint 1.769.320 ist das Mikroprozessorsystem und die Schubladensteuerung untergebracht.

3.2.1 <u>Mikroprozessorsystem</u>

Das Keyboard (Tastatur) wird durch den Master- Mikroprozessor (M-uP, IC2) abgefragt (POD ... PD5, P10 ... P14). Druecken der Taste LOAD bewirkt einen Reset des gesamten Prozessorsystems. Um zwischen einem Netzunterbruch und einem LDAD- Befehl zu unterscheiden, wird bei LOAD gleichzeitig P15 des Master- Prozessors auf "L" gezogen. Der Kondensator C12 speichert diesen Zustand solange, bis P15 gelesen wird. Diese unkonventionelle Schaltungsweise hat den Vorteil, dass das Geraet, falls aus irgend einem Grunde das System blockiert werden sollte, jederzeit durch Druecken der LDAD- Taste der Reset- Befehl ausgeloest werden kann.

Ueber den Interrupt- Eingang des Masterprozessors werden die Befehle vom IR- Empfaenger resp. von der REMOTE- Buchse gelesen. Trifft ein Befehl von der IR- Fernsteuerung ein, so wird das IR-REC- Signal waehrend ca. einer Sekunde auf "LOW" geschaltet. Dadurch leuchtet die LED im IR- Empfaengerfenster (Befehlsempfang-Quittierung).

Die Signale DRA-PDS-B und DRA-PDS-F informieren den Prozessor ueber die Position der Schublade•

Ourch die Signale CLK, DATA, DLEN-1 und DLEN-2 werden die beiden LCO- Treiber PCE 2111 (auf Print 1.769.250) angesteuert.

Die Lautstaerkenveraenderung des Kopfhoererverstaerkers und des Ausgangs VARIABLE DUTPUT wird mit den Signalen CLK, DATA und DLEN-3 (auf Print 1.769.28D) gesteuert.

Der Slave-Mikroprozessor (S-uP, IC4) verarbeitet den Subcode (zusaetzliche Informationen auf der Compact Disc wie Track, Zeit etc). Die dazu benoetigten Signale kommen von Print 1.769.3DD (IC13, SAA 7010, Signale Q-SYNC, SWCLK, Q-DATA und P-BIT).

Die Signale RC-O und $\overline{RC-D}$ schalten den Radialregelkreis ein- oder aus. Ist der Radialregelkreis abgeschaltet ($\overline{RC-D}$ = L), so kann mit den Signalen RC1, RC2, CUR-SUM und CUR-DIR der Laser- Abtaster positioniert werden.

Ueber den Interrupt- Eingang des Slave-Prozessors wird das Tracksignal (TRK) gelesen. Sobald der Laser- Abtaster eine Spur ueberstreicht, wird dieses Signal "L". Die Richtung, in welcher der Laser- Abtaster bewegt wird, wird durch das Signal Tl an den Slave- Prozessor gemeldet. Auch dieses Signal wird "L" sobald eine Spur vom Laser- Abtaster ueberfahren wird. Im Weiteren wird es dazu verwendet, im Suchlauf die Spuren zu zaehlen. Da die Zaehlgeschwindigkeit des Mikroprozessors nicht genuegend hoch ist, wird im schnellen Suchlauf nur jede zweite Spur gezaehlt (Teiler durch 2, IC6b).

Ein ueber das Keyboard eingegebenes Programm wird in IC5 (serielles RAM) gespeichert•

Beide Mikroprozessoren werden durch ICl (Reset-Baustein TL 7705) gesetzt. Die +5V- STBY- Speisung wird ueber Pin 7 von ICl ueberwacht. Der Reset wird auch durch Druecken der Taste LDAD ueber Rl, R8 und C4 ausgeloest.

Ueber die REMOTE- Buchse koennen Steuerbefehle von einer Kabelfernbedienung gelesen werden (Pin 2 und Pin 3). Diese Befehle werden ueber den Optokoppler IC 12a galvanisch getrennt. Ourch die Komparatorschaltung (IC9a, R44, R45, R48 und R60) werden diese Signale in ein TTL- Signal umgewandelt. Um die Befehle vom Infrarot- Empfaenger stummzuschalten, kann Pin 4 gegenueber Pin 2 auf +5V geschaltet werden. Dazu kann die +5V STBY- Speisung der REMOTE- Buchse verwendet werden (Pin 1 mit Pin 2 und Pin 4 mit Pin 5 verbinden). Das IR- Signal wird dadurch ueber die Schaltung DLQ2, R41, R42, R43, R62 und IC9b kurzgeschlossen.

3.2.2 Schubladenmotor- Steuerung

Der Schubladenmotor- Verstaerker (IClDa, R52,53,56,57,und R58, Cl4, Q8 und Q9) wird ueber das Schieberegister IC3 (Pin 4 und Pin 5) angesteuert. Wird die Schublade waehrend des Ein- resp. Ausfahrens blockiert, so steigt der Motorstrom und somit die Spannung ueber R64. Dadurch wird das Signal Tl des Masterprozessors "L" (Schaltung R40,54,55,59,63, Q6, Q7, Cl3 und IClDb). Der Masterprozessor aendert darauf die Richtung der Schublade.

3.3 SERVO- 2 PCB 1.769.330

Der Servoprint 2 1.769.330 beinhaltet die Schaltungen fuer die Radialregelung und den IR- Empfaenger.

3.3.1 Radialregelung

Damit der Laser- Abtaster der Spur horizontal folgen kann, ist er in einen Dreharm eingebaut. Grundsaetzlich funktioniert dieser vergleichbar mit einem Drehspulinstrument.

Die Schaltung fuer die Radialregelung kann in vier Bloecke unterteilt werden:

- eigentliche Radialregelung
- AGC- Schaltung
- Offset- Kontrollschaltung
- Spurdetektorschaltung

3.3.2 Eigentliche Radialregelung

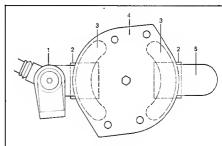
Der Wert des Radialfehlersignals RE kann auf folgende Art berechnet werden: RE= kd (I1 + I2 + I3 + I4) - k (I1 + I2). Der Wert von k wird durch die AGC- Schaltung und d durch die Dffset- Kontrollschaltung bestimmt. RAD-ERR2 = I1 + I2

RAD-ERR1 = I3 + I4

Ueber die Schaltung IC9b, R58/59/61/62/63 und Q6 werden die Signale RAD-ERR 1 und RAD-ERR 2 summiert. Die Summe fliesst als Strom durch R63 und Q6. Das Fehlersignal RAD-ERR 2 wird ueber R55 und R57 in einen Strom umgewandelt und fliesst durch R54 und Transistor E von IC8. Der Faktor k wird durch die Transistoren A und B sowie C und D (IC8), Faktor d durch Q5 und Transistor F (IC8) gebildet.

An Pin 9 von IC9c erscheint das Signal RAD-ERR2 x k (=k {II + I2}), an Pin 1D von IC9c das Signal {RAD-ERR1 + RAD-ERR2} kd (= kd {II + I2 + I3 + I4}). Oas Differenzsignal (RE), gebildet in IC9c erscheint an Pin8 (RE= kd {II + I2 + I3 + I4} - k{II + I2}). Oas "Lag"- Netzwerk der Radialregelung wird durch R66, R67, R68, C15 und IC9d gebildet, das "Lead"- Netzwerk durch R69, R7D und C16. Oas Signal wird ueber die Schutzdioden O5 und D6 auf IC5 gefuehrt. Ueber Schalter B (IC5) gelangt das Signal auf Pin 2 von IC2. IC2 bildet zusammen mit Q2, Q3, R6, R7, R8, RT1 und C5 die Endstufe fuer das Radialregelsignal RAD-MOT+/ RAD-MOT-. RT1 ist ein Schutz fuer die Spule. Ueber Schalter B (IC5) kann die Radi-

alregelung ausgeschaltet werden (Signal $\overline{RC}-\overline{O}$). Dies ist im schnellen Suchlauf, Pause, im Vor- und im Ruecklauf der Fall. In dieser Phase kann der Laser- Abtaster mit den Signalen RC-1, RC-2, CUR-DIR und CUR-SUM positioniert werden.



- 1) Laser- Abtaster
- 2) Spule
- 3) Magnet
- 4) Befestigung
- 5) Dreharm

Fig. 3.6

3.3.3 Automatic Gain Control- (AGC-) Schaltung

Oie Bandbreite des Radialregelkreises wird mit dieser Schaltung konstant gehalten. In der Schaltung IC10c, IC11d, C22, C23, C24, C25, R85, R86, R87, R90 und R91 wird ein 650Hz- Sinussignal erzeugt, welches in den Radialregelkreis eingespiesen wird. Wird die Verstaerkung groesser oder kleiner, so wird auch die Phasenlage des eingespiesenen Signals gegenueber dem rueckkehrenden Signal groesser resp. kleiner. Im Phasendetektor (ICll) werden die beiden Signale verglichen und eine Resultierende gebildet. Diese ist proportional zur Phase und auch zur Verstaerkung. Oieses Signal kontrolliert den Faktor k. Oie Verstaerkung ist fuer eine Phasenverschiebung zwischen den Signalen von -135% eingestellt. Das 650Hz- Sinussignal wird deshalb ueber einen 45%-Phasenschieber (R84, C21) auf Pin 13 von IC9d in den Regelkreis eingespiesen. Am Eingang des Phasendetektors (ICllc) ist die Phasenverschiebung 90%. Ueber ein Bandpassfilter wird das 650Hz-Sinussignal aus dem Regelkreis herausgefiltert (IC10d, R82, R83, C19, C20) und in 1C11a in ein Rechtecksignal umgewandelt. Dieses Rechtecksignal wird dem Phasenkomparator (ICllc, Pin 8) zugefuehrt. Oie Phasenreferenz liefert Pin 9 von IC11c.

3.3.4 Offset- Kontrollschaltung

Mit dieser Schaltung wird die Asymmetrie des reflektierten Laserstrahls korrigiert, damit der Laserstrahl genau in der Mitte der Spur gehalten wird. Wenn der Laserstrahl genau in der Mitte der Spur laeuft, ist der Unterschied von minimaler zu maximaler Reflexion am groessten (ein Pit = minimale Reflexion, zwischen den Pits = maximale Reflexion).

Ourch das 650Hz- Sinussignal schwingt der Oreharm in der Spur mit einer Amplitude von 0,05um.
Ist der Laserstrahl in der Mitte der Spur, so werden saemtliche Halbwellen des herausgefilterten Signals auf die gleiche (positive) Seite gefaltet. Ist der Laserstrahl rechts der Spur, ist das Signal in Phase mit dem 650Hz- Schwingung des Oreharms, links davon gegenphasig.

Oie Spannung ueber R63 ist proportional zur reflektierenden Lichtintensitaet (I1+I2+I3+I4). Ueber IC6a, R30, R31 und R64 wird die Spannung verstaerkt und in einem Bandpass- Filter die 650Hz- Komponente herausgefiltert (R32, R33, R34, R35, R37, C11, C12 und IC7b). Ueber IC7a, R36 und R38 wird das gefilterte Signal invertiert. Oiese und das nicht invertierte Signal werden auf Schalter C von IC5 gefuehrt. Oer Ausgang dieses Schalters (IC5, Pin 4) wird ueber IC7d und C30 integriert und bestimmt den Faktor d (Q5 und Transistor F von IC8). Oer Zustand des Schalters C (IC5) wird durch das 650Hz- Signal im Regelkreis geschaltet. Oies geschieht ueber den Bandpass R42, R43, R44, R45, C13, C14, O4 und IC7c.

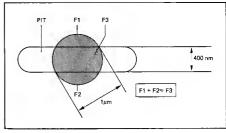


Fig. 3.7

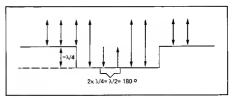


Fig. 3.8

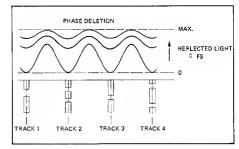


Fig. 3.9

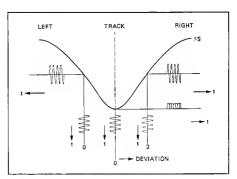


Fig. 3.10

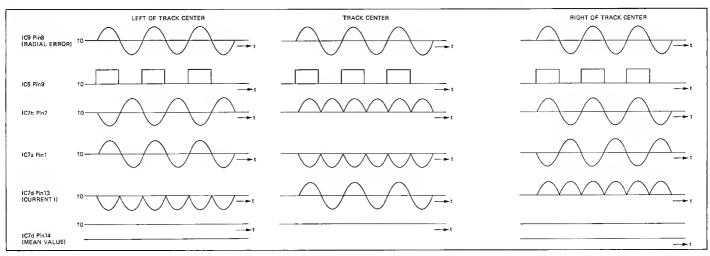


Fig. 3.11

SECTION 3/6

3.3.5 Spurdetektorschaltung

Am Interrupt- Eingang des Slaveprozessors werden die Spuren gelesen, welche der Läser- Abtaster ueberstreicht (TRK-SIG). Dieses Signal wird aus dem an ICG, Pin 1 anstehenden Signal (proportional zu {I1+I2+I3+I4}), dem DD- und dem HFL- Signal gebildet. Wird auf der CD keine Fehlerstelle detektiert, so ist das Signal DO = "L".

Fig. 3.12 Das HFL- Signal ist "H", wenn das HF- Signal genuegend gross ist. Das TRK- Signal ist nur "L", wenn das HF- Signal zu klein ist. Bei jeder Spur, welche uebersprungen wird, ist HFL = "L", falls keine Fehlerstelle auf der CD detektiert ist (DD="L"). Das Radialfehlersignal RE (IC9c, Pin 8) informiert, ob der Laser- Abtaster links oder rechts von der Spur steht. Das dafuer benoetigte Signal (RAD-POS) wird ueber IC3c, R12, R19 und R20 aus dem Radialfehlersignal RE erzeugt.

3.4 Preamplifier und Laser PCB (auf dem Laufwerk)

Dieser Print beinhaltet folgende Schaltungen:

- Laseransteuerung
- Regelsignale fuer die Fokus- und Radialregelung
- HF- Signalverstaerker

TRACK TRACK IC6 Pin7 EMITTER Q4 IC3d Pin14

Fig. 3.12

3.4.1 Laseransteuerung

Die Laserdiode wird ueber Transistor BD 226 gespeist. Durch die Monitorphotodiode kann die Intensitaet des Lasers kontrolliert und mit Trimmpotentiometer LASER DUTPUT eingestellt werden. Das Signal LAS-DFF (von Print 1.769.315 / IC1) schaltet den Laser ein resp. aus.

3.4.2 Regelsignale fuer die Fokus- und Radialregelung

In dieser Schaltung werden die folgenden Signale erzeugt:

- FDC-FRR
- RAD-FRRI
- RAD-ERR2

Die Stroeme der vier Photodioden (Al ... A4) werden in IC NE 5514 verstaerkt. Durch das nachfolgende Netzwerk werden die entsprechenden Fehlersignale gebildet. Das Fokus- Fehlersignalist proportional zu (II+I4) - (I2+I3). I3 + I4 bilden das RAD-ERR1- Signal, I1 + I2 das RAD-ERR2- Signal. Mit Trimmpotentiometer FDCUS GAIN kann die Verstaerkung des Fokuseingestellt werden, mit Trimmpotentiometer Regelkreises FDCUS DFFSET die Symmetrie.

3.4.3 HF- Signalverstaerker

Die Schaltung mit den Transistoren Ql bis Q7 bildet den HF-Signalverstaerker mit Bandpass-Charakteristik. Tief-frequente (z.B. Regelsignale der Servos) und hochfrequente Stoersignale werden dadurch herausgefiltert.

3.5 Decoder PCB 1.769.300

Der Decoderprint enthaelt folgende Schaltungen:

- Digitale Signalverarbeitung Digitaler Sinusgenerator
- HFL- und DD- Detektor

3.5.1 Digitale Signalverarbeitung

Das HF- Signal wird in ICl3 (SAA 7010) in digitale Daten umgewandelt und unterteilt in Audio- und Informationsdaten (Subcode, fuer den Slave- Prozessor). In IC13 wird auch das CLOCK- Signal regeneriert. Ueber IC12 zusammen mit IC14 werden die Audiodaten auf den richtigen Zeitraster gebracht. Fehlerhafte Audiodaten werden dabei in IC12 erkannt und bei Bedarf korrigiert. Sind die Fehler allerdings nicht mehr korrigierbar, so werden die fehlenden Abtastwerte in IC1D (SAA 7000) durch Interpolation ersetzt. Falls auch dies nicht mehr moeglich waere. wird das NF- Signal langsam stummgeschaltet (soft muting). Die Drehzahl des CD-Motors wird durch das Signal MCES (ICI, Pin 4) geregelt.

3.5.2 <u>Digitaler Sinusgenerator</u>

Im PROM (IC4) ist eine Wertetabelle fuer das Sinussignal gespeichert, welches den maximal moeglichen Pegel einer CD darstellt. Die Schaltung besteht aus IC5 bis IC9, wobei IC5 und IC6 die Adressen fuer das PROM liefert. Die parallel/seriell- Umwandlung der Daten geschieht in IC3. Die Umschaltung zwischen Audiodaten von der CD und dem 1kHz- Sinussignal wird durch ICl gesteuert.

3.5.3 HFL- und DO- Detektor

Das HF- Signal wird ueber C6 und R2 in den invertierenden Differenzverstaerker Q1 und Q2 eingespiesen• Ueber C8 resp• C9 werden die Ausgangssignale DC- entkoppelt und ueber D2 und D3 DC-maessig an Masse gebunden• D4 und D5 resp• D6 und D7 bilden je einen Vollwellengleichrichter ueber welche die Kondensatoren C1D resp. C11 geladen werden. Bei normalem HF- Signal ist das DD- Signal "L" und das HFL- Signal "H". Sinkt das HF- Signal auf etwa 75% des normalen Wertes, wird auch das HFL- Signal "L". Erst wenn das HF- Signal auf etwa 10% des normalen Wertes sinkt, aendert das DD- Signal auf "H".

Um zu verhindern, dass die Ausgangssignale von IC11 sich schon bei geringen Verschmutzungen der CD (z.B. Fingerabdruecken) stark veraendern, wurde der Transistor Q3 nachgeschaltet. Weist der HF-Pegel den Nennwert auf, ist Pin 7 von ICI1 "H". Dadurch wird Q3 leitend und die Schaltung mit Cll erhaelt eine kleinere Zeitkonstante. Bei Pegelschwankungen, verursacht durch geringe Verschmutzungen, werden parallel dazu die Pegel der beiden Ladekondensatoren schwanken, dadurch veraendern sich allerdings weder das DO- noch das HFL- Signal.

3.6 DAC PCB 1.769.280

Folgende Schaltungen befinden sich auf diesem Print:

- Digitale Filterung (Oversampling) und Digital-/Analog- Wandlung

- Pegeleinstellung und Kopfhoererverstaerkung

3.6.1 Digitale Filterung (Oversampling) und D/A- Wandlung

ICl (SAA 7030) enthaelt zwei identische Filter fuer die beiden Kanaele. Die Filter sind dreiteilig aufgebaut:
- Oversampling- Teil ("Ueberabtastung")

- Transversal- Digitalfilter
- Noise Shaper

In die vom Decoder kommende 16 Bit- Information wird nach jeder Abtastung durch Interpolation drei neue Abtastwerte eingefüegt. Die Abtastrate wird dadurch viermal groesser (4 x 44,1 kHz = 176,4kHz). Danach werden im Transversalfilter die Spektrallinien oberhalb von 2D kHz bis 176,4 kHz - 20 kHz herausgefil-Die Abtastwerte werden auf 14 Bit abgerundet. Der Abrundungsfehler wird danach durch den "Noise Shaper" um die Abtastdauer verzoegert und dem zeitlich naechsten Abtastwert negativ dazuaddiert• Dadurch wird das durch das Runden verursachte Quantisierungsrauschen mehrheitlich gegen den Frequenzbereich oberhalb 20 kHz verschoben. Das digitale Signal wird in IC101 resp. IC2D1 (TDA 154D) in ein analoges Signal umgewandelt. Um die noch verbleibende Frequenzkomponente bei n *(176,4kHz +/- 20kHz) herauszufiltern, wird nach dem Wandler noch ein Tiefpassfilter dritter Ordnung (Bessel- Filter) nachgeschaltet.

Die Preemphasis wird mit der Schaltung gemaess Fig. 3.13 korrigiert. Der Subcode auf der CD informiert darueber, ob ein Titel mit oder ohne Preemphasis aufgenommen worden ist. Mit dem PREEM-Signal kann entsprechend die Charakteristik des Filters angepasst werden.

3.6.2 Pegeleinstellung und Kopfhoererverstaerker

Die Volumensteuerung wird durch einen DUAL D/A- Wandler (AD7528) geregelt. Sie dienen als Abschwaecher vor dem entsprechenden Eingang (IC103a, Pin 2 = linker Kanal / IC203b, Pin 6 = rechter Kanal). Die Gegenkopplungswiderstaende beider Operationsverstaerker bleiben konstant, dadurch kann der Pegel mit dieser Schaltung nur abgeschwaecht werden. Der Dual- D/A- Wandler wird ueber ein C-MOS Schieberegister durch die Signale DLEN-3, DATA und CLK angesteuert. Die Schaltung gem. Fig. 3.14 bildet den End-verstaerker fuer den Kopfhoereranschluss und ebenfalls fuer den Ausgang VARI-ABLE OUTPUT. Dafuer wird das Signal allerdings noch ueber einen Spannungsteiler abgeschwaecht, damit das maximale Signal an beiden Ausgaengen (FIXED und VARIABLE) gleich gross ist (2V RMS). Um Einschaltknackse zu vermeiden, wird das Signal ueber Relais K1 gefuehrt. Wird das Geraet eingeschaltet, so wird das Relais durch

das KILL- Signal angesteuert (nach ca. 1 bis 2 Sekunden steigt

das Signal KILL auf +5V). Dadurch werden die Ausgaenge erst durchgeschaltet, wenn die Speisespannungen stabil sind.

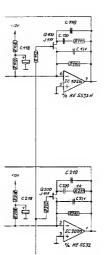


Fig. 3.13

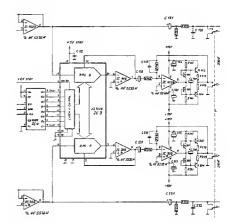


Fig. 3.14

4. MESSPUNKTE, EINSTELLUNGEN AM B225

4.1 Messpunkte am B225

4.1.1 Messpunkte auf Servo 1 PCB 1.769.310

+-		-+•			-+-		• •
						POWER-OFF +5V +/-5%	
i	2		+5٧	+/ - 5%	1	+1•3V	ļ
	3	l	- 7v	+/-5%	l	-1,3V	1
i_	4	1	+12V	+/-5%	l	+1•3V	1
	5		-12V	+/-5%	l	-1,3V	l
1	6		-17V	+/-%5		-1,3V	l

+ TP	POWI	ER-ON	POWER-	-OFF
 7		Rippel 0,8V		_Rippel_ 0,3V
8	-14V	0,37	- 15V	0 , 1V
9	+18V	0 + 8V	+21V	0•2V
10	-18V	0,87	-21V	0,20
1 11	-27V	3,47	-38V	0+9V

TP 7 ... TP11 siehe auch Fig. 4.1.

+.		+	+
1.	<u>IP</u>		_POWER=OFE_ +5V
1	13	i 0v	+0,70
I	14	+1,6V	-0,7V j
1	15	i 0v	+0,7V
1	16	1 +6,5V	-0,7V
l	17	+6,5V	-0,7V j
I	18	1 14V	15V
İ	19	14V	15V j
1	20	20V	22V
1	21	20V	22V
٠.		+	

TP18 ... TP21 siehe auch Fig. 4.2.

•	TP	+ •		:hubladenpositi	
1	22	i	0.0	in der Mitte +5V	+ 5V
•	23	•	0 V	0 V	+5V

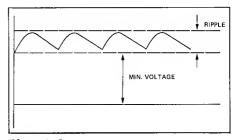


Fig. 4.1

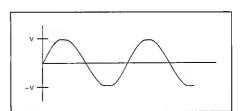


Fig. 4.2

1_IP_ _PI	LAY=_Mode_ 0V	SIOP- Mode +5V	_TP_ _PLAY=_Mode_ _PAUSE/Suchlauf
1 25 1	ov	+5V	
26	ov	0V I	
27	ov	0V (

Ist bei PLAY- Wahl keine CD eingelegt, werden die Signale an den Testpunkten 26 und 27 viermal abwechslungsweise fuer ca. eine Sekunde +5V.

+-		. + -				-+
1	TP	ŧ	Pree	mp	has i s	ŧ
Í.		-1-	_ja_	1_	_nein_	_
į	29	ŧ	+ 5V	ŧ	٥v	- 1

I_IP_	I_PLAY=	Mode_I	_Suchlau	£_I
1 30	1 +5	٧ ١	0 v	1
4	+	+		+

_ <u>IP</u> 31		STOP- Mode OV
1 32 1	0٧	0V į
1 33 1	OV (*)	0V
1 34 1	0V	ov i
1 35 1	OV (*)	0V 1
36	OV (*)	ov i
1 37 1	OV (*)	0V į

| IP | PLAY - Mode | Suchlauf | 38 | 2,6V | -0,7V |

(*) Der Signalverlauf dieser Testpunkte ist im PLAY- Mode vom Hoehenschlag der eingelegten CD abhaengig.

++		+-		-+
	PLAY- Mo 7,5kHz (SIOP- Mode OV	-1
1 40 1	+2 , 5V	1	+2 , 5V	1
41	+2 •7V		+0,17	
42	+2 , 7V	1	+0,6V	1
43	-2 V pp	(b)	-11V	
1 44 1	+2 , 5 V		+0,6V	1
45	-2 , 8 V	(c)	+8 • 2 V	
46	- 2V	(c)	٥٧	
47	-6,5V	(d)	- 7V	1
•				•

- (a) = TTL- Rechtecksignal
- (b) = Regelsignal
- (c) = Regelsignal, 0,8Vpp ueberlagert
- (d) = Regelsignal, 0,3Vpp ueberlagert

4.1.2 Testpunkte au	<u> </u>
---------------------	----------

	. CTOD ** *		•
IP	_SIOP=_Mode_ OV	<u>-PLAY=_Mode_ </u> -1v	
2	0v	-1V	•
3	0V	0V	
4	OV	OV	•
5	0V	+0,67	
6	00	+0,37	•
7	ov	+4,47	•
8	0V		(siehe Fig. 4.3 D)
9	0V		(siehe Fig. 4.3 D
10	ov		(siehe Fig. 4.3 B
11	0V		(siehe Fig. 4.3 A
12	+0,17) OV	•
13	-12V	+6V	
14	OV	650HZ TTL	 (Rechteck, siehe Fig. 4.3
15	+9,57	+8,47	
16	+9,5V	+8,47	
17	OV	1V pp 650Hz	(Sinus)
18	0,4Vpp 0,2V DC	0,6Vpp	(650Hz, Sinus)
19	0 V	+5V	•
20	+5V	0V	·
21	+5V		im Suchlauf:+ zeitweise +5V
22	٥v	٥٧	Impulse bis +1V
23	0V	0V	Impulse +5V
24	٥٧	0V	Impulse +5V
25	+0,17	ov 1	,,
26	+0,1V	0٧	
	+1V	4Vpp 650Hz Sinus	
28	9Vpp 650Hz	9Vpp 650Hz Sinus•3VDC	
29	650Hz TTL	650Hz TTL	(Rechteck, siehe Fig. 4.3
30	s• Fig•F	650Hz TTL s• Fig• H	
31	+8,7V	+8,7V	
	+2,5V		
33	1300Hz TTL	1300Hz TTL (Fig• I)	(Rechteck)

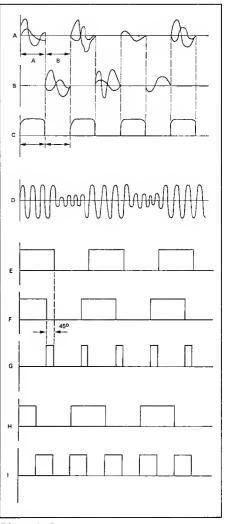


Fig. 4.3

1	34	+10,5V	-4V	1
1	35	+2 , 5V	+2,57	
1	36	+5V	+4 , 9V	
1	37	+5V (e)	+5V	(e) = Das Signal an TP37 faellt bei Umschalten von Stop auf Play
1	38	650Hz TTL Rechteck	650Hz TTL Rechteck	kurzfristig auf OV.
1	39	+0 ₊ 8V	0 V	1 0V 1
Ī	40	+0,2V	+5V	wechselnd OV/5V
I	41	0 V	+5V	wechselnd 0V/5V
Ī	42	+5V	0V	wechselnd 0V/5V
Ī	43	0 V	+5V	wechselnd 0V/5V
1	44	+3,70	+3,7V	wechselnd 4V/8V
Ī	45	0V	+4,27	wechselnd 3V/6V
1	46	1 0V 1	+3,5V 	wechselnd 3,2V/ 5,6V
l	47	l 0v	+4•8V	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

PUSH BUTTON "LOAD" DEPRESSED +5V -2ms -1ms -1		
D +5V		
C +5V	^	
D +5V -2ms -1ms F +5V -36µs = 1 FRAME F +5V -36µs = 1 FRAME	В	+5V +3V
D +5V -2ms -1ms F +5V -36µs = 1 FRAME F +5V -36µs = 1 FRAME	1	
D +5V -2ms -1ms E +5V -3ms -1ms F +5V -3ms -1ms F +5V -3ms -1ms G +5V -3ms -1ms F +5V -3ms -1ms G +5V -3ms	C	+5V
E +5V 136µs = 1 FRAME F +5V 6 +5V		
E +5V 136µs = 1 FRAME F +5V 6 +5V		•
F +5V 136µs = 1 FRAME		+5V2ms ~1ms
F +5V	10	
F +5V		ı
F +5V		+5V - 136µs = 1 FRAME
G +5v	E	
G +5v		'
G +5v		+5V h 0 0 0 0 0 0 0 0 0
G	F	XXXXXXXXXXX
G		
G		+5V
1 SYNC. PULSE = 9B FRAMES = 75kHz	G	
		1 SYNC. PULSE = 9B FRAMES = 75kHz

Fig. 4.4

	POWER-OFF_ +4+3V	
1 49	+5V	0V [
50	+5V	+ 5V
51	+0•4V	+0,4V I
1 52	+0,3V	+0,3V

Werden Signale von der IR- Fernbedienung empfangen, so entstehen an TP52 Spannungsimpulse von +4,3V.

4.1.3 Testpunkte auf Mikroprozessor PCB 1.769.320

1.1.		STOP-/PLAY-Mode		
1	2	0 V	+5V	0V 1
İ	3	0 V	+10V	-10V [
İ	4	0 V	+0,4V	-0,4V 1
1	5	+5٧	+5V	+5\ 1

Bei Ein- und Ausfahren, Richtungswechsel und Blockieren der Schublade faellt das Signal an TP5 kurzfristig auf Null.

•		Druecken der Taste LOAD
6	+5V	OV (Fig. 4.4 A)
7	+5V	+3V (Fig• 4•4 B)
8 1	٥v	+5V-Impuls ca. 30ms
1 9 1	+5∨	+0,7V (Fig. 4.4 C)

B225

			++
<u>-IP</u> 10	<u>keine Taste</u> 0V	<u>gedrueckt</u>	<u>entspr• Iaste gedrueckt </u> TTL-Signal Fig• 4•4 D +
11	+5V		TTL-Signal Fig. 4.4 D
	!		
1	_eingefahren_ 0V +	<u> Mitte</u>	ausgefahren_ +5V
	0 V		
+			
_ <u>IP</u> 14	+ <u>-ohne_IR=Befe</u> +0,9V	ble_ _mit_	IRBefehlen_ 8V-Impulse
+	+	+	
		•	
IP 15	PLAY- Mode 3,8Vpp*	⇒ = Sinus	4,4336MHz
16	3•5Vpp*	* = Sinus	6,0000MHz
17	+5V	(Schublad	e ausgefahren = OV)
			E 1000Hz = 0V)
	TTL-Signal		Synchronisation 75Hz)
	TTL-Signal		
1 21	TTL-Signal	i	
1 22	TTL-Signal	i	
1 23	TTL-Signal	Diese	Signale sind sporadisch (nicht isch und lassen sich deshalb nicht llen• Es handelt sich dabei um die
1 24	TTL-Signal		llen. Es handelt sich dabei um die , Daten- und Enable- Signale.
	TTL-Signal		
+	TTL-Signal +	1	
+	TTL-Signal	• 1	
1 28	TTL-Signal		
+	+		+
	_Pause_von_C[
+	+5V +		-
	+		
1_IP_	_PLAY=_Mode_	_Suchlauf_	1
1 30	+5V	0 v *	* = bei jeder Spur welche ueber-
31	650Hz TTL	TTL-Sig.	1 \
1 32	650Hz TTL	TTL-Sig.	Spuren, welche uebersprungen
33	65)Hz TTL	TTL-Sig.	l /
34	0V I	zeitw•+5V	I
35	+5V	zeitw•0V	1 •
1 36	0V I	zeitw•+5V	1 •
	•		

+-		- +		+
i.		i.	offen +D•3V	Buchse REMOTE Pin 1/2 und 4/5 verb. +0.1V
1	38	1	DV	+5V
1	39	1	+1,7V	+1,7V
				·
İ		ļ		Pin 1/2 und 3/5 verb•
I	4D	ļ	+4•2V	+4,2V
İ	41		+5V	i DV i
1	42	1	0 V	+3•7V

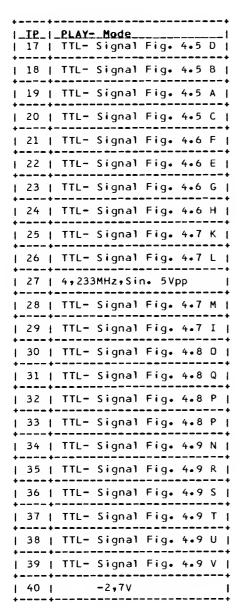
4.1.4 Testpunkte auf Decoder PCB 1.769.300

		A
IP _S	SIOP- Mode	I_PLAY=_Mode_
1 1	-D,7V	DC -0,7V, AC 1,4Vpp (CD-Daten)
1 2 1	+5V	DC +3V+ AC 4Vpp
1 3 I	+5V	DC +3V, AC 4Vpp
1 4 1	+2V	+2V
5 1	+2,1V	+4,6V
1 6 1	4,5MHz *	8,5MHz * * = AC 3,3Vpp (Sinus), DC +1,8V
7 4	• • 5MHz (a)	8,5MHz (b) a = AC 1,9Vpp (Sinus), DC +1,8V
Beim Wec 20 Sekun	thsel von P nden auf 4,	LAY auf STOP, faellt die Frequenz in ca.
8	-7 , 9V	-7,90
1 9 1	-8,6V	-8•6V
10	-7 , 9V	-7,9V
11	-0,2V	•D•6V
12	-0,5V	•4•3٧
13	-D,5V	+5,8V
14	-D,3V	+D,1V + +
15	+D,9V	+D+1V +D+1V
16	DV	+5V 0V * * immer bei Spur-
		ueberspringen

Test mit CD- Testplatte Best. Nr. 46241

An der Plattenoberflaeche sind auf Track 17 schwarze Punkte Black Dots) aufgebracht• Waehrend des Abspielens dieses Tracks sollte folgendes gemessen werden:

IP _Messung									
1	15	1	+5٧-	Impulse	be i	den	Black	Dots	1
1	16	1	0 V-	Impulse	bei	den	Black	Dots	İ



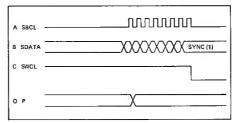


Fig. 4.5

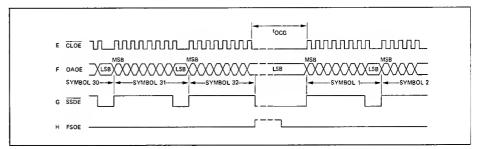


Fig. 4.6

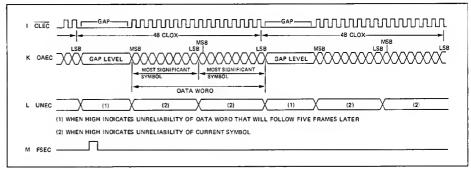


Fig. 4.7

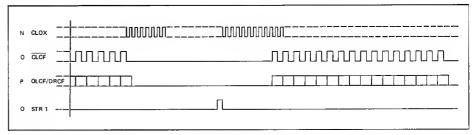


Fig. 4.8

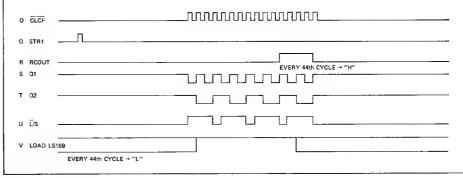


Fig. 4.9

4.1.5 Testpunkte auf DAC- PCB 1.769.280

Fuer die folgenden Messungen muss der interne Kalibrierton eingeschaltet sein ${\color{black}\bullet}$

+	+		•
+	P +	Messung	
1	1	TTL- Signal Fig. 4.10 A	
İ	2	TTL- Signal Fig. 4.10 B	
1	3 j	TTL- Signal Fig. 4.10 C	
1	4	TTL- Signal Fig. 4.10 D	
1	5 į	TTL- Signal Fig. 4.10 E	
	6 <u> </u>	TTL- Signal Fig. 4.10 F	
!	7	TTL- Signal Fig. 4.10 G	
1	8	-5V 5%	
1	9	0V *	* Beim Abspielen einer CO mit Preemphasis +5V•
1 1	0	-12V *	* Beim Abspielen einer CD mit Preemphasis +12V•
1 1	1	Sinus 1kHz, 6Vpp	rreempilasis +12v•
1 1	2 2	Sinus 1kHz, 6Vpp	
1 1	3 I	Sinus 1kHz, 6Vpp	
1 1	4 4	Sinus 1kHz, 6Vpp	
1	5	Sinus 1kHz, 6Vpp	
1 1	6	Sinus 1kHz•14•5Vpp	maximaler Pegel, der Pegel := dieserTestpunkte kann mit
1 1	7 7	Sinus 1kHz•14•5Vpp	den Tasten VOLUME einge- stellt werden•
1	8 j	Sinus 1kHz• 6Vpp	/
1	9	+5V *	* Schublade ausgefahren = OV
1 2	0 1	+12V *	* Schublade ausgefahren = -12V

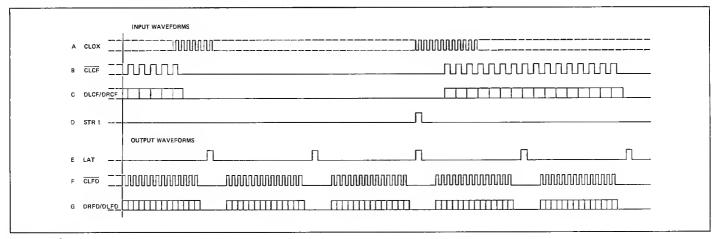


Fig. 4.10

4.2 <u>Einstellungen am CD- Player B225</u>

Bemerkung:

Sauberkeit am Arbeitsplatz ist hoechstes Gebot. Nur dadurch ist gewaehrleistet, dass kein Schmutz oder lose Metallteile in den CD- Mechanismus gelangen.

Falls Arbeiten an den Printkarten notwendig sind, muessen unbedingt die ESE- Hinweise (siehe letzte Seite Inhaltsverzeichnis) beachtet werden.

Vor Inbetriebnahme des Geraetes ist darauf zu achten, ob die Transportsicherungsschrauben geloest sind.

Das CD- Laufwerk ist mit selbst- schmierenden Lagern versehen und darf nicht geschmiert werden ${\color{black} \bullet}$

Wenn fuer Messungen oder Einstellungen der Betrieb des Geraetes mit offener Schublade und eingelegter CD erforderlich ist, muss die hintere Gabellichtschranke unterbrochen werden (der Sensor detektiert dadurch "Schublade eingefahren") und die CD mit einem ausgebauten Haftmagneten fixieren.

Die Laser- Optik kann mit einem Luftpinsel gereinigt werden.

Der Schwingkreis bestehend aus Kapazitaetsdiode DZ1 (BB2/2) und der Spule L1 auf dem Decoder Print 1.769.300 wird durch IC13 (SAA7010) automatisch abgeglichen. Fuer eine Basiseinstellung siehe 4.2.8.

4.2.1 Hilfsmittel

- DC- Voltmeter
- Kathodenstrahl- Oszilloskop
- CD- Testplatte Frequenzgang Best. Nr. 46240
- CD- Testplatte Drop Outs Best. Nr. 46241
- Glas CD fuer Optikeinstellungen Best. Nr. 46242
- Set Serviceprints und Kabel Best. Nr. 46230
- Set ESE- Arbeitsplatz Best. Nr. 46200

4.2.2 Laufwerkabgleich, Allgemeines

- Oberes Deckblech entfernen.
- Geraet ans Netz anschliessen und mit Taste LOAD die
- Schublade ausfahren.
- Hintere Lichtschranke abdecken.
- Testplatte 5 (Best. Nr. 46241) auflegen und mit
 - einem ausgebauten Haft- Magneten fixieren.
- Fuer saemtliche Einstellarbeiten wird das Geraet auf PLAY Stueck 1 der CD betrieben. Es ist also von Vorteil ueber den Programmiermodus die Funktion LOOP einzugeben.

<u>4.2.3</u> <u>Laserstrom einstellen</u>

- Geraet ausschalten, Servo-2 PCB 1.769.330 ausbauen und ueber Service-Print (Best. Nr. 46230) wieder einstecken.
- Linke Spannfeder fuer Gehaeusedeckel mit Kreutzschlitz-Schraubenzieher loesen und etwas nach rechts drehen um Kurzschluss mit den Kontakten von Servo-2 PCB zu verhindern (siehe Fig. 4.12).
- Abdeckung des IR-Empaengers auf Servo-2 PCB 1.769.330 mit einem Stueck Papier gegen den benachbarten Print isolieren.
- Geraet an der Tischkante aufstellen, damit die ausgefahrene Schublade von unten zugaenglich ist.

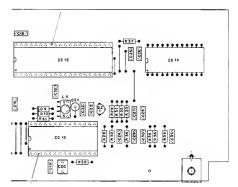


Fig. 4-11

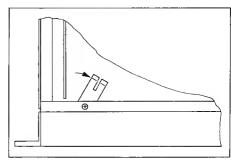


Fig. 4.12

- DC-Voltmeter (Bereich 1,5V DC) an R63 auf Servo-2 PCB anschliessen (siehe Fig.4.15, Pfeil).
- Geraet einschalten und mit PLAY/NEXT Track 1 der
 - Referenz CD (Best. Nr.46241) starten.
- Mit Trimmpotentiometer LASER OUTPUT (auf Laufwerk 1.769.100.35/.36, Fig. 4.13/.14) die Spannung an R63 auf 500mV +/- 50mV einstellen.

Dieser Abgleich sollte nur vorgenommen werden, wenn die gemessene Spannung ausserhalb der angegebenen Toleranz liegt. Wenn ein Abgleich vorgenommen wurde, muss die Einstellung des Focus-Gain nach 4.2.5 ueberprueft werden.

Achtung:

Spannungswerte ueber 550mV verkuerzen die Lebensdauer des Laserabtasters•

Geraet ausschalten und Servo-2 PCB wieder einbauen•

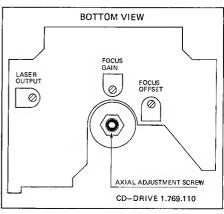


Fig. 4.13

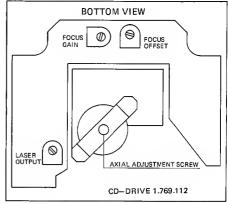


Fig. 4.14

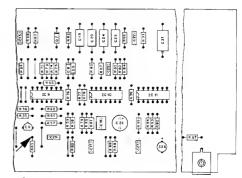


Fig. 4.15

4.2.4 Symmetrie einstellen

(Potentiometer FOCUS OFFSET, auf Laufwerk 1.769.110/112)

Die Symmetrie wird bei allen Laufwerken werkseitig eingestellt und sollte nicht veraendert werden.

4.2.5 Fokus- Gain einstellen

- Geraet ausschalten, Servo-1 PCB 1.769.315 ausbauen und ueber Serviceprint wieder einstecken.
- NF- Generator an X- Eingang eines Oszilloskopes und ueber ein R-C-R- Glied (gem.Fig. 4.16) an Pin 6 von IC2 (auf 1.769.310/315) anschliessen (f= 600Hz +/-5Hz, U= 250...300mV RMS).
- Mit Trimmpotentiometer FOCUS GAIN (auf Laufwerk 1.769.100.35/.36) die Amplitude A der Lissajous-Figur auf ein Minimum abgleichen.

Achtung: Die Masse des NF- Generators ist unbedingt mit OV oder dem Geraete- Chassis zu verbinden.

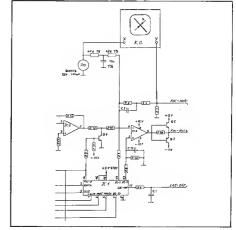
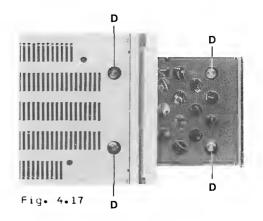


Fig. 4-16

4.2.6 Kontrolle der Winkeleinstellung

- Geraet ausschalten und Schublade von Hand ca. dreiviertel ausfahren (beide hinteren Messingschrauben muessen durch die Oeffnungen im Bodenblech sichtbar sein, siehe Fig. 4.17).
- Die vier Laufwerkbefestigungsschrauben A loesen.
 Die Schublade ganz herausziehen. das Laufwerk vorne vorsichtig anheben und die Steckverbindungen zum Laufwerk trennen.
- taufwerk aus der Schublade heben und die obere Kunststoffabdeckung abnehmen (zwei Kreuzschlitzschrauben loesen).
- Den Spiegel auf die Laserlinse, und die Glas CD (beides in Set Nr. 46242 enthalten) auf das
- Laufwerk legen.
 Das Laufwerk unter eine geradlinige Lichtquelle (z.8.
 Leuchtstoffroehre) stellen.
- Den Laser- Abtastarm in Mittelstellung bringen und das Laufwerk so drehen. dass der Arm parallel zur Lichtquelle steht (siehe Fig. 4.18).
- Beim Betrachten der beiden Reflexionen der Lichtquelle in der Glas - CD und im Spiegel auf dem Abtaster (wie in Fig. 4.18) darf deren seitlicher Versatz nicht mehr als 2.5mm betragen.
- Laufwerk so aufstellen, dass die Lichtquelle einen 90°-
- Winkel zum Abtasterarm bildet (siehe Fig. 4.19).

 Der Abstand der beiden Reflexionen darf auch jetzt nicht groesser als 2.5mm sein.



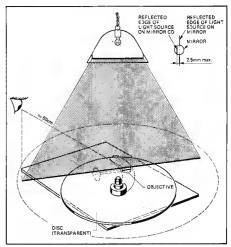


Fig. 4.18

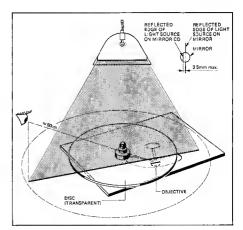


Fig. 4.19

Wenn die Abweichung zu gross ist, muss die Winkeleinstellung korrigiert werden:

- Mit Torx-Schluessel Nr.8 Schrauben {A} loesen, bis sich die Lagerplatte {B} verschieben laesst.
- Die Lagerplatte kann nun gemaess Fig. 4.20 verschoben werden. Bei korrekter Position Schrauben {A} wieder festdrehen.
- Nach diesen Einstellungen muss die Winkeleinstellung nochmals ueberprueft werden.
- Kunststoffabdeckung montieren und Laufwerk einbauen.
 Danach Kontrolle gemaess 4.2.7 (DC-Komponente des Fokus- Signals einstellen).

4.2.7 DC- Komponente des Fokus- Signals einstellen

DC- Voltmeter an R1 (Servo 1- Print 1.769.315)
 anschliessen.

Der folgende Abgleich muss nur vorgenommen werden, wenn die DC-Abweichung groesser als +/-140mV ist. Ist der Abgleich nicht moeglich, muss der Motor ersetzt werden.

- Achsial- Stellschraube des Disc- Motors so einstellen, dass OV +/-50mV gemessen werden.
- Wird der Motor ersetzt, so muessen die Einstellungen gemaess 4.2.6 und 4.2.7 durchgefuehrt werden.

4.2.8 Spule L1 einstellen

Der folgende Abgleich muss nur vorgenommen werden, wenn eine neueingelegte Disc zeitweise nicht startet.

- Geraet ausschalten, Decoder PCB 1.769.300 ausbauen und ueber Serviceprint (Best. Nr. 46230) wieder einstecken.
- Digitalvoltmeter an Pin 18 von IC 13 anschliessen•
- Im Wiedergabebetrieb durch drehen des Abstimmkerns der Spule L1 eine Spannung von 4,75 V DC einstellen.
- Decoder PCB 1.769.300 wieder einbauen.

4.3 Messen der Audio- Daten

4.3.1 Hilfsmittel

- CD- Testplatte Best. Nr. 46240
- autom. Klirrfaktormessbruecke (z.B. Tektronix AA 501 / fuer alle Messungen muss Taste RESPONSE auf Stellung RMS sein).
- Messfilter (fuer Klirrfaktormessung)
- Frequenzzaehler
- Oszilloskop

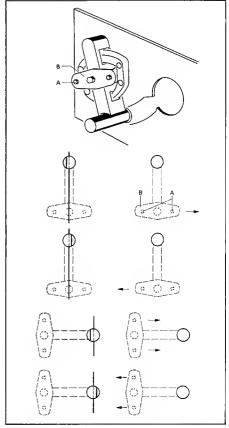
4.3.2 Klirrfaktor

- Messaufbau gem Fig• 4•21
- Mit der Taste VOLUME + maximaler Pegel einstellen
- Testplatte (Best. Nr. 46240) auflegen, fuer die Messung des linken Kanals Track 4 abspielen, fuer
- den rechten Kanal Track 8.

 Der Klirrfaktor muss kleiner als 0,006% sein.

4.3.3 Ausgangspegel

- Taste CAL TDNE druecken, mit Taste VOLUME + den maximalen Pegel einstellen.
- Die Ausgaenge FIXED und VARIABLE messen. Der Pegel muss 2V RMS +/-10% betragen. Die Kanalgleichheit muss besser als 0,2dB sein.



Fiq. 4.20

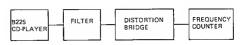


Fig. 4.21

4-3-4 Frequenzgang

- Mit Taste VOLUME + den Maximalpegel einstellen•
- Als Referenz OdB gilt der Kalibrierton (lkHz). Track 4 und 8 (CO Best. Nr. 46240) abspielen und die

Ausgaenge FIXEO und VARIABLE messen. Der Frequenzgang muss innerhalb der Toleranz von +0 -0,6dB liegen.

4.3.5 Uebersprechen

- Mit Taste VOLUME + den Maximalpegel einstellen.
- Referenz = CAL TONE 1000Hz
- Ueber ein 30kHz- Tiefpassfilter werden beide Ausgaenge gemessen:

Track 8 fuer Messung Uebersprechen R zu L Track 4 fuer Messung Uebersprechen L zu R

Oie Uebersprechdaempfung muss mindestens 90dB betragen.

4.3.6 Fremdspannungsabstand

- Volume auf Maximum, Referenz = CAL TONE 1000Hz.
- Track 18 abspielen und ueber ein 30kHz- Tiefpassfilter die Ausgaenge FIXEO und VARIABLE messen.
- Der erreichte Wert muss ueber 96dB liegen.

4.3.7 Geraeuschspannungsabstand

- Volumen auf Maximum. Referenz = CAL TONE 1000Hz.
- Track 18 abspielen und ueber ein A- Filter die Ausgaenge FIXEO und VARIABLE messen•
- Oer erreichte Wert muss ueber 100dB liegen.

4.3.8 Phasenlinearitaet

- Oszilloskop an einem Ausgang anschliessen•
- Track 20 abspielen, und die Rechtecksignale bei 100Hz, 400Hz, 1002Hz und 5512Hz optisch beurteilen. Oie Kurvenform muss symmetrisch sein (siehe Fig. 4.22).

<u>Akustische Beurteilung mit CD+ Testplatte</u> (Best. Nr. 46241)

Oie CO- Testplatte enthaelt folgende simulierte Fehler, mit welchen das Fehlerkorrektursystem geprueft werden kann:

- Informationsunterbrueche von 400-900 Mikrometer
- (Track 5 bis Track 9)
- Schwarze Punkte (Black Oots) von 300 bis 800 Mikrometer
- (Track 11 bis Track 17)
- Simulierter Fingerabdruck (Track 18 und 19)

Oie simulierten Oefekte duerfen keine Orop Outs (Ausfaelle der Wiedergabe) verursachen. Falls trotzdem Orop Outs hoerbar werden, koennen beispielsweise folgende Fehler vorliegen:

- IC13 (SAA 7010, Oemodulator), Clock- Regeneration mit
- PLL defekt.
- HFL- und OU- Oetektor defekt.

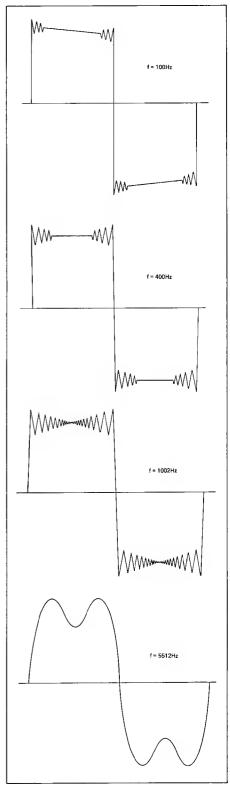


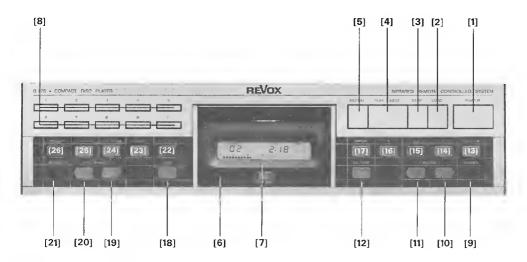
Fig. 4.22

TABLE_	DF_CONTENTS	page
1.	GENERAL	
1.1	Index of CD player controls	1/1
1.1.1	General controls	1/1
1.1.2	Special controls	1/2
1.1.3	Rear panel connectors	1/3
2.	REMOVAL OF ASSEMBLIES	
2 • 1	Removing the top cover	2/1
2 • 2	Removing the side panels	2/1
2.3	Removing the individual circuit boards	2/1
2.4	Removing the player mechanism	2/1
2 • 4 • 1	Player mechanism 1.769.110	2/1
2 • 4 • 2	Player mechanism 1•769•112	2/2
2.5	Removing the display	2/2
2.6	Removing the power transformator	2/2
2.7	Removing the drawer motor	2/2
2 • 8	Removing the operating panel	2/3
2.9	Removing the guide rods	2/3
2 • 10	Exchange of the player mechanism	2/3
2.11	Reassembly	2/3
3.	CIRCUIT DESCRIPTIONS	
3.1	SERVO 1 PCB 1.769.310	3/1
3.1.1	Stabilization of the supply voltages	3/1
3.1.2	Drawer position detector	3/1
3 • 1 • 3	Focus control loop	3/2
3.1.4	Disc motor control loop	3/2
3 • 2	Microprocessor PCB 1.769.320	3/3
3.2.1	Microprocessor system	3/3
3.2.2	Drawer motor control	3/4
3 • 3	SERVO- 2 PCB 1.769.330	3/4
3.3.1	Radial control	3/4
3.3.2	Radial control circuit	3/4
3.3.3	Automatic gain control- (AGC-) circuit	3/5
3 • 3 • 4	Offset control circuit	3/5
3.3.5	Track detecting circuit	3/6
3•4 3•4•1	Preamplifier and laser PCB 1•769•100•35 Laser control	3/6
3.4.2		3/6
3.4.3	Focus and radial control signals HF signal amplifier	3/6
3.5	Decoder PCB 1.769.300	3/6 3/6
3.5.1	Digital signal processing	3/0 3/7
3.5.2	Digital sine-wave generator	3/7
3.5.3	HFL anddDO detector	3/7
3.6	DAC PCB 1.769.280	3/7
3.6.1	Digital filtering (oversampling) and D/A conversion	3/7
3.6.2	Level adjustment and headphones amplifier	3/8

4.	TEST POINTS, ADJUSTMENTS ON B225	
4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4	Test points on B225 Test points on SERVO 1 PCB 1.769.310 Test points on SERVO 2 PCB 1.769.330 Test points on microprocessor PCB 1.769.320 Test points on decoder PCB 1.769.300	4/1 4/1 4/3 4/4 4/6
4.1.5 4.2 4.2.1 4.2.2 4.2.3	Test points on DAC- PCB 1.769.280 Adjustments on CD player B225 Aids Aligning the player mechanism, general Adjusting the laser current	4/3 4/9 4/9 4/9 4/9
4.2.4 4.2.5 4.2.6 4.2.7 4.2.8	Adjusting the balance Adjusting the focus gain Checking the angle alignment Adjusting the DC component of the focus signal Adjusting coil L1	4/10 4/10 4/11 4/12 4/12
4.3.1 4.3.2 4.3.3 4.3.4	Measuring the audio data Aids Harmonic distortion Output level Frequency response	4/12 4/12 4/12 4/12 4/12
4.3.5 4.3.6 4.3.7 4.3.8 4.4	Cross talk Signal-to-noise ratio, linear Signal-to-noise ratio, weighted Phase linearity Listening test with reference CD	4/13 4/13 4/13 4/13 4/13
5•	DIAGRAMS	
6.	SPARE PARTS	
7.	TECHNICAL APPENDIX	
7•1 7•2	Technical data Dimensions	7/1 7/2

1. GENERAL

1.1 Index of CD player controls



1.1.1 General controls

[1] POWER * Key for switching the CD player ON and OFF. However, certain assemblies (such as the IR receiver) remain always switched on (in so-called standby mode).

[2] LOAD The drawer with the player mechanism
[6] opens or closes when this key is

pressed.

Interrupts the player function. The optical laser head is retracted to the starting position and the program is cancelled if the CD player was in program mode. The position in which the laser pickup was operating before STOP was pressed cannot be reproduced. If this is desired, please refer to VA (PAUSE)

key.

[4] PLAY/NEXT Play key with the following functions:

If pressed after LOAD [2], the CD starts
to rotate, the content list is read, and
the disc is played starting at the first
selection (TRACK). The next selection
(TRACK) is accessed when this key is
pressed again.

If pressed after PROGRAM MODE [26] has been selected: play program mode is

activated.

[5] REPEAT The selection currently being played is repeated immediately when this key is pressed. If the CD player is in STOP mode, the first selection of the compact disc will be played. If the CD player is in program mode, the current program step

will be repeated.

[6] (CD drive) Drawer module with CD player mechanism and liquid-crystal display. The drawer

can be opened or closed with LOAD [2].
[7] (Display) Multifunction LC display which provides information on all operating modes of the CD player and the content of the loaded compact disc.

[8] (keys 0-9) Digit keys for direct addressing of a selection (TRACK) in conjunction with PLAY/NEXT [4], or for programming.

The CD player can be switched on by pressing any of the controls [1] through [8] of the upper row (except REPEAT [5] and the digit key 0). The CD player starts in the selected operating mode.

1.1.2 Special controls

The controls in the lower front-panel section can be roughly divided into two function groups: controls for supplementary player functions, and programming controls.

Controls for supplementary player functions

[9] PHONES Headphones jack socket for headphones 200 to 600 ohms. [10] VOLUME + Increases the headphones level

and the level of the VARIABLE OUTPUT.

[11] VOLUME -Decreases the headphones level and the level of the VARIABLE OUTPUT

This calibration button connects a [12] CAL TONE * 1000 Hz calibration tone to the outputs so that the recording level of a connected tape deck can be accurately adjusted. The 1000 Hz CAL TONE corresponds to the maximum output level. This maximum level is system-dependent and will not

be exceeded even by short peak pulses.

[13] AUTOSTOP Interrupts the playing sequence at the end of the current selection or program step. The laser pickup is automatically positioned at the beginning of the next selection.

The next selection is started immediately when PAUSE ▼▲ [15] is pressed. Upon conclusion of this selection, the CD player switches again to PAUSE mode.

[14] Key >

Repositions the pickup from any location toward the end.

[15] **V**▲ (pause)* Interrupts the playing sequence

at any time.

Repositions the pickup from any location toward the start. [16] **4** key

Switches over the display mode. [17] DISPLAY The time elapsed since the start of the current selection is displayed in normal PLAY mode. The total

play time from the start to the current selection can be displayed by pressing this key.

PROGRAMMING keys

[20] -

[18] L	OOP	*	Cor	nmand	l key	for	repea	ating	the	CD
			or	the	progr	am	until	STOP	[3]	is
			pressed.							

[19] +Forward "paging" in program mode. Particularly useful for modifying

an existing program. Same function as [19] but backward

paging.

[21] IR SENSOR Infrared receiver window [22] STORE Memory load key to be pressed after each program step entry. The next

program step is subsequently displayed so that the corresponding

to time input (minutes and seconds).

entries can be made.

[23] MARK Allows a start and a stop mark to be set in programming mode while a selection is being played. Any

CD location can thus be programmed. [24] TRACK/TIME Switches the display in programming mode from selection (track) input

^{*} These functions can also be programmed.

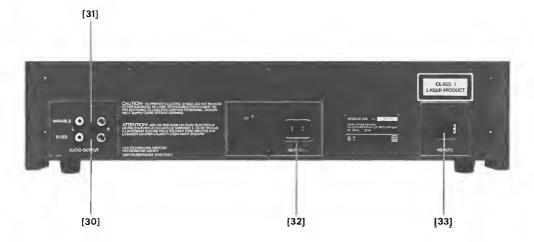
[25] CURSOR

Any position on the display can be edited by approaching it with the cursor. NOTE: if the display is in TIME mode, the cursor must be advanced with this key in order to enter the seconds after the minutes. Sets the program entry mode. If PLAY/NEXT [4] is pressed after the program entries have been completed, the CD player starts in

[26] PROGRAM

PROGRAM mode.

If the CD player is to be started in normal mode after the program entries have been completed, press the PROGRAM key [26] again before PLAY/NEXT [4].



1.1.3 Rear-panel connectors

- [30] AUDIO OUTPUT FIXED. Output for connecting an amplifier on which the input can be matched to the level of the CD player (the REVOX B251 amplifier is ideally matched at the factory).
- [31] AUDIO OUTPUT VARIABLE. Active speakers or an output stage, etc. can be connected directly to this output. The volume can be adjusted with VOLUME + and on the front panel of the CD player.
- [32] AC POWER. Power inlet (the setting of the line voltage selector can be checked adjacent to it).
- to it).
 [33] REMOTE. This connector can be used for: a) disabling the IR receiver and b) connecting a cable-type remote control device.

2. REMOVAL OF ASSEMBLIES

Important:

Disconnect the CD player from the AC supply before removing any parts of the housing. For certain work it is necessary to open or close the drawer module. This can be done manually without damaging the unit.

2.1 Removing the top cover

- Unfasten five screws [A] on the rear of the CD player.
- Withdraw cover toward the rear.

2.2 Removing the side panels

- Unfasten two screws on each side panel in order to remove them.

2.3 Removing the individual circuit boards

The circuit boards are accessible when the top cover is removed (Section 2.1).

The circuit boards 1.769.280 (DAC PCB), 1.769.300 (DECODER PCB), and 1.769.330 (SERVO 2 PCB) can be pulled out of the interconnection board after the fixing screws $[\,B]$ have been unfastened.

Four connectors must be detached before the PCB 1.769.320 (MICROPROCESSOR) is removed. Then unfasten screw [B] and withdraw the PCB from the housing toward the rear.

The SERVO 1 PCB 1.769.315 is connected to the chassis via the cooling plate of the voltage regulators. First detach all connectors leading to this PCB. Push the drawer out completely in order to gain access to the three fixing screws. The three screws (C) can subsequently be unfastened and the PCB withdrawn toward the rear.

2.4 Removing the player mechanism

2.4.1 Player mechanism No. 1.769.110

(Serial numbers up to 9523 and from 10236 up to 11187)

- Remove top cover (Section 2.1)
- Push drawer out part of the way and set the CD player upside down.
- Now pull the drawer out to the point where the screws [D] become accessible.
- Unfasten screw [D] and set the CD player again in its normal operating position on the bench (NOTE: hold the player mechanism with your hand to prevent it from falling out of the drawer).
- Pull drawer out completely and carefully lift the CD player.
- Detach the six connectors (see Fig. 2.5).
- The player mechanism can now be lifted out of the drawer.

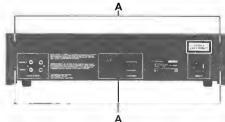


Fig. 2.1



Fig. 2.2

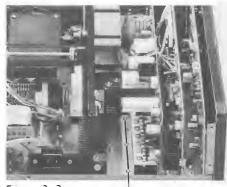
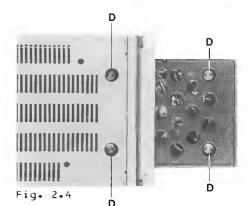


Fig. 2.3



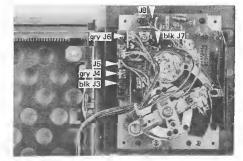


Fig. 2.5

2.4.2 Player mechanism No. 1.769.112

(Serial numbers from $9524~\mathrm{up}$ to $10235~\mathrm{and}$ from $11188~\mathrm{onward}$)

- Removal: refer to 2.4.1
- Instead of six connectors only four have to be disconnected (see Fig. 2.6).

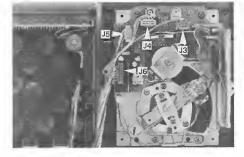


Fig. 2.6

2.5 Removing the display

- Open the drawer and unfasten two screws [E] on each side.
- Unfasten cable clamp [F] and detach connector of cable harness. The display can now be lifted out by carefully sliding the cable harness out below the player mechanism.

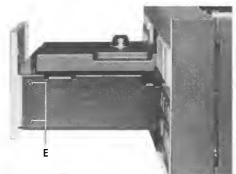


Fig. 2.7

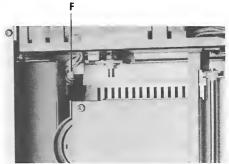
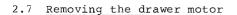


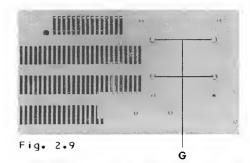
Fig. 2.8

2.6 Removing the power transformer

- Remove top cover (see Section 2.1).
- Unfasten four screws [G] from the bottom.
- Detach the connectors of the power transformer to the SERVO 1 PCB 1.769.315, remove power inlet by unfastening the two screws and unfasten screw (H) (black cable, soldering tag).
- The transformer can now be removed.



- Remove top cover (see Section 2.1).
- Remove power transformer (see Section 2.6).
- Unfasten three screws [H] from the top, unhook spring [I], detach connectors leading from the motor to the microprocessor PCB 1.769.320, and carefully lift out the motor.



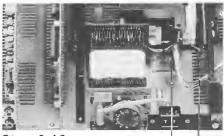


Fig. 2.10



2.8 Removing the operating panel

- Remove top cover (Section 2.1) and side panels
- (Section 2.2).
 Unfasten four screws [K] each on the top and the bottom of the operating panel.
- Carefully withdraw operating panel from the chassis and detach the connectors.

2.9 Removing the guide rods

- Remove top cover (see Section 2.1).
- Unfasten the inner retaining ring [L]; the rod can now be pulled out of the unit from the rear.

Note: Do not lose the small O-ring that cushions the drawer stop.

Lubricate the guide rods slightly with special grease ISOFLEX TOPAS NB 52 before reinserting them.

2.10 Exchange of the player mechanism

- Remove player mechanism (see 2.4).
- Previous player mechanisms were equipped with an Electronics PCB that is no longer available. On the new PCB different connectors are used. The plugs of the previous CONNECTION PCB 1.769.390-00/-81 have to be replaced by new ones (included in the new player mechanism). Cut the wires as close to the connectors as possible.

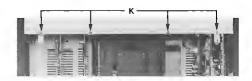
The wire ends are to be placed into the new connectors without stripping the ends according to the table below; pin 1 is indicated on each plug. Then squeeze the connector until the notches engage.

After inserting the plugs on the player mechanism PCB, the new one can be reinstalled.

colour	1.769.110	1.769.112
blk	J6/1	J5/1
brn	J6/2	J5/2
red	J6/3	J5/3
gry	J6/4	J5/4
blk	J7/1	J4/1
brn	J7/2	J4/2
red	J7/3	J4/3
gry	J7/4	J4/4
yel	J5/1	J6/1
grn	J5/2	J6/2
blk	J4/1	J6/3
brn	J4/2	J6/4
blk	J3/1	J6/5
brn	J3/2	J6/6
wht	J8/1	J3/1
n.c.	J8/2	J3/2
scr.	J8/3	J3/3

2.11 Reassembly

The CD player is reassembled by following the dismantling steps in the reverse order. It is absolutely essential to secure the cable harness in the drawer with a clip as illustrated in Fig. 2.8.



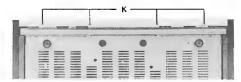




Fig. 2.12

3. CIRCUIT DESCRIPTIONS

3.1 SERVO 1 PCB 1.769.310/315

The following circuits are implemented on the SERVO 1 $\ensuremath{\mathsf{PCB}}$:

- Stabilization of the supply voltages
- Drawer position detector
- Focus control loop
- Disc motor control loop
- On the Servo 1 PCB 1.7 $\overline{6}$ 9.315, in contrast to 1.7 $\overline{6}$ 9.310, the components Q 13, C 31, R60 and R 61 are not installed.
- Modification of 1.769.310 to 1.769.315 is recommended. Only unsoldering of capacitor C 31 is required (Fig. 3.3).

3.1.1 Stabilization of the supply voltages

All supply voltages are stabilized by voltage controllers (IC 4 to IC 9, LM317/LM337). The +5V supply (+5 V STBY) is always available. It supplies the microprocessor system and the IR receiver even when the CD player is switched off (standby). The remaining supply voltages are switched on or off by the microprocessor with the PS-OFF signal. When the CD player is switched off, PS-OFF becomes "H" (+5 V) and transistors Q9 and Q10 become conductive (staturated), causing the +5 V and +12 V supply voltages to drop to a residual voltage of 1.3 V. The -7 V supply is switched off through the circuit R38, R39, and Q8; the -12 V supply via R52, R54, and Q11; and the -17 V supply via R51, R53, and Q12. This prevents the positive supply voltages from becoming negative. The voltage is doubled through diodes D15, D16, D17 and capacitors C29, C30, and taken to the voltage controller IC9 for the -17 V supply. D18 protects the controller from an excessive direct-axis component of the voltage.

3.1.2 Drawer position detector

The two light barriers DLQ1 and DLQ2 (on PCB 1.769.310) check whether the drawer is open or closed. The corresponding signals indicate the following conditions:

Position closed	DRA-POS-B	_
half way	<u>Н</u>	
open	i H	1 4 I
L = 0 V	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	- ,

H = +5 V

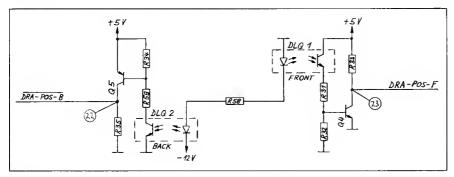


Fig. 3.1

3.1.3 Focus control loop

The lens can be moved vertically and is designed similar to the mechanical system of a speaker. The lens is controlled magnetically. The coil is stationary and the magnet moves. The focus error signal FOC-ERR is first amplified (lead amplifier IC2a, R3, R12, R16, R17, C3, C4) and subsequently taken to the controlling amplifier ("lag" amplifier R1, R2, R5, R11, R15, R29, R30, C2, C12, IC2b, Q6, Q7 and the impedance of the lens coil). In STOP mode, the control loop is interrupted via Q1 by the signal FOC-0 (= H) which means that no unnecessary power is consumed by the output amplifier (Q6 and Q7).

The start-up circuit (ICl, R6, R7) adjusts the focussing to the reflective layer of the compact disc. The signals FC-l and FC-2 are alternatingly switched to "H", causing the lens to move alternatingly up or down. Once the correct focus has been found, the signal FOC-NEG briefly drops to "L". The microprocessor then enables the focus control loop (FOC-0, FC-1, and FC-2 = "L").

3.1.4 Disc motor control loop

The data from the compact disc must be supplied as steadily as possible to the digital signal processing circuit. The speed with which these data (bits) arrive depends on the position of the laser pick-up (constant peripheral speed between 1.2 and 1.4 m/s). If the laser pick-up reads in the middle of the CD, the speed is much higher than near the edge. The speed correction signal MCES is generated in the error correction IC (SAA 7020 on PCB 1.769.300).

The signal MCES is switched off or on via the signal FOC-0 (R15, R16, IC3b on PCB 1.769.330). The signal is first filtered via a 2nd order low pass (R22, R23, R25, R26, R28, C10, C11, IC3b). The "lead network" is formed by C9,R19, R21, R24, and R28, the "lag network" by IC3a, C6, C7, R8, Q2, and Q3. As soon as the focal point has been found, the signal FOC-0 changes to "LOW" and the signal MCES is enabled. A negative pulse via C5 is simultaneously triggered on IC3a, pin 3, thereby fully driving transistor Q3 in order to rapidly accelerate the compact disc. The speed is subsequently controlled by the MCES signal.

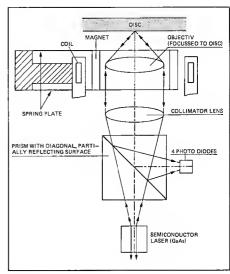


Fig. 3.2

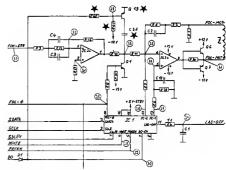


Fig. 3.3 * not used for 1.769.315

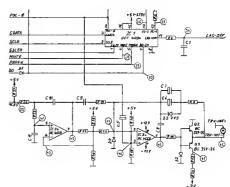


Fig. 3.4

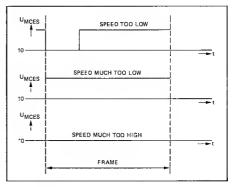


Fig. 3.5

3.2 Microprocessor PCB 1.769.320

The microprocessor system and the drawer control are implemented on the microprocessor PCB 1.769.320.

3.2.1 Microprocessor system

The master microprocessor (M- μ P, IC2) scans the keyboard (P00 to P05, P10 to P14). The microprocessor system is reset when the LOAD key is pressed. To enable differentiation between a power failure and a LOAD command, P15 of the master processor is also pulled to "L" in conjunction with a LOAD command. Capacitor C12 latches this condition until P15 is read. This unconventional circuit arrangement offers the advantage that a RESET command can be initiated at any time by pressing the LOAD key in the event that the system becomes blocked for any reason. The commands from the IR receiver or the REMOTE socket are read through the interrupt input of the master processor. When a command arrives from the IR remote control, the IR-REC signal is switched to "LOW" for approximately one second, causing the LED in the IR receiver window to turn on (command acknowledgment). The signals DRA-POS-B and DRA-POS-F supply the processor with drawer position information. The signals CLK, DATA, DLEN-1, and DLEN-2 control the two LCD drivers PCE 2111 (on PCB 1.769.250). The gain of the headphones amplifier and the VARIABLE OUTPUT is controlled by the signals CLK, DATA, and DLEN-3 (on PCB 1.769.280).

The slave microprocessor (S-µP, IC4) processes the subcode (supplementary information on the compact disk such as track, time, etc.). The required signals originate from PCB 1.769.300 (ICl3, SAA 7010, signals Q-SYNC, SWCLK, Q-DATA, and P-BIT). The signals RC-0 and $\overline{RC-0}$ switch the radial-control loop on or off. When the radial control loop is switched off $(\overline{RC-0} = L)$, the laser pick-up can be repositioned with the signals RCl, RC2, CUR-SUM, and CUR-DIR.
The track signal (TRK) is read through the interrupt input of the slave processor. This signal changes to "L" as soon as the laser pick-up passes over a track. The direction in which the laser pick-up moves is reported to the slave processor by the signal Tl. This signal also changes to "L" as soon as the laser pick-up passes over a track. It is also used in search mode for counting the tracks. Because the counting speed of the microprocessor is not high enough, only every other track is counted in fast search mode (division by 2, IC6b). Any program entered through the keyboard is stored serially in IC5 (serial RAM). Both microprocessors are initialized by ICl (reset chip TL 7705). The +5 V STBY supply is supervised by ICl via pin 7. A reset is also initiated via R1, R8, and C8 when the LOAD key is pressed. Commands from a cable-type remote control can be read through the REMOTE socket (pin 2 and pin 3). These commands are electrically isolated through the optocoupler IC 12a. These signals are converted to TTL signals by the comparator circuit (IC9a, R44, R45, R48, and R60). In order to disable the commands from the infrared receiver, the voltage at pin 4 must be higher than on pin 2 by +5 V. The +5 V STBY of the REMOTE socket can be used for this purpose (interconnect pins 1 and 2, pins 4 and 5). The IR signal is thus short-circuited via DLQ2, R41, R42, R43, R62, and IC9b.

3.2.2 Drawer motor control

The drawer motor amplifier (ICl0a, R52,53,56,57, and R58, C14, Q8 and Q9) is controlled through the shift register IC3 (pins 4 and 5). If the drawer movement is blocked during the opening or closing operation, the motor current rises and hence the voltage across R64. Signal Tl of the master processor consequently changes to "L" (circuit R40,54,55,59,63, Q6, Q7, Cl3, and ICl0b). In response the master processor reverses the direction of the drawer movement.

SERVO-2 PCB 1.769.330

The SERVO 2 PCB 1.769.330 contains the circuits for radial control and the IR receiver.

3.3.1 Radial control

A moving arm allows the laser pick-up to follow the track horizontally. This arm basically functions like a moving coil instrument.

The radial-control circuit can be subdivided into four blocks:

- Radial control circuit
- AGC circuit
- Offset control circuit
- Track detection circuit

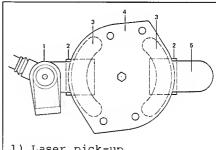
3.3.2 Radial-control circuit

The value of the radial-error signal can be computed as follows: RE= kd (I1 + I2 + I3 +I4) - k (I1 + I2). The value of k is determined by the AGC circuit, and d by the offset control circuit.

RAD-ERR2 = I1 + I2

RAD-ERR1 = I3 + I4

The signals RAD-ERR1 and RAD-ERR2 are summed via the circuit IC9b, R58/59/61/62/63 and Q6. The sum flows as a current through R63 and Q6. The error signal RAD-ERR 2 is converted via R55 and R57 to a current that flows through R54 and transistor E of IC8. The factor k is formed by transistors A and B as well as C and D (IC8), factor d is formed by Q5 and transistor F (IC8). The signal RAD-ERR 2 \times k (=k [Il + I2]) on pin 10 of IC9c appears on pin 9 of IC9c; the signal [RAD-ERR1 + RAD-ERR2) kd (= kd [I1 + I2 + I3 + I4]) appears on pin 10 of IC9c. The difference signal (RE), developed in IC9c, appears on Pin 8 (RE = kd [Il + I2 + I3 + I4] - K[Il + K2)). The "lag" network of the radial control is implemented by R66, R67, R68, C15, and IC9d, the "lead" network by R69, R70, and Cl6. The signal is conducted to IC5 through the protective diodes D5 and D6. The signal is taken through switch B (IC5) to pin 2 of IC2 which together with Q2, Q3, R6, R7, R8, RT1, and C5 constitutes the output stage for the radial-control signal RAD-MOT+/ RAD-MOT-. RTl protects the coil. The control can be disabled (Signal RC-O). This occurs in search, pause, forward and reverse mode. The laser pick-up can be positioned during this phase with the signals RC-1, RC-2, CUR-DIR, and CUR-SUM.



- 1) Laser pick-up
- 2) Coil
- 3) Magnet
- 4) Mounting
- 5) Moving arm

Fig. 3.6

3.3.3 Automatic gain control (AGC) circuit

The bandwidth of the radial-control circuit is stabilized by this circuit. A 650 Hz sine-wave signal is generated in the circuit IClOc, IClld, C22, C23, C24, C25, R85, R86, R87, R90, and R91. As the gain increases or decreases the phase relation of the supplied signal becomes also larger or smaller with respect to the returning signal. The two signals are compared in the phase detector (ICll) and a new signal is developed. The latter is proportional to the phase and also to the gain. This signal controls the factor k. The gain is laid out for a phase shift between the signals of -135° The 650 Hz sine-wave signal is therefore fed into the control loop at pin 13 of IC9d through a 45° phase shifter (R84, C21). The phase shift is 90° at the input of the phase detector. The 650 Hz sine-wave signal is eliminated from the control circuit through a bandpass (IClOd, R82, R83, C19, C20) and converted in IClla to a square-wave signal. This square-wave signal is input to the phase comparator (ICllc, pin 8). The phase reference is supplied by pin 9 of ICllc.

3.3.4 Offset control circuit

The asymmetry of the reflected laser beam is corrected by this circuit to ensure that the laser beam is kept exactly on the center of the track. The difference between minimum and maximum reflection is the greatest (presence of pit = minimum reflection, between pits = maximum reflection) when the laser beam follows exactly the center of the track.

Through the 650 Hz sine-wave signal the moving arm oscillates with an amplitude of 0.05 $\mu m.$ If the laser beam is on the track center, all half-waves of the filtered out signal are folded to the same (positive) side. If the laser beam is to the right of the track center, the signal is in-phase with the 650 Hz oscillations of the moving arm, or antiphase if the beam is on the left of the track center.

The voltage across R63 is proportional to the reflected light intensity (Il+I2+I3+I4). The voltage is amplified through IC6a, R30, R31, and R64, and the 650 Hz component is filtered out in a bandpass (R32, R33, R34, R35, R37, C11, C12, and IC7b). The filtered signal is inverted through IC7a, R36, and R38. The former and the noninverted signal are taken to switch C of IC5. The output of this switch (IC5, pin 4) is integrated through IC7d and C30 and determines the factor d (Q5 and transistor F of IC8). The status of switch C (IC5) is controlled by the 650 Hz signal in the control loop via the bandpass R42, R43, R44, R45, C13, C14, D4, and IC7c.

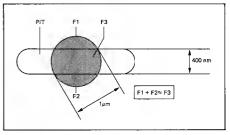


Fig. 3.7

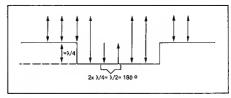


Fig. 3.8

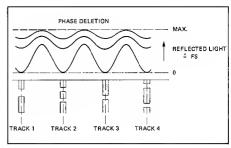


Fig. 3.9

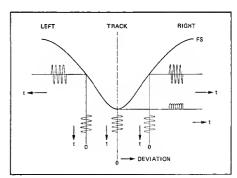


Fig. 3.10

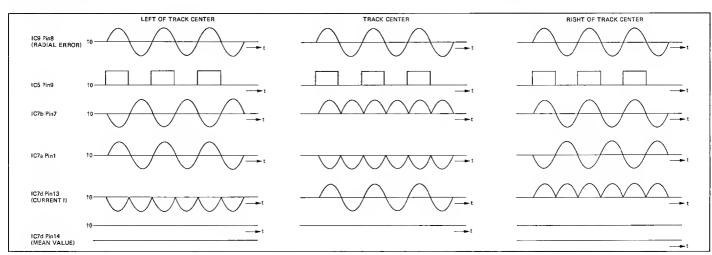


Fig. 3.11

3.3.5 Track detection circuit

The tracks which are skimmed over by the laser pick-up are read through the interrupt input of the slave processor (TRK-SIG). This signal is generated from the signal available at IC6, pin 1 (proportional to [Il+I2+I3+I4]), the DO and the HFL signal. The signal DO is "L" when no error location is detected on the CD.

The HFL signal is "H" when the HF signal is large enough. The TRK signal is only "L" when the HF signal is too small. For each skipped track, HFL is "L" if no error location is detected on the CD (DO="L"). The radial-error signal RE (IC9c, pin 8) informs whether the laser scanner is positioned to the left or the right of the track. The signal required for this purpose (RAD-POS) is generated via IC3c, R12, R19, and R20 from the radial-error signal.

3.4 Preamplifier and laser PCB (on the player mechanism)

This board comprises the following circuits:

- Laser control
- Signal for focus and radial control
- HF signal amplifier

3.4.1 Laser control

The laser diode is supplied via transistor BD 226. The laser light is checked via the monitor photo diode and adjustable with the trimmer potentiometer LASER OUTPUT. The LAS-OFF signal (from PCB 1.769.315 / IC1) switches the laser on or off.

3.4.2 Focus and radial-control signals

The following signals are generated by this circuit:

- FOC-ERR
- RAD-ERR1
- RAD-ERR2

The currents of the four photodiodes (A1 to A2) are amplified in IC NE5514. The corresponding error signals are generated by the subsequent network. The focus error signal is proportional to (I1 + I4) - (I2 + I3). I3 + I4 form the RAD-ERR1 signal, I1 + I2 the RAD-ERR2 signal. With FOCUS GAIN potentiometer, the amplification of the focus circuit can be adjusted and the balance with FOCUS OFFSET.

3.4.3 HF signal amplifier

The circuit comprising transistors Q1 through Q7 constitutes the signal amplifier with bandpass characteristic. Low-frequency (e.g. control signals of the servos) and high-frequency disturbance signals are consequently filtered out.

3.5 Decoder PCB 1.769.300

The decoder PCB contains the following circuits:

- Digital signal processing
- Digital sine-wave generator
- HFL and DO detector

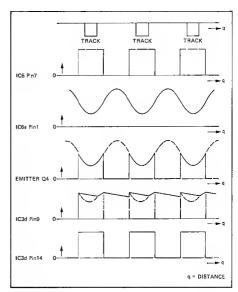


Fig. 3.12

B225

3.5.1 Digital signal processing

The HF signal is converted in ICl3 (SAA 7010) into digital signals and split into audio and information data (subcode, for the slave processor). The CLOCK signal is also regenerated in ICl3. The audio data are brought into the correct time slot pattern. Corrupted audio data are not recognized in ICl2 and corrected if necessary. Should the errors be incorrigible, the missing sample values are replaced in ICl0 (SAA 7000) through interpolation. Should this also be infeasible, the HF signal is slowly muted (soft muting). The speed of the CD motor is controlled by the signal MCES (ICl, pin 4).

3.5.2 Digital sine-wave generator

The PROM (IC4) contains a value table for the sine-wave signal which represents the maximum possible level of a CD.

The circuit consists of IC5 through IC9 with IC5 and IC6 supplying the addresses for the PROM. Parallel/serial data conversion is performed in IC3. The change-over between audio data from the CD and the 1 kHz sine-wave signal is controlled by IC1.

3.5.3 HFL and DO detector

The HF signal is fed into the inverting differential amplifier Ql and Q2 through C6 and R2. The output signals are DC-decoupled via C8 and C9 respectively and tied to DC ground via D2 and D3. D4 and D5 or D6 and D7 respectively constitute a full-wave rectifier each through which the capacitors C10 or C11 are charged. With a normal HF signal the DO signal is "L" and the HFL signal is "H". If the HF signal drops to approximately 70% of the normal value, the HFL signal also changes to "L". Only when the HF signal drops to approximately 10% of the normal value does the DO signal change to "H".

To prevent the output signals of ICll from being influenced too strongly by minor contaminations (e.g. fingerprints) on the CD, transistor Q3 has been added to the output. When the RF level is at nominal value, pin 7 of ICll is "H". Q3 becomes conductive and the circuit with Cll receives a smaller time constant. With level fluctuations caused by minor contaminations, the levels of the two input capacitors fluctuate in parallel, but neither the DO nor the HFL signal are affected.

3.6 DAC PCB 1.769.280

The following circuits are implemented on this PCB:
- Digital filtering (oversampling) and digital/analog
conversion

- Level adjustment and headphones amplifier

3.6.1 Digital filtering (oversampling) and D/A conversion

ICl (SAA 7030) contains two identical filters for both channels. These filters feature 3 sections:

- Oversampling section
- Transversal digital filter
- Noise shaper

After each scanning cycle, the new sample values are inserted by interpolation into the 16-bit information arriving from the decoder. The scanning rate thus becomes 4 times greater (4 x 44.1 kHz = 176.4 kHz). The spectral lines above 20 kHz up to 176.4 kHz - 20 kHz are filtered out by the transversal filter. The sample values are truncated to 14 bits. The noise shaper subsequently delays the truncation error by the scan duration and negatively added to the next sample value. The quantisizing noise caused by truncation is thereby largely shifted toward the frequency range above 20 kHz. The digital signal is converted in IC101 or IC201 (TDA 1540) to an analog signal. In order to filter out the residual frequency component at n (176.4 kHz + 20 kHz), a low pass of the third order (Bessel filter) has been added to the converter output.

The preemphasis is corrected with the circuit illustrated in Fig. 3.13. The subcode on the CD specifies whether the selection was recorded with or without preemphasis. The characteristic of the corresponding filter can be adjusted with the PREEM signal.

3.6.2 Level adjustment and headphones amplifier

The volume is controlled by a DUAL D/A converter (AD7528). It serves as an attenuator before the $\,$ corresponding input (ICl03a, pin 2 = left-hand channel / IC 203b, pin 6 = right-hand channel). The negativefeedback resistances of both opamps remain unchanged which means that the level can only be attenuated with this circuit. The dual D/A converter is controlled by a CMOS shift register through the signals DLEN-3, DATA, and CLK. The circuit illustrated in Fig. 3.14 constitutes the output amplifier for the headphones socket and also the VARIABLE OUTPUT. The signal is also attenuated for this purpose through a voltage divider so that the signal is the same (2 V RMS) at both outputs (FIXED and VARIABLE). The signal is taken through relay Kl in order tc prevent power-on switching clicks. When power is applied, the relay is selected by the KILL signal (which rises to +5 V after approximately 1 to 2 seconds). As a result, the outputs are only through-connected when the supply voltages are stable.

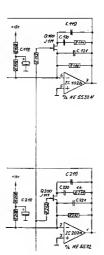


Fig. 3.13

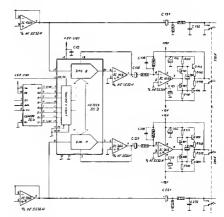


Fig. 3.14

4. TEST POINTS, ADJUSTMENTS ON B225

4.1 Test points on B225

4.1.1 <u>Test points on SERVO 1 PCB 1.769.310</u>

+	+	++
1_ <u>TP</u>	1 <u>POWER-ON</u> +5V +/-5%	1 POWER-OFF 1 1 +5V +/-5% 1
1 2	+5V +/-5%	+1 • 3V
1 3	-7V +/-5%	-1.3V
•	+12V +/-5%	+1 • 3V
	-12V +/-5%	-1 • 3V
1 5	-17V +/-5%	-1 • 3V

1	TP	POW	ER-ON	l POWER	-OFF
					_ <u>Ripple_</u>
+			•	+	0.3V ++
1	-8	•	•	-15V	•
1		+18V	0.8V	+21V	0 • 2 V
1	10		V8•0	-21V	
1	11	-27V	3.44	-38V	•

TP 7 to TP11, also refer to Fig. 4.1

<u>TP</u>		<u>POWER-OFF</u> +5V
1 13 1	٥٧	+0.7V
14	+1.6V	-0.7V
15	0 v	+0.7V
16	+6.5V	-0.7V
1 17 1	+6.5V	-0.7V
1 18 1	14V	150
19	14V	15V j
20	20 V	22V
21	20V	22 V

TP18 to TP21, also refer to Fig. 4.2

++					+
TP		Drawer posit	i on		- 1
11_	<u>closed</u>	i half way	1_	open	1
1 22 1	οv	l +5∨	•	+5V	_1
+		-+	+		+
1 23 1	OV	1 94	1	+5V	- 1

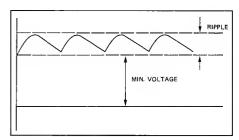


Fig. 4.1

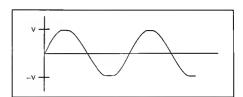


Fig. 4.2

·	,	*
1 TP	PLAY- Mode	_STOPMode_
24	0v	+5V
1 25 1		+5V
1 26 1	0٧	ov i
1 27		0V 1

	ΤÞ	ì			PAUSE/SEARCH	•
i	28	i	+50	1	0A -12035535960	1
+	-	+		+		۰

If no CD is mounted when PLAY is selected, the signals on TP26 and 27 become $\pm 5 \text{V}$ in four intervals of approximately one second each.

٠		+			-+
1	ΤP	1	Preen	mphasis	-1
ŀ		1	yes_	no_	_1
1	29	1	+5V	۷0 ا	-1

				•
1	_TP_1	PLAY- Mode	SEARCH_	1
		+ 5 V		

++		++
1 <u>TP</u> 1		1 <u>STOP- Mode</u>
1 32 1	0 v	i ov i
33	OV (*)	i ov i
1 34 1	υν	i ov i
35	OV (*)	0V I
1 36 1	0v (*)	ov i
1 37 1	0v (*)	0V i

٠		•	•	
1	_TP_	PLAY- Mode	1_SEARCH_	1
		2.6V		

(*) In PLAY- mode, the signal pattern of these test points depends on the wobble of the mounted compact disc.

+		- + -				
1			PLAY- Mo 7.5kHz (STOPMode_ 0V	1
1	40	1	+2.5V	1	+2•5V	1
į	41	1	+2•7V	1	+0 • 1V	1
į	42	1	+2.7V	l	+0•6V	l
1	43	1	-2Vρρ	(b)	-11V	
ĺ	44	1	+2.5V		+0.6V	1
į	45	1	-2•8V	(c)	+8 • 2V	
1	46	l	- 2v	(c)	0 V	ı
1	47	1	-6•5V	(a) i	~ 7V	ı
Ψ.				+-		•

- (a) = TTL- square-wave signal
- (b) = Control signal
- (c) = Control signal, 0.8V superposed
- (d) = Control signal, 0.3V superposed

4.1.2 Test points on SERVO 2 PCB 1.769.330

 ТР	STOP- Mode	PLAY- Mode	1
ī	0 v	-1V	İ
2	1 0V	-1V	· I
3		1 0V	ŀ
4	0 v	l 0v	!
5	0 V	V0•C+	•
6	0V	+0•3V	r I
7	0 v	+- } +4•4V	• I
3	0 v	• • •	 (see Fig. 4.
9	0V	+ ~2Vpp	 (see Fig. 4.)
10	0V	72Vpp	· (see Fig• 4•:
11	V 0V	/ ~2Vpp	· (see Fig. 4.:
12	+ +0.1V	l ov	.
13	+ -12V	+	• I
14	nv	+ 650Hz TTL	(Square wave
15	·	+3•4V	·
15	+9•5V	+	•
17	0 V	+	(sine)
18	·	0.6Vpp	
19	0 V	+	-
20	+ 	, 0 v	-
+ 21			-Search mode:- intermittent
22	·	+	pulses up to
23	·	+	pulses up to
24		·	
			pulses up to
	+0.1V		
		0V	
27 	+1V	4Vpp 650Hz sine 	
28 	9Vpp 650Hz sine+ 3VDC	9Vpo 650Hz sine+ 3VUC	
29	650Hz TTL	650Hz TTL	(Square wave,
30	650Hz TTL see Fig.F	650Hz TTL see Fig•H	
	+8.7V	+8•7V	
32	+2.5V	+2.5V	
	1300Hz TTL	1300Hz TTL 1	15 04 250 4 2401

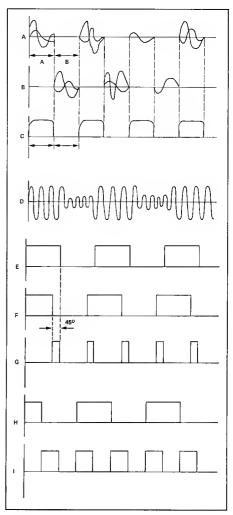


Fig. 4.3

!	34	+10.5V	-4V	!
	35	+2•5V	1 +2•5V	
1	36	+5V	+4•9V	
į	37	+5V (e)	+5V	<pre>(e) = The signal on TP37 briefly to OV during the change-</pre>
1	38	650Hz TTL squ• wave	650Hz TTL squ• wave	over from STOP to PLAY
1	39	+0.8V	0 v	• search mode:+ OV
1	40	+0•2V	+5V	alternating OV/5V
1	41	į 0v	+5V	alternating OV/5V
1	42	+5V	ΟV	alternating OV/5V
	43	I 0V	+5V	alternating OV/5V
İ	44	+3.7V	+3•7 V	alternating 4V/8V
i	45	I 0V	+4•2V	alternating 3V/6V
1	46	1 0v	+3•5V	alternating 3.2V/ 5.6V
Ī	47	I 0V	+4•3V	!

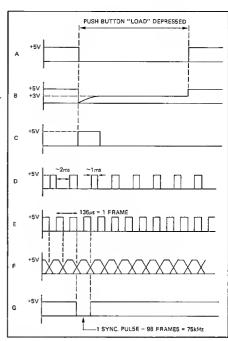


Fig. 4.4

1.	<u>TP</u> 1	POWER-OFF	··
1	48 - +	+4 • 3V	+5V +
1	49	+ 5 V	0V [
į	50 j	+5V	+5V
1	51 j	+0 • 4 V	+U=4V [
İ	52	+0.3V	+0.3V

When signals are received from the IR- remote control, pulses of +4.3V occur on TP52.

4.1.3 Test points on MICROPROCESSOR PCB 1.769.320

T P	STOP-/PLAY-Mode) Drai	
 	<u>v</u>	l <u>opens</u> I OV	<u>closes</u> +5V
2	nv	+ +5V	0V I
3 1	0 v	+10V	-10 v
4	٥v	+0.4V	-0•4V
5 [+5V	+5V	+ 5V

During the opening and closing movement, direction change, and blocking of the drawer, the signal on TP5 briefly drops to zero.

1 TP	STOP-/PLAY-Mode	Pressing the LOAD key
1 6	+5V	0V (Fig. 4.4 A)
7	+5V	+3V (Fig. 4.4 8)
8	ov .	+5V-pulse ca• 30ms
[9	+5 V	+0.7V (Fig. 4.4 C)

1 10	1 0V	1	Corresponding key pressed t TTL- signal Fig. 4.4 0
11	1 +5V	l	TTL- signal Fig. 4.4 D
+	+	+	
+	+	 Drawer	+
İ		I_half_way_	lopenl
+	+	+	++
+	i ov		
+	+		+
			<u>ith_IR_commands_</u> 3.8V- pulse
·	· •	-	3.8V- pulse +
+	++		
15	<u>PLAY- Mode </u> 3.8Vpp*	* = sine 4	• 4336MHz
16	3 • 5Vpp*	<pre></pre>	• 0000MHz
17	+	(Drawer op	en = 9 V)
	+ +5V	(CAL. TONE	1000Hz = 0V
			ynchronization 75Hz)
	+	\	
+	TTL-signal	1	
+	TTL-signal	İ	
+	+	İ	ignals are sporadic, (not periodic)
+	TTL-signal	and can	thus not be represented. They are data and enable signals.
+	TTL-signal	1	soca dina shabita signatus
+	TIL-signal	1	
+		Ì	
+	TTL-signal	ļ	
	TTL-signal	/	
+		+	
1 <u>TP</u> 1	<u>Pause from CC</u> +5V	D_I _No_pau:	<u>se_from_CD_I</u> ov I
+	·		-
1_ <u>TP_</u>		Search 1	
1 30 1		0V \$	<pre># = for each skipped track</pre>
	650Hz TTL	TTL-sig•	\
	650Hz TTL	TTL-sig.	Tracks that are skipped
	650Hz TTL		,'
	0 v į		
35	+5V {		a = intermittent
	0V I	+5V (a)	
+	·	+	

+	+	
1 TP	•	Socket REMOTE Interconn. pins 1/2 and 4/5
37	+0.3V	+0.17
1 38	I 0V	+5V
1 39	+1.7V	+1.7V
	1	Interconn. pins 1/2 and 3/5
1 40	+4•2V	+4 • 2 V
41	+5V	0 v
		, ,
41	+ +5V +	0v

4.1.4 Test points on DECODER PCB 1.769.300

		PLAY- Mode		(CD-data)	; ₁	
1 .2	+	DC +3V+ A	4Vpp		+ !	
1 3	+5V	DC +3V, AC	3 4 V pp		1	
1 4	+2V	+2V] 		· •	
1 5	+2•1V	+4•6V				
1 6	4.5MHz *	8.5MHz ≠	* = AC	3.3Vpp (s	sine), DC	+1.8V
Durin	g the change	8.5MHz (b) from PLAY to seconds to	b = AC STOP, th	1.7Vpp (s	sine), DC	

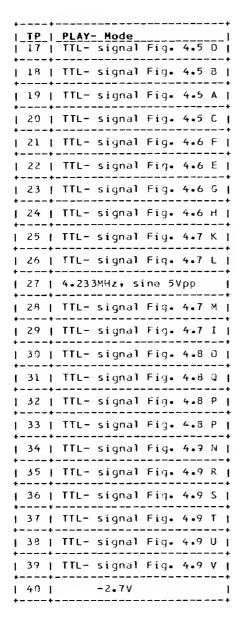
1 B	-7.9V	-7 . 9V	r I
1 9	-8.6V	-3.6V	<u>.</u>
1 10 (-7•9V	-7.9V	·
1 11	-0•2V	+0•6V	
1 12	-0.5V	+4•3V	
13	-0.5V	+5•8V	 -
14	-0.3V	+0•1V	+ Search
1 15	+0•9V	+0•1V	+0•1V
16	0٧	+5V	0V \$ 1

Always when tracks
are skipped

Test with reference CD part No. 46241

Black dots are located on track 17 of the disc surface. The following should be measured when this track is played:

•		•		rement					
T	15	ı	+5٧-	pulses	on	the	black	dots	1
ŧ	16	ı	0v-	pulses	on	the	black	dots	- 1



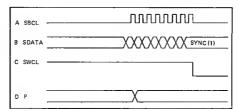


Fig. 4.5

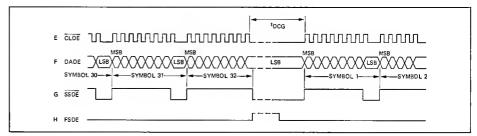


Fig. 4.6

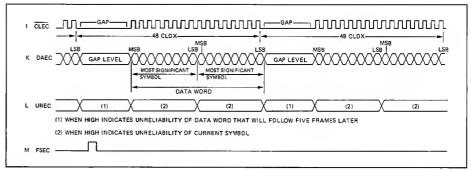


Fig. 4.7

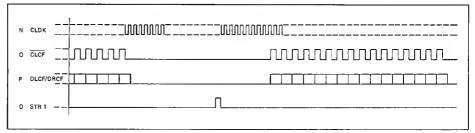


Fig. 4.8

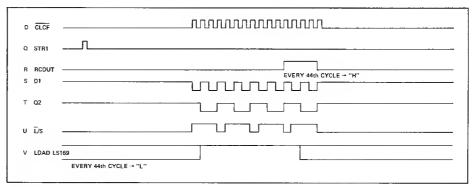


Fig. 4.9

4.1.5 Test points on DAC PCB 1.769.280

The internal calibration must be switched on for the following measurements:

```
| TP | Measurement
  1 | TTL- signal Fig. 4.10 A |
 2 | TTL- signal Fig. 4.10 B |
  3 | TTL- signal Fig. 4.10 C |
  4 | TTL- signal Fig. 4.10 D |
 5 | TTL- signal Fig. 4.10 E |
  6 | TTL- signal Fig. 4.10 F |
 7 | TTL- signal Fig. 4.10 G |
           -5V 5%
 8 |
 9 1
           0V ≉
                                 * +5V when playing a CO with
                                   preemphasis
          -12V *
                                 * +12V when playing a CD with
I 10 I
                                   preemphasis
| 11 |
        sine lkHz, 6Vpp
1 12 1
        sine lkhz, 6Vpp
1 13 1
        sine lkHz: 6Vpp
| 14 |
        sine 1kHz, 6Vpp
1 15 1
        sine lkHz, 6Vpp
                                     Maximum level; the level of
        sine 1kHz, 14.5Vpp
1 16 1
                                  != these test points can be
        sine 1kHz, 14.5Vpp
                                     adjusted with the VOLUME
1 17 |
                                     keys.
        sine 1kHz, 6Vpp
1 18 I
| 19 |
             +5V 
                               | # Drawer open = 0V
            ------
1 20 1
             +12V *
                               | ≠ Drawer open = -12V
```

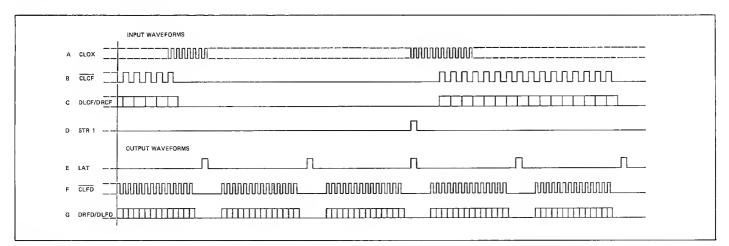


Fig. 4.10

4.2 Adjustments on CD player B225

Note:

Cleanliness in the work area is of outmost importance and ensures that no contaminants or metal particles can enter into the CD mechanism.

If any work on printed circuit boards is necessary, it is essential to observe the ESE recommendations (refer to last page of contents).

Before putting the CD player into operation ensure that the transport screws have been unfastened.

The CD player mechanism is equipped with self-lubricating bearings which should not be lubricated.

If the drawer must be open and a disc mounted in order to perform certain measurements or adjustments, the rear light barrier must be interrupted (the detector responds as if the drawer were closed) and the compact disc must be secured with a removed adhesive magnet.

The optical system of the laser can be cleaned with an air brush.

The oscillating circuit, consiting of capacity diode DZ1 (BB 2/2) and coil L1, - to be found on DECODER PCB 1.769.300 - is automatically tuned by IC13 and DZ1. For basic alignment consult 4.2.8.

4.2.1 Aids

- DC voltmeter
- Cathode ray oscilloscope

- Reference CD, frequency response, part No. 46240 Reference CD, drop outs, part No. 46241 Mirror CD for adjusting the optical system, part No. 46242
- Set of service PCBs and cables, part No. 46230 ESE work location kit, part No. 46200

4.2.2 Aligning the player mechanism, general

- Remove top cover.
- Connect CD player to AC supply and open the drawer by pressing the LOAD key.
- Cover rear light barrier.
- Mount reference disc 5 (part No. 46241) and secure it with a removed adhesive magnet.
- Selection 1 of the CD is to be played for all alignment work. It is, therefore, advantageous to enter the LOOP command in programming mode.

4.2.3 Adjustment of laser current

- Switch CD player off, remove SERVO 2 PCB 1.769.330 and reinsert it via the service PCB (order No. 46230).
- Unfasten the left-hand tensioning spring of the housing cover by means of a screwdriver for recessed-head screws and turn to the right to prevent short circuit with the contacts of SERVO
- 2 PCB (see Fig. 4.12).Use a piece of paper to insulate the screening cover of the IR receiver on SERVO 2 PCB 1.769.330 against the adjacent PCB.
- Place the CD player on the edge of the work bench so that the drawer becomes accessible from the bottom.

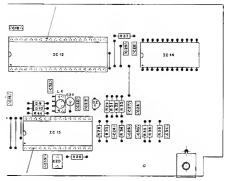


Fig. 4.11

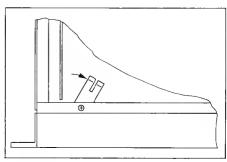


Fig. 4.12

- Connect DC voltmeter (range 1.5 VDC) to R 63 on SERVO 2 PCB (see arrow in Fig. 4.15).
- Switch CD player on and start with PLAY/NEXT (use the reference CD part No. 46241 on Track 1).
- Adjust the voltage on R 63 to 500 mV +/- 50 mV with trimmer potentiometer LASER OUTPUT (on player mechanism 1.769.100.35/.36, Fig. 4.13/.14).

This adjustment should be made if the measured voltage is beyond the specified tolerance range. After an adjustment check FOCUS GAIN according to 4.2.5.

Caution:

Voltages above 550 mV reduce the life of the laser pickup.

- Switch CD player off and reinstall SERVO 2 PCB.

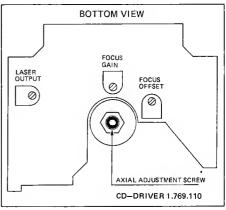


Fig. 4.13

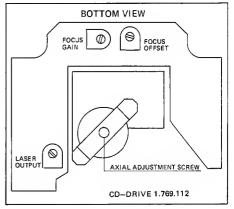


Fig. 4.14



0

Fig. 4.15

4.2.4 Adjusting the balance

(Potentiometer FOCUS OFFSET, on player mechanism 1.769.110/112)

The balance is factory-aligned for all player mechanisms and should not be modified.

4.2.5 Adjusting the focus gain

- Switch CD player off, remove SERVO 1 PCB 1.769.310/315 and reinsert it via the service PCB.
- Connect AF generator to the X input of an oscilloscope and via an R-C-R element (according to Fig. 4.16) to pin 6 of IC2 (on 1.769.310/315), (f=600 Hz +/-5 Hz, U=250 to 300 mV RMS).
- 1.769.310/315), (f=600 Hz +/-5 Hz, U=250 to 300 mV RMS).
 With trimmer potentiometer FOCUS GAIN (on player mechanism PCB 1.769.100.35/.36), align for minimum amplitude A of the Lissajous figure.

Caution: The grounding of the AF generator must be connected to $0\ \mathrm{V}$ or to the chassis of the CD player.

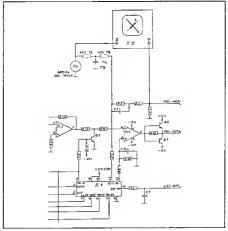
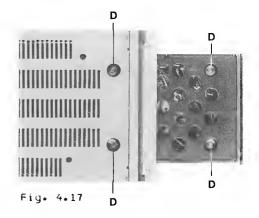


Fig. 4.16

4.2.6 Checking the angle alignment

- Switch CD player off and open the drawer manually about 3/4 of the way (the two rear brass screws should be visible through the openings in the bottom panel, see Fig. 4.17).
- Unfasten the four player mechanism screws A.
- Open the drawer all the way, carefully lift the front of the player mechanism and remove the plugs of the player mechanism.
- Lift the player mechanism out of the drawer and remove the top plastic cover (unfasten two cross-recessed screws).
- Place the mirror on the laser lens and the glass CD on the player mechanism (both in set No. 46242).
- Position the player mechanism below a straight light source (e.g. fluorescent lamp).
- Put the laser pickup arm into the center position and turn the player mechanism in such a way that the arm is parallel to the light source (see Fig. 4.18).
- When viewing the two light source reflections in the glass CD and in the mirror on the pickup (as illustrated in Fig. 4.18), the lateral offset should not exceed 2.5 mm.
- Set up the player mechanism in such a way that the light source forms a 90 degree angle to the pickup arm (see Fig. 4.19).
- The distance between the two reflections should again not exceed 2.5 mm.



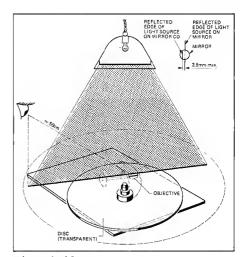


Fig. 4.18

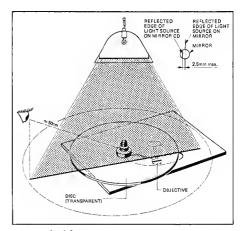


Fig. 4.19

The angle alignment must be corrected if the deviation is too large:

- Loosen screws [A] with Torx key No. 8 until the support plate [B] can be shifted.
- The support plate can now be shifted according to Fig. 4.20. Retighten the screws [A] when the position is correct.
- The angle alignment must be rechecked after these adjustments.
- Remount the top plastic cover and reinstall player mechanism. Check the DC component of the focus signal according to 4.2.7.

4.2.7 Adjusting the DC component of the focus signal

- Connect DC voltmeter to R1 (SERVO 1 PCB 1.769.315).

The following adjustment is only necessary if the DC deviation exceeds ± 140 mV. Replace the motor if alignment is not possible.

- Adjust the axial set screw of the disc motor in such a way that 0 V +50 mV is measured.
- If the motor is replaced, perform the adjustments according to 4.2.6 and 4.2.7.

4.2.8 Adjusting coil L1

The following adjustment is required if a newly inserted CD does not always start correctly.

- Switch CD player off, remove DECODER PCB 1.769.300 and reconnect it via the service PCB (order No. 46230).
- Connect digital voltmeter to pin 18 of IC13.
- Adjust in PLAY mode to a voltage of 4.75 VDC by turning the tuning core of L1.
- Reinsert DECODER PCB 1.769.300.

4.3 Measuring the audio data

4.3.1 Aids

- Reference CD, part No. 46240
- Automatic distortion meter (e.g. Tektronix AA 501; the RESPONSE button must be in the RMS position for all measurements)
- Measuring filter (for distortion measurement)
- Frequency counter
- Oscilloscope

4.3.2 <u>Harmonic distortion</u>

- Measuring arrangement according to Fig. 4.21.
- Adjust for maximum level with VOLUME + key
- Mount reference disc (part No. 46240). Play track 4 for measuring the left-hand channel and track 8 for measuring the right-hand channel.
- The harmonic distortion should be less than 0.006%.

4.3.3 Output level

- Press CAL TONE button and adjust for maximum level with VOLUME + $\ensuremath{\text{key}}\xspace$.
- The level of the FIXED and VARIABLE outputs should be 2 V RMS +10%. The balance between channels should be better than 0.2 dB.

4.3.4 Frequency response

- Adjust for maximum level with VOLUME + key.
- The calibration tone (1 kHz) serves as the 0 dB reference.
- Play tracks 4 and 8 (CD part No. 46240) and measure the outputs FIXED and VARIABLE. The frequency response should be within +0 to -0.6 dB.

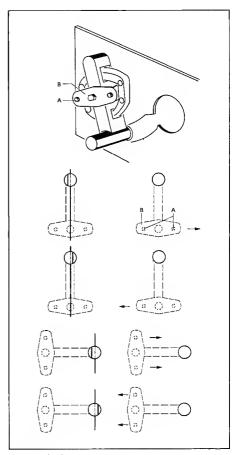


Fig. 4.20



Fig. 4.21

4.3.5 Cross talk

- Adjust for maximum level with VOLUME + key.
- Reference = CAL TONE 1000 Hz)
- Measure both outputs across a 30 kHz low-pass: Play track 8 for measuring cross talk R \rightarrow L Play track 4 for measuring cross talk L \rightarrow R
- The cross talk attenuation should be at least 90 dB.

4.3.6 Signal-to-noise ratio, linear

- Maximum volume, reference = CAL TONE 1000 Hz.
- Play track 18 and measure the outputs FIXED and VARIABLE via a 30 kHz low-pass.
- The measured value should be higher than 96 dB.

4.3.7 Signal-to-noise ratio, weighted

- Maximum volume, reference = CAL TONE 1000 Hz.
- Play track 18 and measure the outputs FIXED and VARIABLE via an A filter.
- The measured value should be higher than 100 dB.

4.3.8 Phase linearity

- Connect oscilloscope to one of the outputs.
- Play track 20 and visually assess the square-wave signals at 100 Hz, 400 Hz, 1002 Hz, and 5512 Hz. The curve should be shaped symmetrically (see Fig. 4.22).

4.4 Listening test with reference CD (part No. 46241)

The reference CD simulates the following errors for checking the error correction system:

- Information gaps with a length of 400 to 900 μm (tracks 5 through 9)
- Black dots from 300 to 800 micrometers (tracks 11 through track 17)
- Simulated fingerprint (tracks 18 and 19)

The simulated defects should not cause any drop-outs (reproduction gaps). If drop-outs become audible, this can for example be caused by the following errors:

- ICl3 (SAA 7010, demodulator), clock regeneration with PLL defect.
- HFL an DO detector defective.

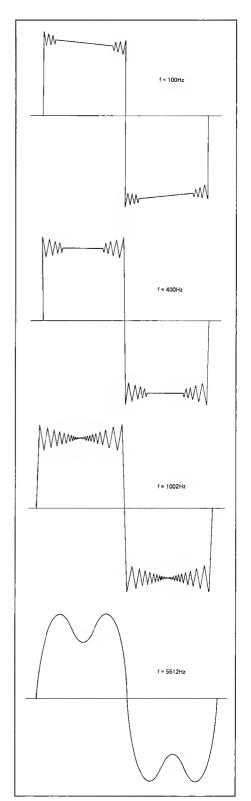


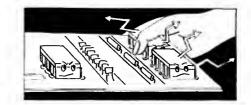
Fig. 4.22

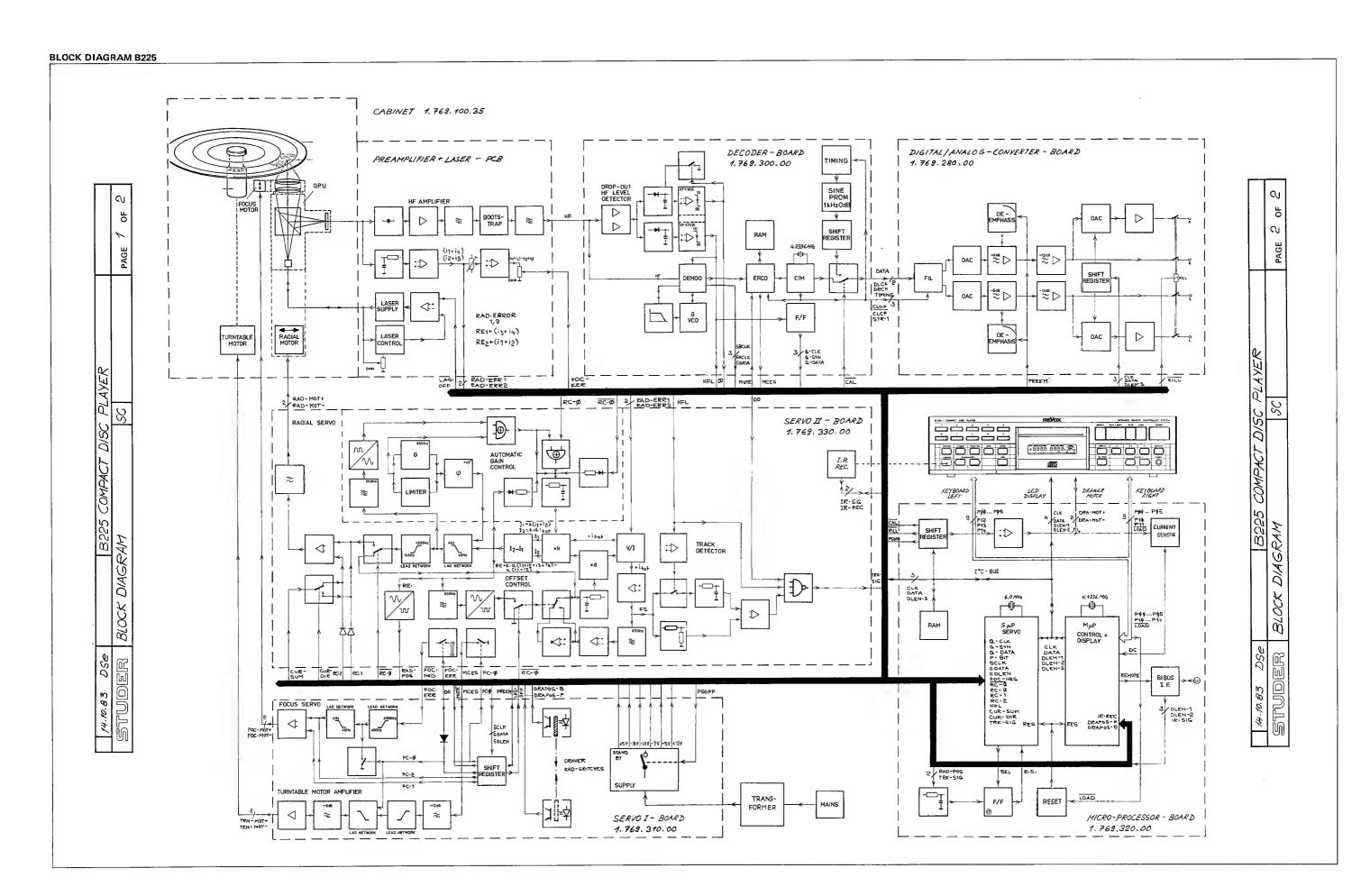
CONTENTS

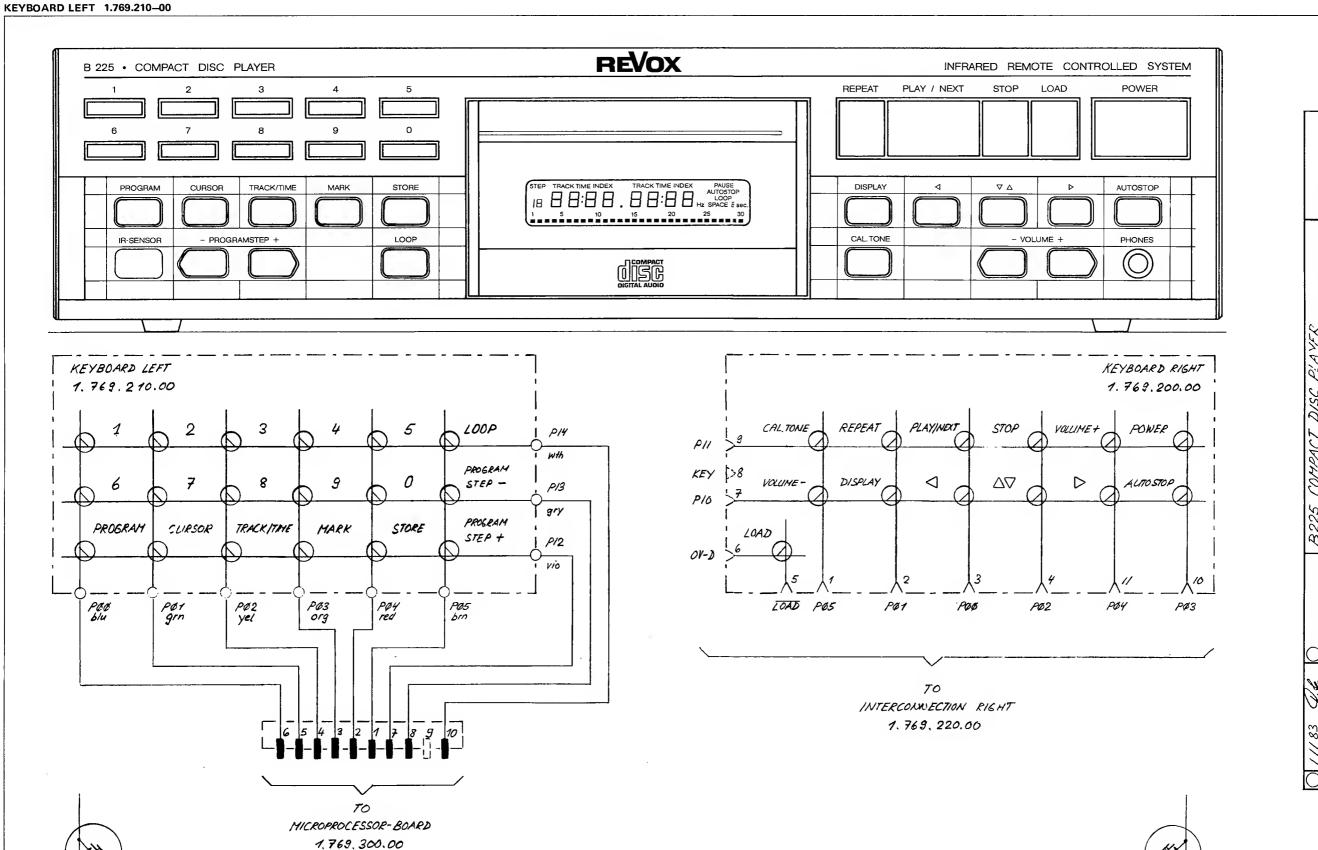
DESCRIPTION	SCHEMATIC NO.	SECTION/PAGE
BLOCK DIAGRAM B225		5/2
KEYBOARD RIGHT	1.769.200-00	5/3
KEYBOARD LEFT	1.769.210-00	5/3
INTERCONNECTION PCB	1.769.230-00	5/5
MAINS TRANSFORMER UNIT	1.769.260-00	5/6
SERVO 1 PCB	1 .769.310-00/315-00	5/7
SERVO 2 PCB	1 .769.330-00	5/11
MICROPROCESSOR PCB	1 .769.320-00	5/13
LCD PCB	1 .769.250-00	5/15
CONNECTION PCB	1.769.390-00/-81	5/17
CONNECTION PCB	1.769.395-00	5/19
CD-DRIVE MECHANISM	1 .769.110-00	5/21
CD-DRIVE MECHANISM	1 .769.112-00	5/22
INTERCONNECTION PCB RIGHT	1.769.220-00	5/23
DECODER PCB	1.769.300-00	5/25
DAC PCB	1 .769.280-00	5/27



ALL PCBs MARKED WITH THIS SIGN A CONTAIN COMPONENTS SENSITIVE TO STATIC CHARGES.
PLEASE, REFER TO PREFACE BEFORE YOU REMOVE THESE BOARDS.





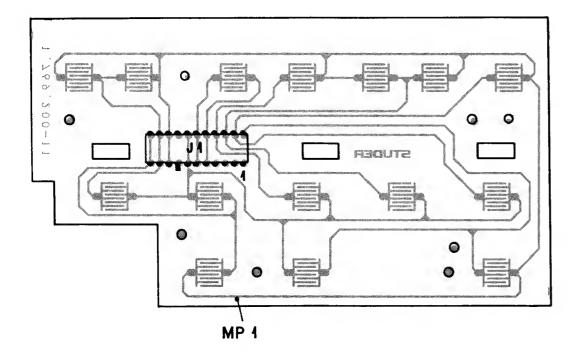


00

210

STUDER

KEYBOARD RIGHT 1.769.200-00 KEYBOARD LEFT 1.769.210-00

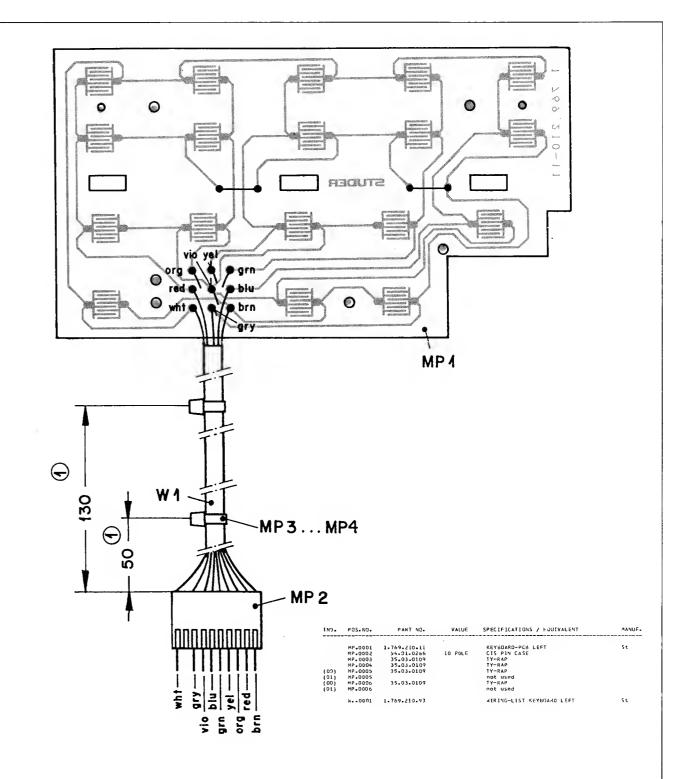


IND.	205.ND.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	MP.0001	1.769.200.11		KEYBDARD-PCB RIGHT	St.
	J0001	54.01.0308	11 POLE	CIS SOCKET STRIP	

MANUFACTURER: St=Studer

ORIG 83/10/13

S T U O E R 83/10/13 DR KEYBOARD RIGHT 1.769.200.00 PAGE



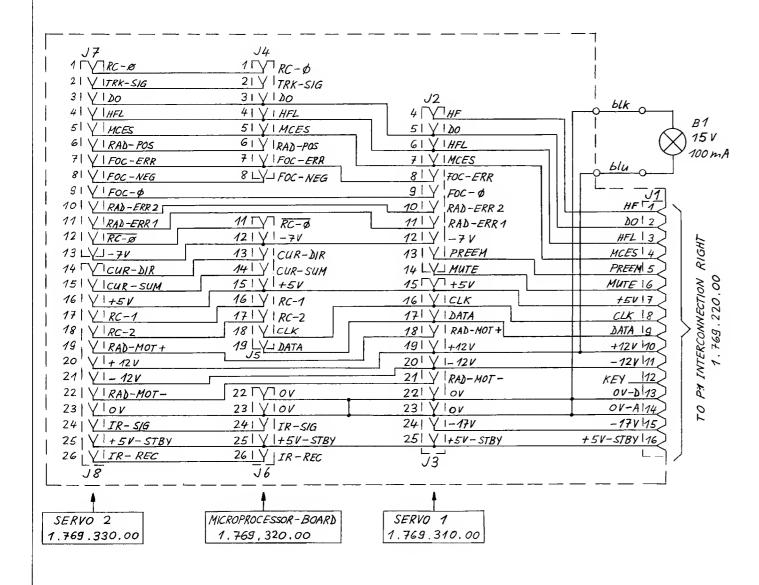
(JI) 10.01.64 modification after 0-serie MANUFACTURER: St-Studer

ORT. 33/10/13 (01) 84/01/10

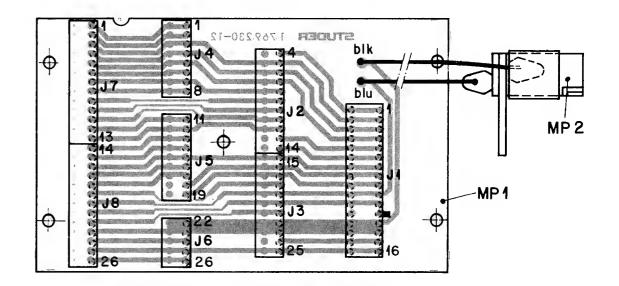
S T U D E R 34/01/10 DR KEYBOARD LEFT

1.767.213.00 PASE 1

INTERCONNECTION PCB LEFT 1.769.230-00



	28.10.83 GP	10.1.84 GP	B 225 C	OMPACT - DI	SC	- PLAYER		
9	STUDER	INTERCONNECT	ON LEFT	3	SC	1,769.230.00	PAGE 1	of 1



I ND .	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.
	J0001	54.01.0311	16 POLE	CIS SDCKET STRIP	
	J0002	54.01.0240	11 POLE	CIS SDCKET STRIP	
	10003	54-01-0240	11 POLE	CIS SOCKET STRIP	
	Jee0004	54.01.0262	8 POLE	CIS SOCKET STRIP	
	J 0005	54.01.0235	9 POLE	CIS SOCKET STRIP	
	J 0 0 0 0 6	54.01.0246	5 POLE	CIS SOCKET STRIP	
	J 0007	54-01-0299	13 POLE	CIS SOCKET STRIP	
	J0008	54.01.0299	13 POLE	CIS SOCKET STRTP	
(00)	MP.0001	1.769.230.11		INTERCONNECTION-PCB LEFT	St
(01)	MP.0001	1.769.230.12		INTERCONNECTION-PCB LEFT	St
(02)	MP+0002	53.04.0121		LAMP-CONNECTOR	
	h 0001	1.769.230.93		WIRING-LIST INTERCONNECTION LEFT	St
(03)	W0002	1.010.132.65		SHRINKING-TUBE	St

(01) 10.01.84 modification after 0-ser

(03) 17-04-85 MANUFACTURES: St=Studen

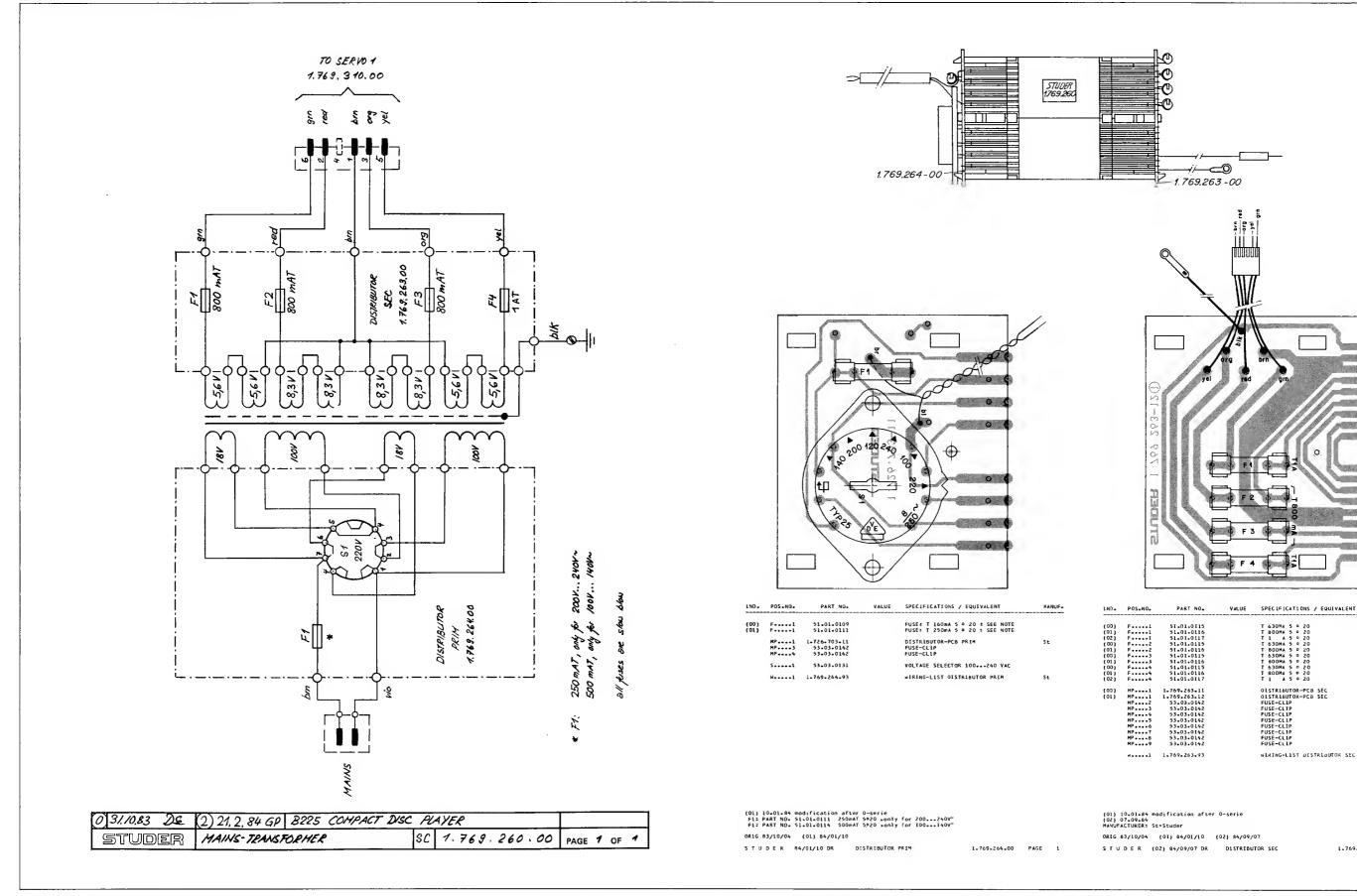
ORIG 83/10/13 (01) 84/01/10 (02) 84/02/17 (03) 85/04/17

S T U D E R (03) 85/04/17 DR INTERCONNECTION LEFT

1.769.230.00 PAGE 1

B225

MAINS TRANSFORMER UNIT 1.769.260-00

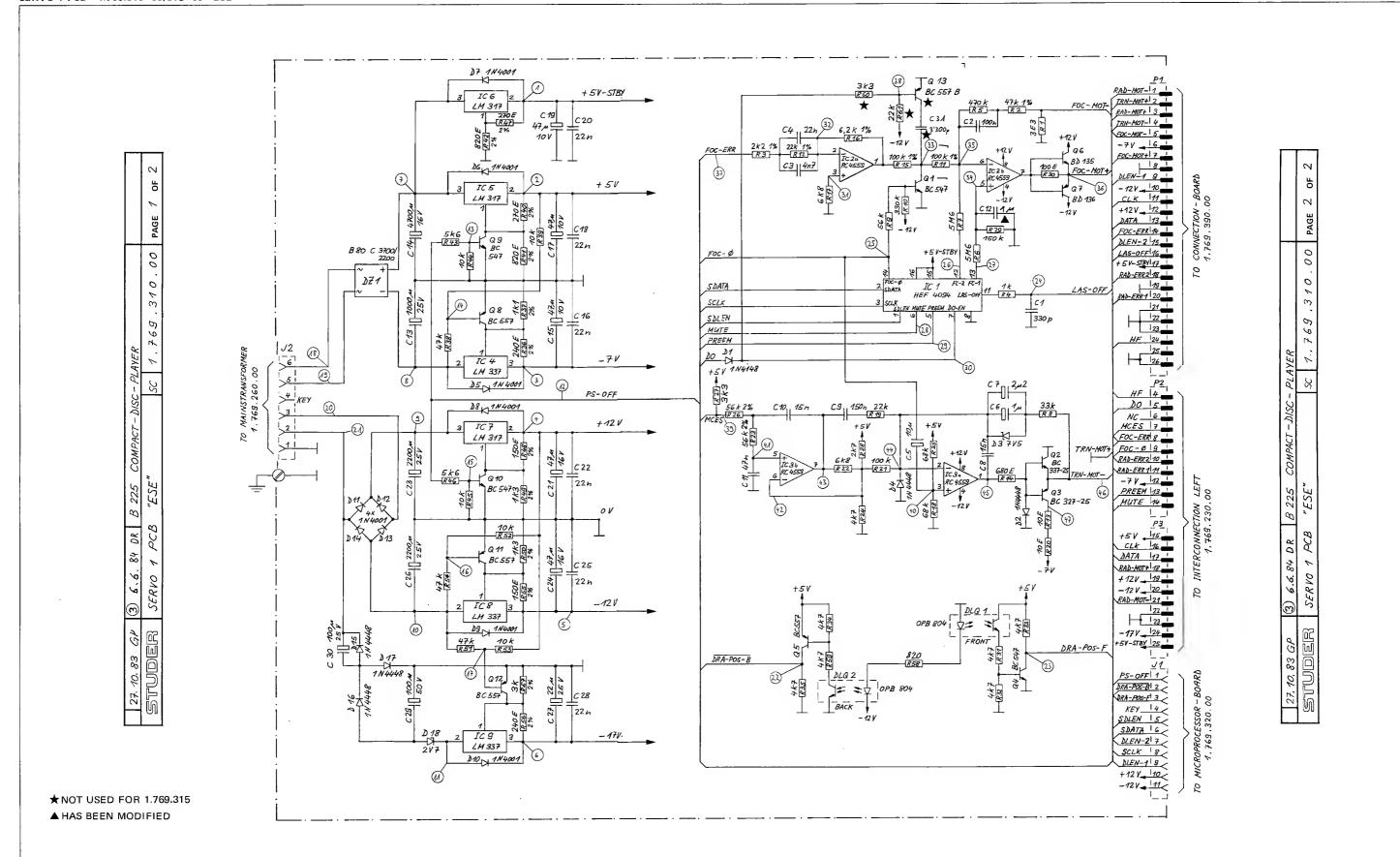


MANUF.

1.769.263.00 PAGE 1

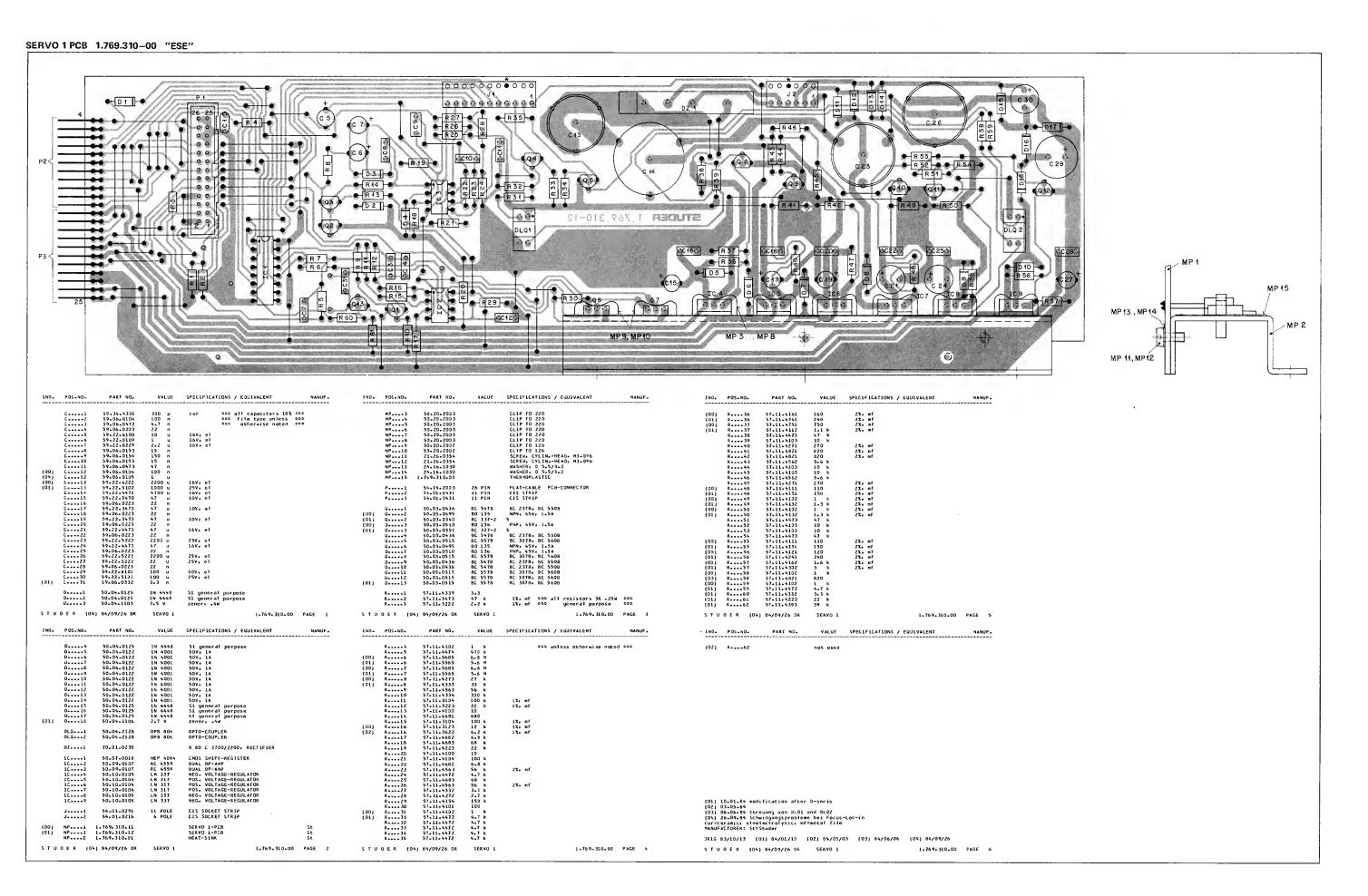
WIRING-LIST DISTRIBUTOR SEC

SERVO 1 PCB 1.769.310-00/315-00 "ESE"



STUDER REVOX

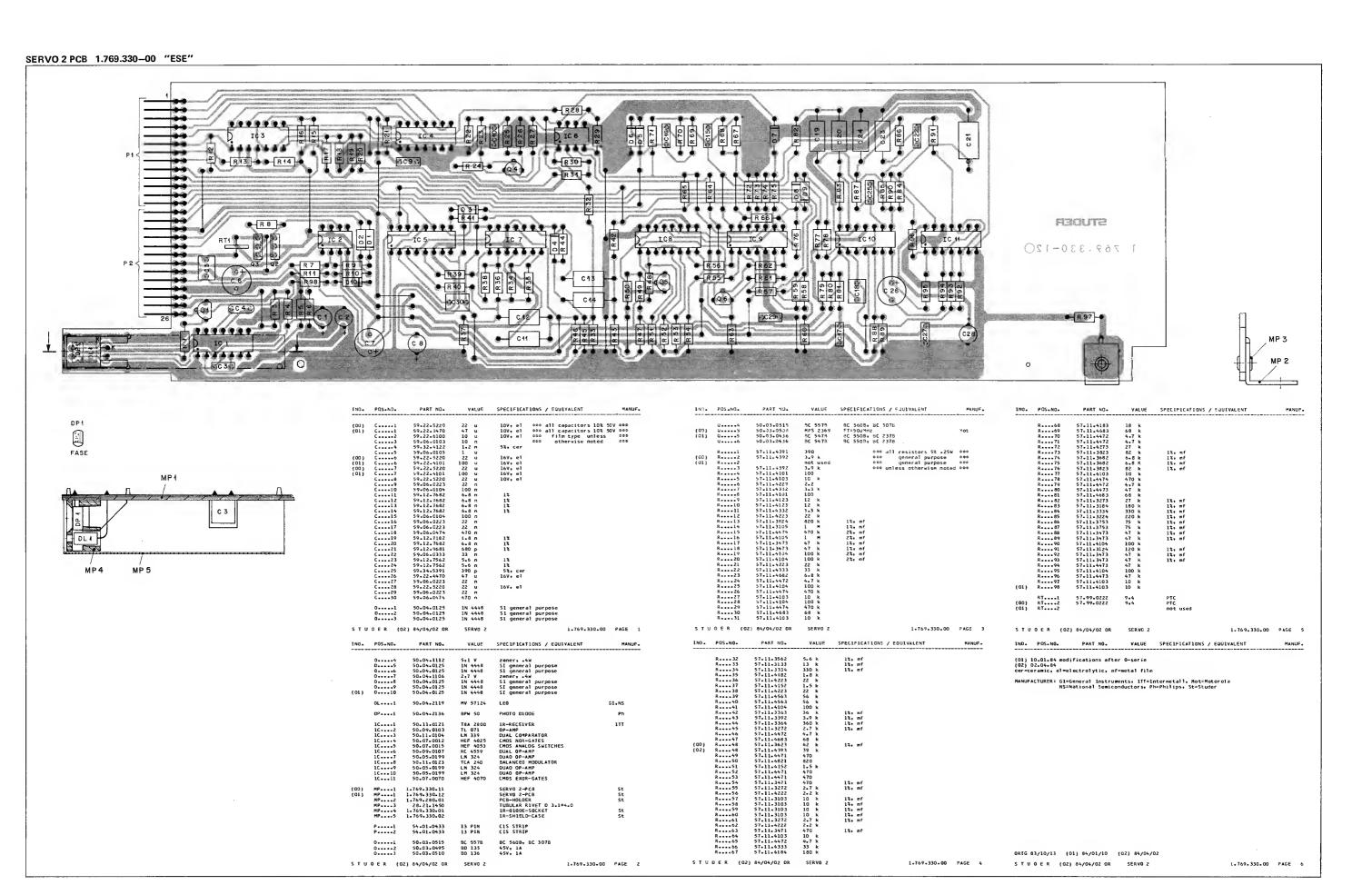
B225

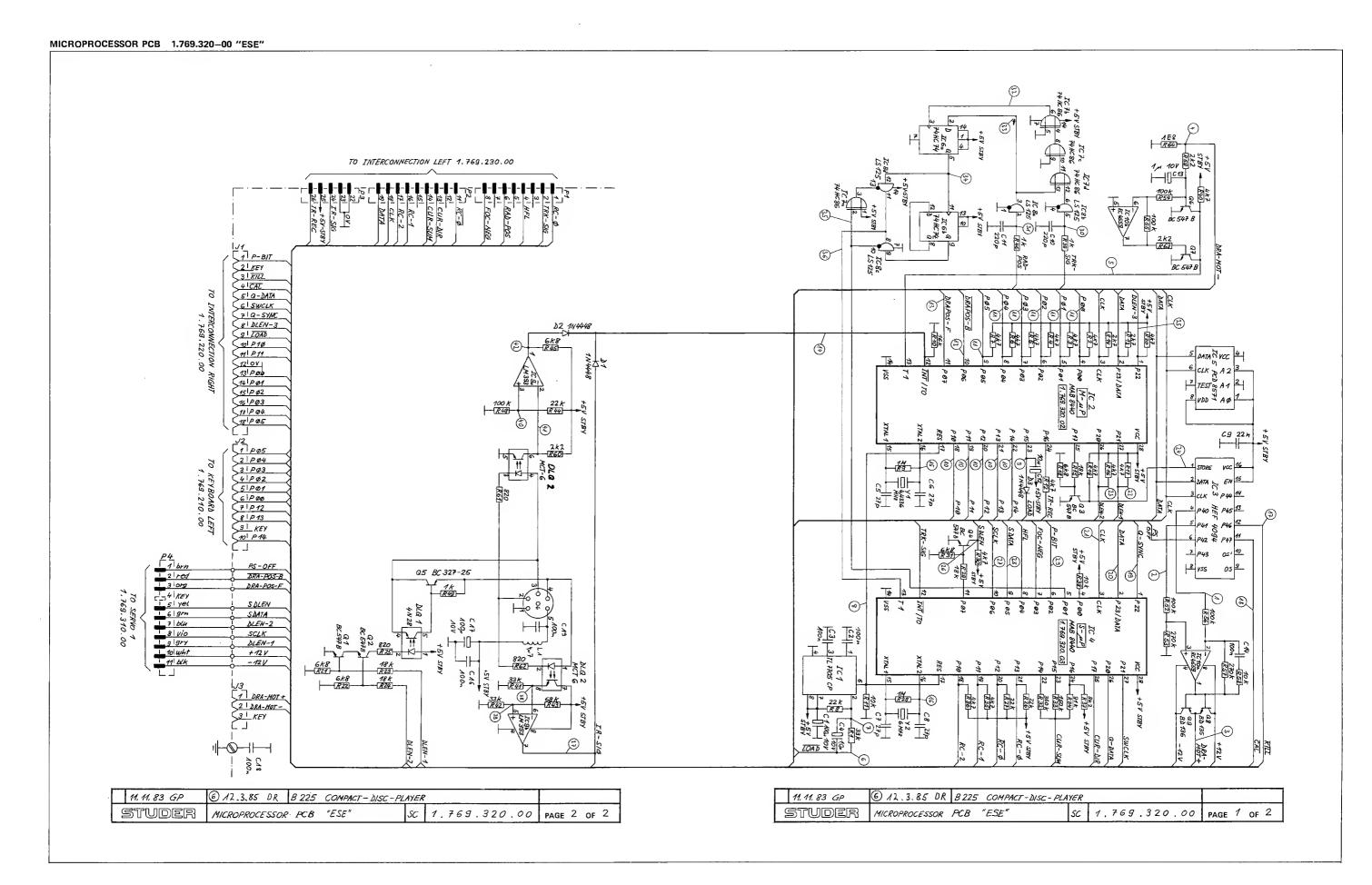


SERVO 1 PCB 1.769.315-00 "ESE"

n.	P05+N0+	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / FUULVALENT MAMUF.	IND.	POS - NO.	PAR7 NU.	VALUE	SPECIFICATIONS / Ed	UIVALENT	MANUI
	C 2	59.34.43J1 59.06.0104	330 p 100 n	cer coc all capacitors 10% coc coc film type unless coc		R11 R12	57-11-3104 57-11-3223	100 k 22 k	12+ mf 12+ mf		
	[59.06.0472 59.06.0223 59.22-6103	4.7 n 22 n 10 u	ಾಣ otherwise noted ಶಾಣ loV, el		R14 R15	57-11-4109 57-11-4681 57-11-3104	10 680 100 k	1%, mf		
	C • • • • • 6 L • • • • • 7 C • • • • • 8	59.22.8109 59.22.8229 59.06.0153	1 u 2•2 u 15 n	16V. el 16V. el		R17 R17	57-11-3622 57-11-4682 57-11-4683	6-2 k 6-8 k 68 k	1₹• mf		
	C9 C10	59.06.0154 59.06.0153 59.06.0473	150 n 15 n 47 n			R19 R20	57-11-4223 57-11-4100 57-11-4104	22 k 10 100 k			
	C12 C13	59.06.0105 59.22.5102	1 u 1000 u	25V• e1		R 21 R 22 R 23	57.11.4682 57.11.4563	6+8 k 56 k	2%, mf		
	[14 [15 [16	59.22.4472 59.22.3470 59.06.0223	4700 u 47 u 22 n	16V, e1 10V, e1		R 24 R 25 R 26	57.11.4472 57.11.4683 57.11.4563	4.7 k 68 k 56 k	2%, mf		
	C17 C18 C19	59.22.3470 59.06.0223 59.22.3470	47 u 22 n 47 u	10V+ e1		R28 R29	57-11-4332 57-11-4272 57-11-4154	3.3 k 2.7 k 150 k			
	C 20 C 21	59.06.0223 59.22.4470 59.06.0223	22 n 47 u 22 n	16V, e1		R 30 R 31 R 32	57-11-4101 57-11-4472 57-11-4472	100 4.7 k 4.7 k			
	C • • • • 23 C • • • • 24 C • • • • 25	59•22•5222 59•22•4473 59•06•0223	2200 u 47 u 22 n	25V, el 16V, el		R34 R35	57-11-4472 57-11-4472 57-11-4472	4.7 k 4.7 k 4.7 k			
	6 • • • • 5 7	59.22.5222 59.22.5220	2200 U 22 U 22 N	25v, el 25v, el		R 36 R 37	57.11.4241 57.11.4112	240 1•1 k	2% mf 2% mf		
	C • • • • 28 E • • • • 29 C • • • • 30	59.06.0223 59.22.8101 59.22.5101	100 U 100 U	50V, e1 25V, e1		R 36 R 39 R 40	57-11-4473 57-11-4103 57-11-4271	47 k 10 k 270	2% mf		
	D 2	50.04.0125 50.04.0125	IN 4448 IN 4448	SI general purpose SI general purpose		R 41 R 42 R 43	57-11-4821 57-11-4821 57-11-4562	820 820 5-6 k	2% mf 2% mf		
	0 • • • • 3 D • • • • • • O • • • • 5	50.04.1103 50.04.0125 50.04.0122	7.5 V IN 4448 IN 4001	zener4w SI general purpose 50V. 1A		R 44 R 45 R 46	57-11-4103 57-11-4103 57-11-4562	10 k 10 k 5.6 k			
	06	50.04.0122) 84/11/21 OR	IN 4001	50V, IA 1.769.315.00 PAGE 1	5 7 41	R *** * 47	57-11-4271 0) 84/11/21 OR	270 SERVO 1	2%+ mf	1.769.315.00	BACE.
	(00	, 54,11,11 5	JERVO I		,,,	0 2 11 (00	,, 04,11,21 0	32,10		1010101000	- 400
٦ .	POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT MAMUF.	140.	POS-NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQ	UIVALENT	MANU
	0 • • • • • 7 0 • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	50.04.0122 50.04.0122 50.04.0122	1N 4001 1N 4001 1N 4001	50V+ LA 50V+ LA 50V+ LA		R48 R49 R50	57-11-4151 57-11-4132 57-11-4132	150 1.3 k 1.3 k	2% mf 2% mf 2% nf		
	010 011 012	50.04.0122 50.04.0122 50.04.0122	1N 4001 1N 4001 1N 4001	50V, 1A 50V, 1A 50V, 1A		R • • • • 51 R • • • • 52 R • • • • 53	57.11.4473 57.11.4103 57.11.4103	47 k 10 k 10 k			
	013 014 D15	50.04.0122 50.04.0122 50.04.0125	IN 4001 IN 4001 IN 4448	50V+ 1A 50V+ 1A SI general purpose		R54 R55 R56	57.11.4473 57.11.4151 57.11.4241	47 k 150 240	24+ mf 24+ mf		
	016	50.04.0125 50.04.0125	1N 4448 1N 4448	SI general purpose SI general purpose		R 57 R 58	57.11.4302 57.11.4821	3 k 820	21+ mr 21+ mf		
	D18 OLu1	50-04-1106 50-04-2128	2.7 V OPB 804	ZEREF. •4W OPTO-COUPLER		R 59	57-11-4472	4.7 k			
	021	50.04.2128 70.01.0235	OPB 804	OPTO-COUPLER B 80 C 3700/2200+ RECTIFIER							
	1C 1 1C 2	50.07.0018 50.09.0107	HEF 4094 RC 4559	CMOS SHIFT-REGISTER DUAL OP-AMP							
	1C ••••3 1C ••••4 IC ••••5	50.09.0107 50.10.0105 50.10.0104	RC 4559 LM 337 LM 317	OUAL OP-AMP NEG. VOLTAGE-REGULATOR POS. VOLTAGE-REGULATOR							
	1C6 1C7 IC8	50.10.0104 50.10.0104 50.10.0105	LM 317 LM 317 LM 337	POS. VOLTAGE-REGULATOR POS. VOLTAGE-REGULATOR NEG. VOLTAGE-REGULATOR							
	1C9 J1	50-10-0105 54-01-0291	LM 337 11 POLE	NEG. VOLTAGE-REGULATOR CIS SOCKET STRIP							
	J2 MP1	54.01.0216 1.769.310.12	6 POLE	C1S SOCKET STRIP SERVO 1-PCB St							
	MP2 MP3 MP4	1.769.310.01 50.20.2003 50.20.2003		HEAT-SINK CLIP TO 220 CLIP TO 220	cer=ce	eramic, el=e	lectrolytic, mi	≃metal film			
	MP5	50.20.2003		CLIP TO 220 CLIP TO 220		ACTURER; St= 84/11/21	-studer				
TUO	E R (00) 84/11/21 OR	SERVO 1	1.769.315.00 PAGE 2	STU	0 E R (00	0) 84/11/21 OR	SERVO 1		1.769.315.00	PAGE
0.	POS. NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT MANUF.							
	HP7	50.20.2003	VACUE	CLIP TO 220							
	MP9 MP9	50-20-2003 50-20-2002 50-20-2002		CLIP TO 220 CLIP TO 126 CLIP TO 126							
	MP11 MP12 MP13	21.26.0354 21.26.0354 24.16.1030		SCREW. CYLINHEAD. M3.0°6 SCREW. CYLINHEAD. M3.0°6 MASHER. O 5.5/3.2							
	MP14 MP15	24.16.1030 1.769.310.03		WASHER. 0 5-5/3-2 Therhoplastic							
- 1	P2	54.14.2003 54.01.0431 54.01.0431	26 PIN 11 PIN 11 PIN	FLAT-CABLE PCB-CONNECTOR CIS STRIP CIS STRIP							
	21	50.03.0436 50.03.0340	BC 5478 BC 337	8C 2378, 8C 5508							
	33 14	50.03.0351 50.03.0436	BC 327 BC 5478	BC 2378+ BC 550B							
	05 06	50.03.0515 50.03.0495 50.03.0510	8C 5578 8U 135 80 136	BC 3078+ BC 560B NPN+ 45V+ 1.5A PNP+ 45V+ 1.5A							
	38 29 210	50.03.0515 50.03.0436 50.03.0436	8C 5578 8C 5478 8C 5478	8C 3078, BC 5608 8C 2378, BC 5508 8C 2378, BC 5508							
	11	50-03-0515 50-03-0515	BC 5578 BC 5578	8C 3078, BC 5608 8C 3078, BC 5608							
	R2 R2	57-11-4339 57-11-3473 57-11-3222	3.3 47 k 2.2 k	1%, mf coc all resistors 5% .25% ccc 1%, mf coc general purpose coc							
	R 5	57-11-4102 57-11-4474 57-11-5565	1 k 470 k 5.6 M	ooo unless otherwise noted ooo							
1	R	57-11-5565 57-11-4333 57-11-4563	5.6 N 33 k 56 k								
	₹••••9 ₹••••10	57.11.4563 57.11.4334	56 k 330 k								

P1 P1 RC-\$ 2 TRK-\$IG 3 DO 4 HFL 5 MCES 6 RAD-POS 7 FOC-ERR	22k + 5 30 7 7 7 7 7 7 7 7 7	12.4 1% 12.4 1% 13. 12.4 1% 14.5 14.5 15.5 15.5 15.5 15.5 15.5 15.5
8 FOC -NEG 1 8 FOC -NEG 1 8 FOC -NEG 1 8 FOC -NEG 1 8 FOC -NEG 1 8 FOC -NEG 1 8 FOC -NEG 1 10 RAD-ERR2 1 11 RAD-ERR1 12 RC - Ø 13 - 7 V 13 - 7 V 15 CUR-DIR 15 CUR-DIR 15 CUR-DIR 15 CUR-DIR 15 RC - 1 16 RC - 1 18 RC - 2 18 RC - 2 18 RC - 2 18 RAD-MOT + 12 V 12 V	33 k	220 k 1% C21 330 k 1% C22 330 k 1% C24 330 k 1% C25 300 k 1% C25 300 k 1% C25 300 k 1% C25 300 k 1% C25 300 k 1% C25 300 k 1% C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C26 1 4324 C26 1 4324 C26 1 4324 C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C27 k 1% C26 1 4324 C27 k 1% C27 k 1% C28 1 4324
21 - 12 V - 22 RAD-MOT - - 23 O V - 24 IR-SIBY - 26 IR-REC	1k5 1k5 Conversion Conver	12 k 22 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1





STUDER REVOX

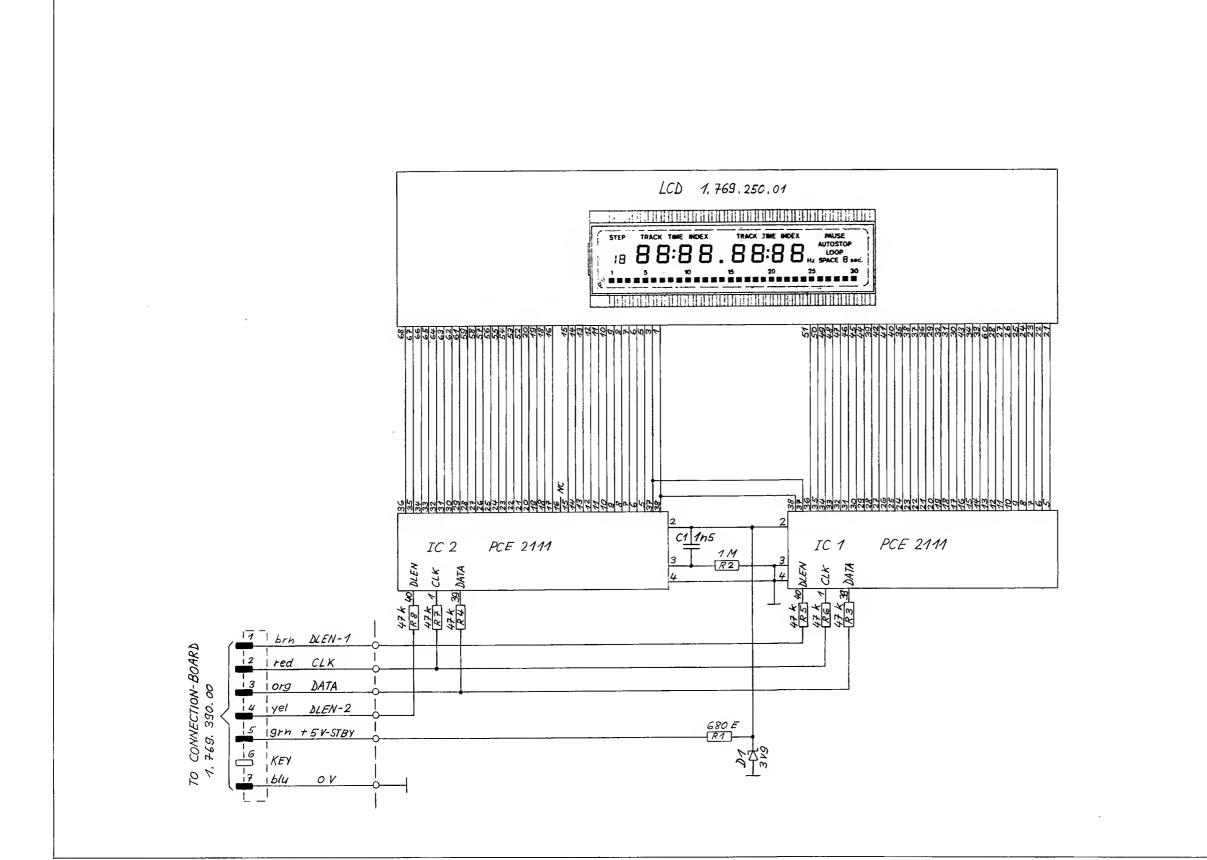
B225

SECTION 5/14

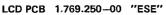
POS-NO. PART NO.	VALUE SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF •	1ND- POS-NO-	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.	IND. POS.NO.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENI	MANUF.	1ND. PDS.NO.	PART NO.	VALUE S	SPECIFICATIONS / EUUIV	ALENT MAN
C	10	St St	(01) MP1 (D2) MP1 MP2 MP3 MP3 MP5 (02) MP6 (02) MP7 (02) MP7 (02) MP7 (02) MP7 (01) MP7 (02) MP7 (02) MP7 (03) MP7 (04) MP7 (05) MP7 (06) MP7 (07) MP7 (08) MP7 (09) MP	50.0%.0283 50.0%.0283 50.0%.0283 50.0%.0283 50.0%.0283 50.0%.0247 54.01.0247 54.01.0249 54.20.2001 62.02.3479 1.759.320.11 1.769.320.12 1.769.320.13	74 HC 86 LS 125 LM 393 RC 4559 18 POLE 10 POLE 6 POLE 4+7 UH 11 POLE 8 PIN 9 PIN 9 PIN 5 PIN 9 PIN 15 PIN 16 POLE 16 POLE 4+7 BC 547 B 16 C 547 B 16 C 547 B 16 C 547 B 16 C 547 B 16 C 547 B 16 C 547 B 17 BC 547 B 18 C 547 B 18 C 547 B 18 C 547 B 18 C 547 B 18 C 547 B 18 C 547 B	TA LS 80 BUFFER OUAL-COMPARATUR OUAL-COMPARATUR CLS SOCKET STRIP CLS SOCKET STRIP CLS SOCKET STRIP CLS SOCKET STRIP CLS SOCKET STRIP OIN JACK SOCKET MICROPROCESSOR-YCG MICROPROCESSOR-FCG MICROPROCESSOR-FCG MICROPROCESSOR-FCG MICROPROCESSOR-FCG MICROPROCESSOR-FCG MICROPROCESSOR-FCG MICROPROCESSOR-BOARC TY-RAP, PLASTIC not used TY-RAP, PLASTIC not used CLS STRIP CL		Q 9 R 1 R 2 R 3 R 4 R 5 R 6 R 8 R 9 R 10 R 11 R 12 R 13 R 14 R 15 R 16 R 17 R 17 R 18 R 19 R 19 R 20 R 21 R 24 R 25 R 26 R 27 R 28 R 29 R 20 R 20 R 21 R 23 R 24 R 25 R 26 R 27 R 28 R 29 R 33 R 31 R 33 R 33 R 33	50.03.0510 57.11.4472 57.11.4472 57.11.4472 57.11.4472 57.11.4472 57.11.4472 57.11.4472 57.11.4672 57.11.4672 57.11.4103 57.11.4103 57.11.4103 57.11.4072 57.11.4083 57.11.4083 57.11.4083 57.11.4083 57.11.4083 57.11.4083 57.11.4083	80 136 33 kOhe 4-7 kOha 4-7 kOha 4-7 kOha 4-7 kOha 4-7 kOha 4-7 kOha 4-7 kOha 4-7 kOha 1-6 kOha 1-6 kOha 1-7 kOha 2-7 kOha 2-7 kOha 2-7 kOha 2-7 kOha 2-7 kOha 2-7 kOha 1-8 kOha 4-7 kOha 4-7 kOha 4-7 kOha 1-8 kOha 4-7 kOha 1-8 kOha 1-8 kOha 1-9 kO		000 000 000	R	57.11.4022 57.11.4022 57.11.4022 57.11.4022 57.11.4023 57.11.4033 57.11.4063 57.11.4063 57.11.4063 57.11.4022 57.11.402 57.11.402 57.11.402 57.11.402 57.11.402 57.11.402 57.11.402 57.11.403 57.11.402 57.11.403	4-7 kOhm 8-z kOhm 10 kOhm 11 kOhm 14-7 kOhm 33 kOhm 33 kOhm 38 kOhm 38 kOhm 39 kOhm 10	not used not used not used	
D E R (06) 85/03/12 DR P	ICROPROZESSOR-BDARO 1.769.3	20.00 PAGE 1	STUDER (06) 85/03/12 OR	MICROPROZE	ESSOR-80 ARO 1.769.320.00	PAGE Z	STUDER (06	5) 85/03/12 OR	M1 CROPROZE	SS CR-BD ARD 1.769.320.	DO PAGE 3	S T U O E R (O	6) 85/03/12 DR PART NO.	M1CROPROZES	SPECIFICATIONS / ECUIV	1.769.320.00 PAGE
						1	_ MP 5						(00) K64 (03) h64 (00) K65 (03) R65 XIC2 XIL4 Y1	57.11.4279 57.11.41d9 57.11.4103 53.03.0173 53.03.0173 39.01.0554 89.01.0551	2.7 Uhm 1.8 Ohm 10 kOhm	not used XIC DIL 28-pin XIC DIL 28-pin 4-433619 MHz MC18U C 0-0 MHz MC18U C	JARZ
						MP 4							(01) 10.01.84 no (02) 23.03.85 Fu (03) 06.04.84 Re (05) 28.06.84 (05) 28.06.85 Fu MANUFACTURER: St. ORLU 83/10/13 (05) 84/06/28	nkschutzzeichen richtiguny set-problems dur =Studer (01) 84/01/10 (06) 85/03/12	ing power-on	(03) 84/04/06 {04 (50r-80ARO	84/04/06 1.769.320.00 PAGE
A Sprance Cause Control						R25	Control Contro		- R 3			DC 140					
8			*	1 2 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		d gry blu gry brn bly witt grn xio.			DESCRIPTION OF THE PROPERTY OF		ICB DLQ+	R 56	Q8 202 7 • R59 • J3	B644			
-11	C 4 2 2 2 2 2 2 2 2 2	XICS XICS	R 14 R 13				1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	xic.	R 38	1	ICB DLQ+ (R 55 R 54	6	67			
P2	CC 3.0	IC	2	CIS MAN		2277272	20-13 DER ()	1.769.3				R49		R 62			
P3 22	TC1 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /			(CT2) (a) ■ R 45	R 18		CY20	- R3	7.		IC 6 60 4 10 4 10	9				M	P 1
26	+(0)		anament particular			2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8				20190				

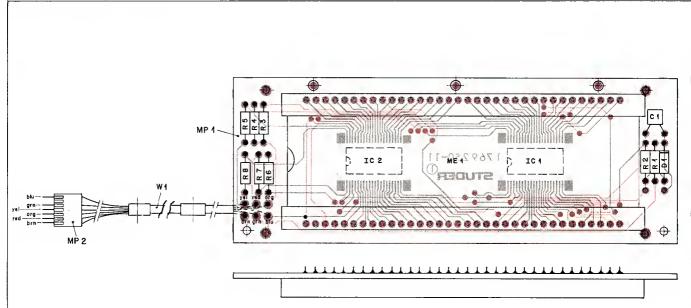
LCD PCB 1.769.250-00 "ESE"

B225



24, 10, 83 GP		B 225 COMPACT - DISC - PLAYER	PLAY	ER	
STUDER	LCD - BOARD		SC	1.769.250.00 PAGE 1	PAGE 1 OF 1





		PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / FQUIVALENT	MANUF.
	C0001	59-32-4152	1.5 n	ceramic, 50V, 207	
	00001	50.04.1101	3.7 V	zener. •4W	
	10.0001		PCE 2111	LCO-DRIVER	
	10.0002	50.16.0112	PCF 2111	LCO-ORIVER	
	ME.0001	1.769.250.01		LCD	
	MP.0001	1.769.250.11		LCD-PCB	St
	MP.0002	54.01.0233	7 POLE	CIS PIN CASE	
(00)	HP - 0003	35.03.0109		TY-RAP. PLASTIC	
(01)	MP.0003			not used	
(00)	MP.0004	35.03.0109		TY-RAP. PLASTIC	
(01)	MP - 0004			not used	
(00)	HP - 0005	35.03.0109		TY-RAP. PLASTIC	
(01)	MP .0005			not used	
(00)	HP.0006	35.03.0109		TY-RAP. PLASTIC	
(01)	MP-0006			not used	
(01)	MP.0007	1.769.100.45		BLENDE	
(01)	MP.0008	20.21.7102		SCREW	
(01)		20-21-7102		SCREW	
(01)	HP.0010	20.21.7102		SCREW	
	R0001	57.11.4681	680	*** all resistors 5% ***	
	R • • 0002	57-11-5105	1 M		
	R • • 0003	57-11-4473	47 k		
	R 0004	57.11.4473	47 k		
	R 0005	57.11.4473	47 k		
	R • • 0006	57-11-4473	47 k		
		57.11.4473	47 k		
	R • • 0008	57-11-4473	47 k		
	W0001	1.769.250.93		WIRING-LIST LCO-BOARD	St

S T U O E R (01) 84/05/15 OR LCO-BOARO

1.769.250.00 PAGE 1

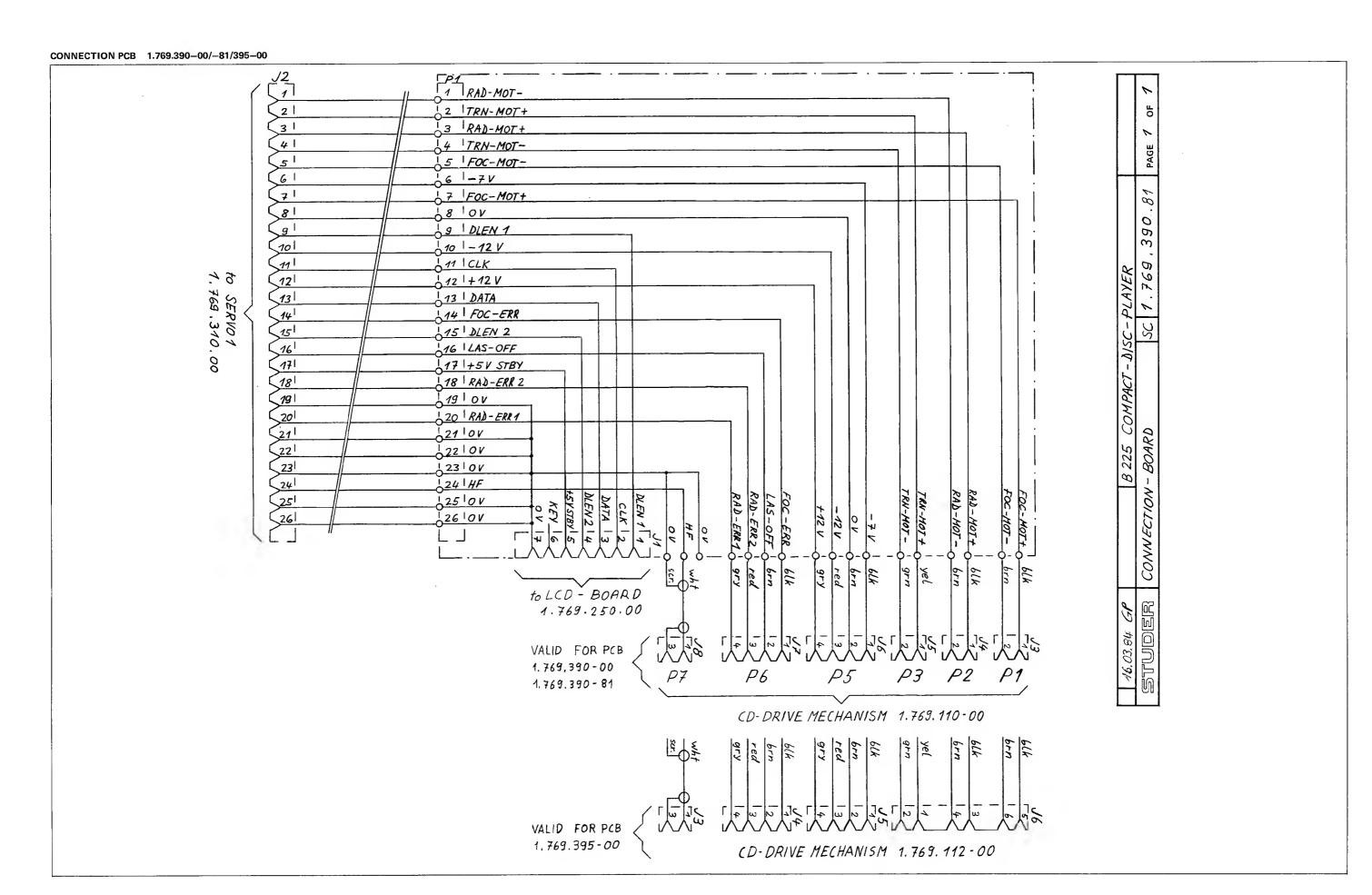
INO. POS.NO. PART NO. VALUE SPECIFICATIONS / EQUIVALENT MANUF.

(01) 15.05.84 MANUFACTURER: St=Studer

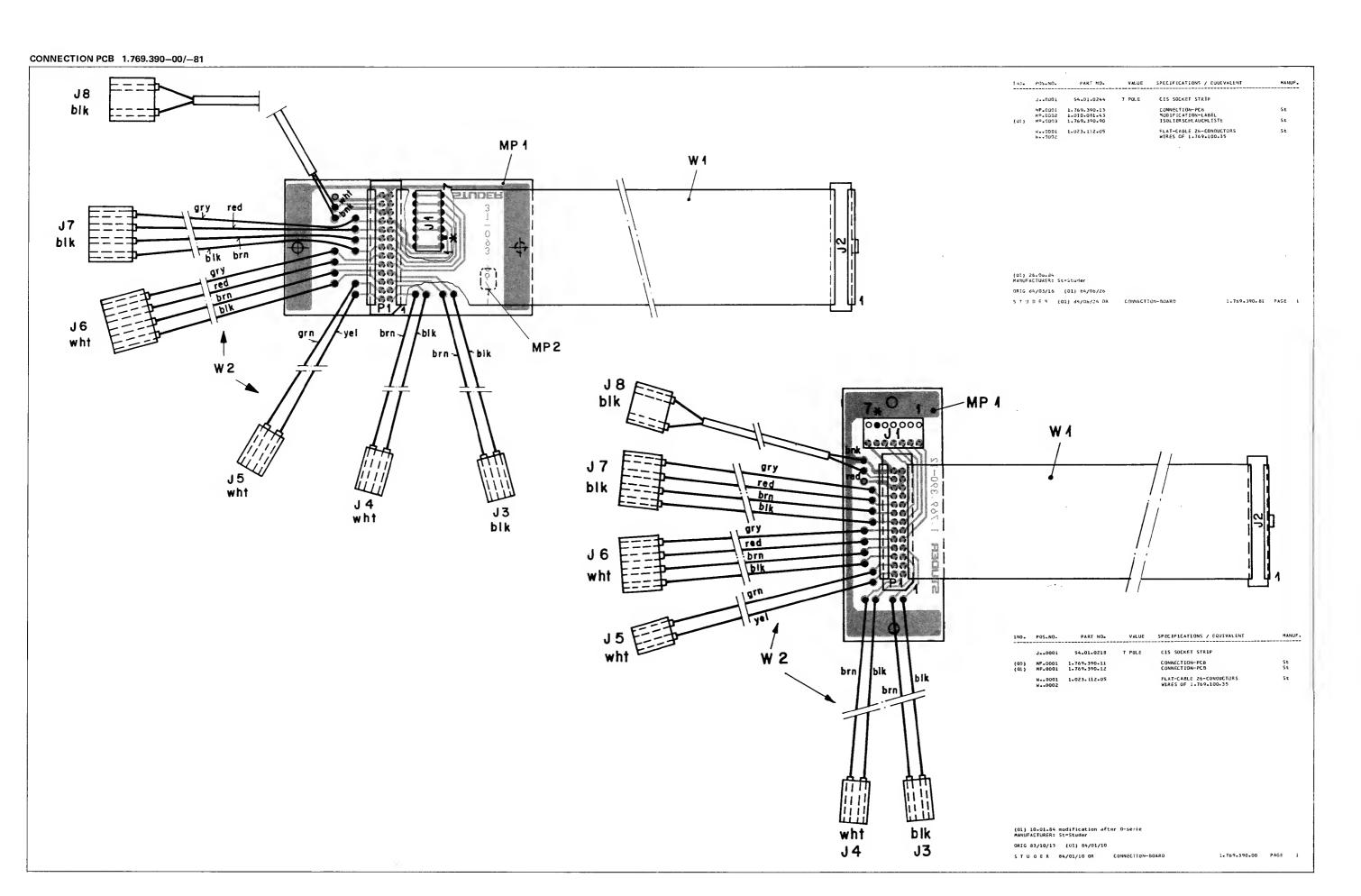
ORIG 83/10/13 (01) 84/05/15

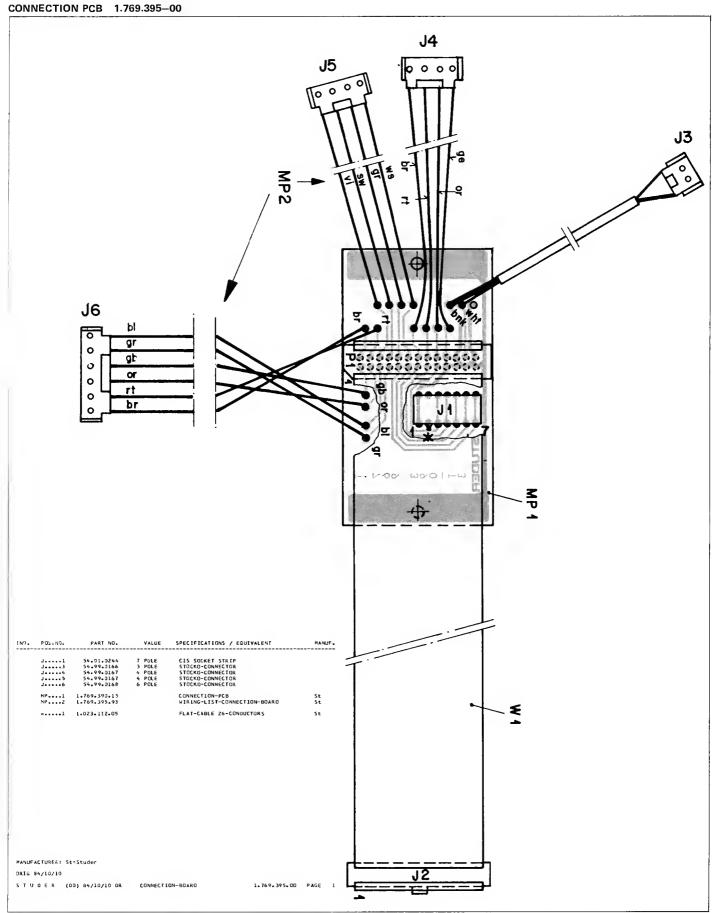
S T U D E R (01) 84/05/15 DR LCD-BOARD

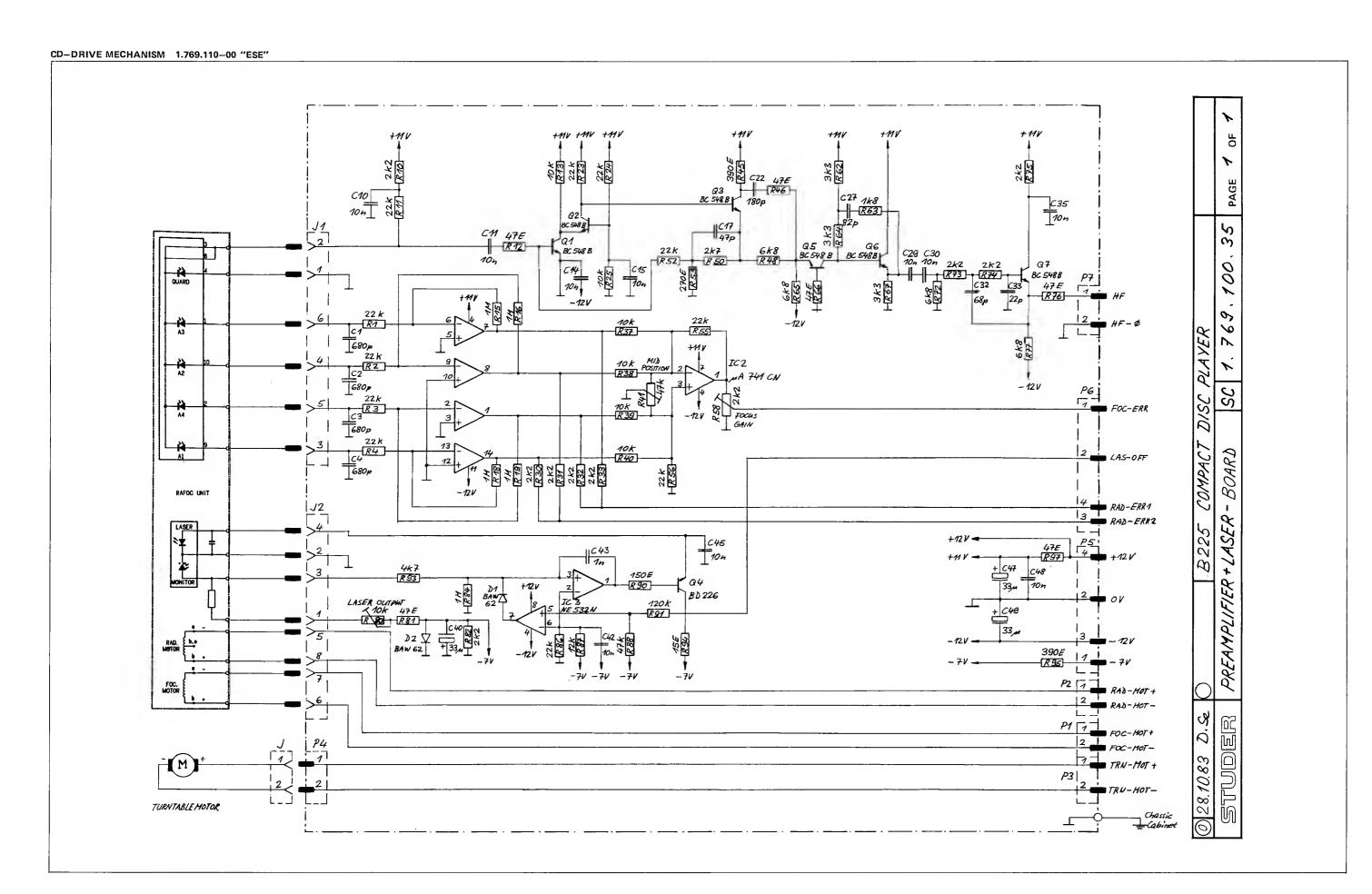
1.769.250.00 PAGE 2

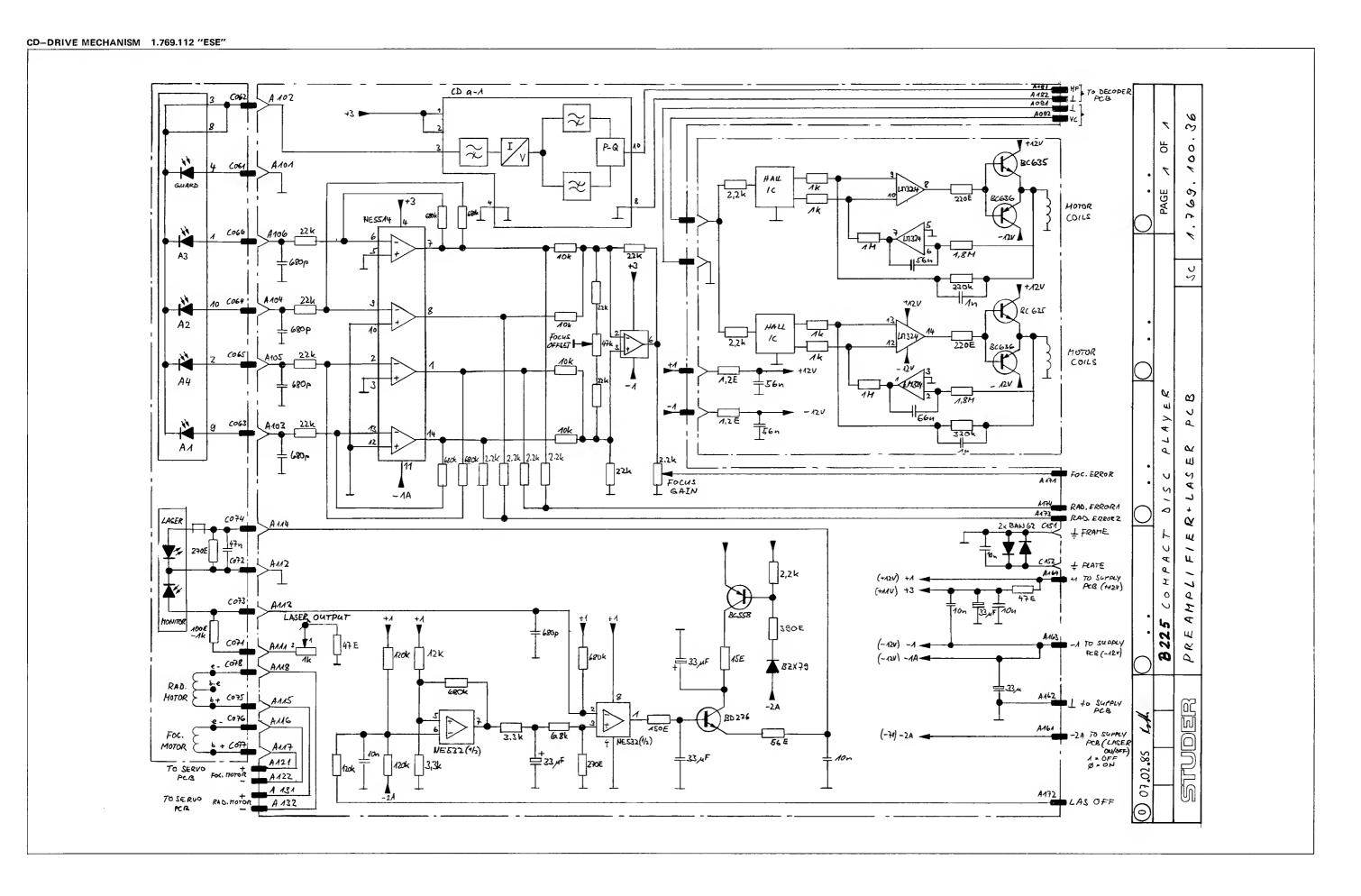


B225

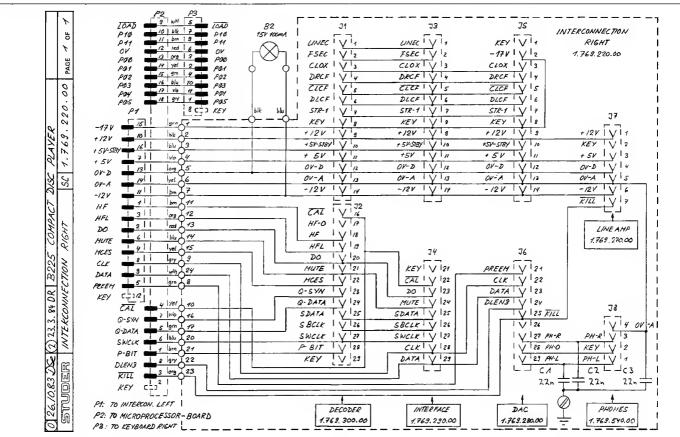






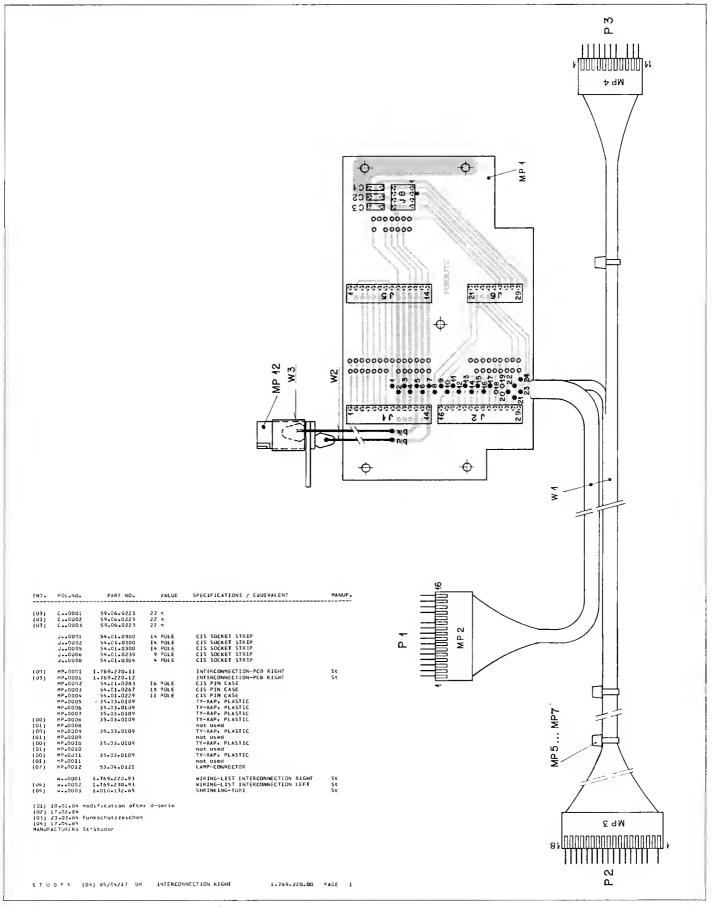


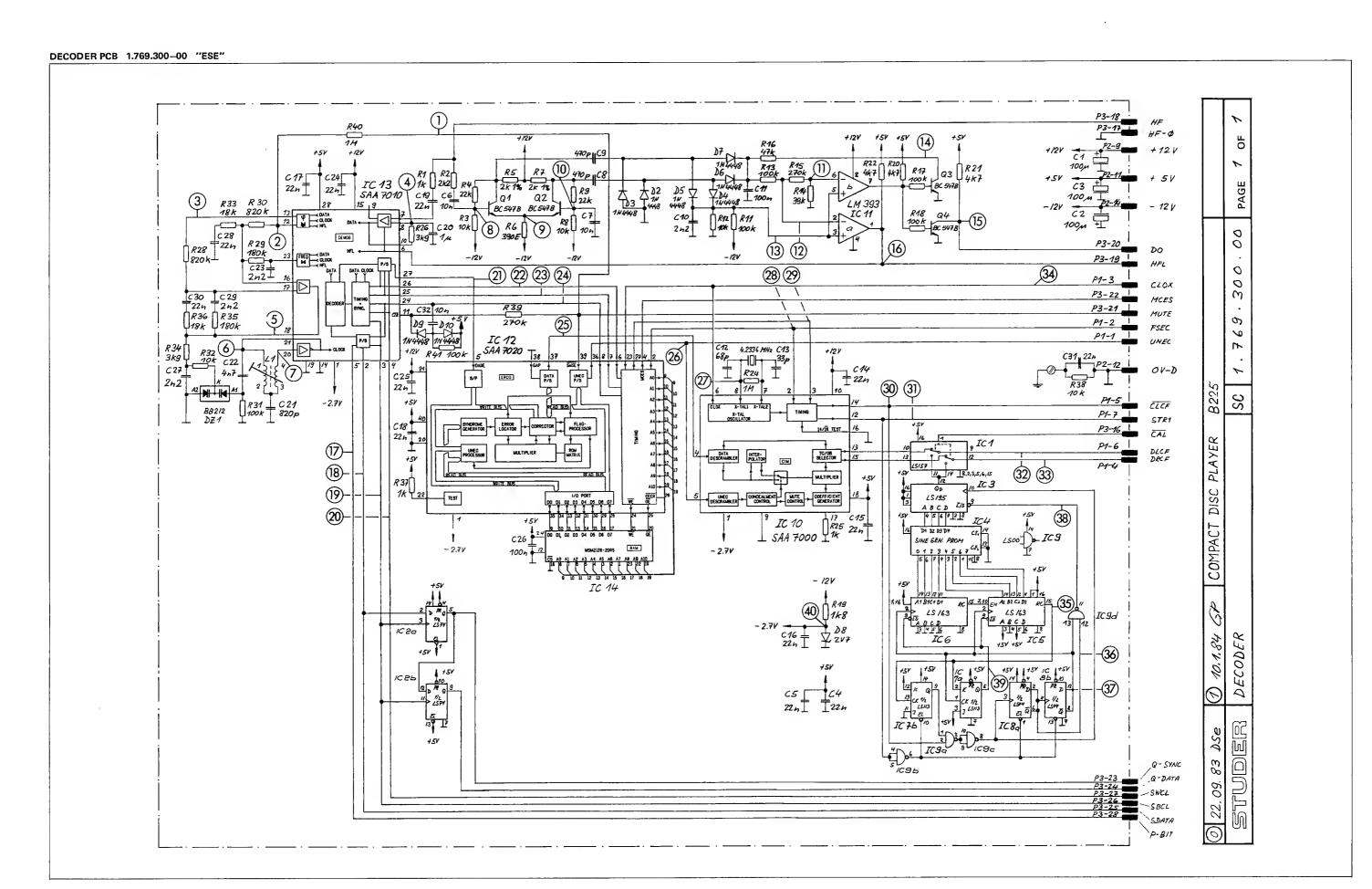
INTERCONNECTION PCB RIGHT 1.769.220-00



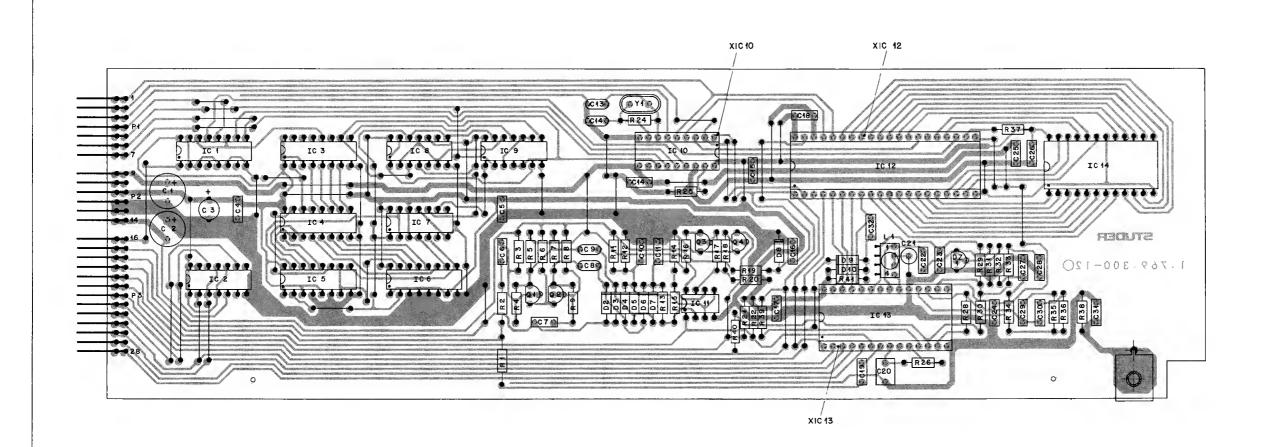
POS	SIGNAL		CONNECTOR	CONNECTOR	CONNECTOR	PRINT CON
W 1	NAME	COLOR	P 1	P 2	P 3	MP 1
1	HF	BRN	1			11
2	DO	RED	2			15
3	HFL	ORG	3			12
4	MCES	YEL	4			15
5	PREEM	GRN	5			8
6	MUTE	BLU	6			14
7	+5V	VIO	7			4
8	CLK	GRY	8			9
9	DATA	WTH	9			24
10	+12V	BLK	10			2
11	-12V	BRN	11			7
12	OV-D	ORG	13			5
13	OV-A	YEL	14			6
14	-18V	GRN	15			1
15	+5V-STBY	BLU	16			3
16	P-BIT	BRN	1	1		21
17	KILL	ORG		3		23
18	CAL	YEL		4		10
19	Q-DATA	GRN		5		17
20	SWCLK	BLU		6		20
21	Q-SYN	VIO	1	7		16
22	DLEN3	GRY		8		22
23	LOAD	WHT	İ	9	5	
24	P10	BLK		10	7	
25	P11	BRN	}	11	9	[
26	ov	RED	ŀ	12	6	
27	P00	ORG	Ì	13	3	
28	P01	YEL		14	2	I
29	P02	GRN	ł	15	4	
30	PO3	BLU		16	10	
31	₽04	VIO		17	11	l
32	P05	GRY		18	1	

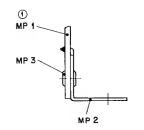
INTERCONNECTION PCB RIGHT 1.769.220-00





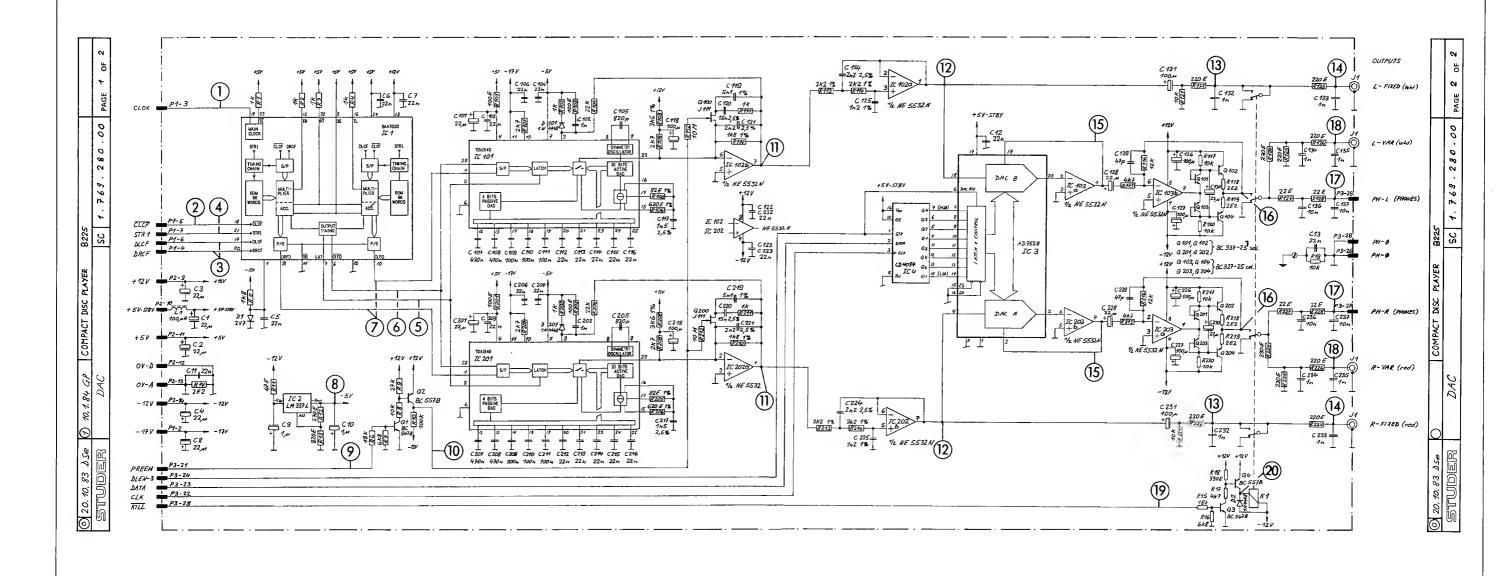
DECODER PCB 1.769.300-00 "ESE"



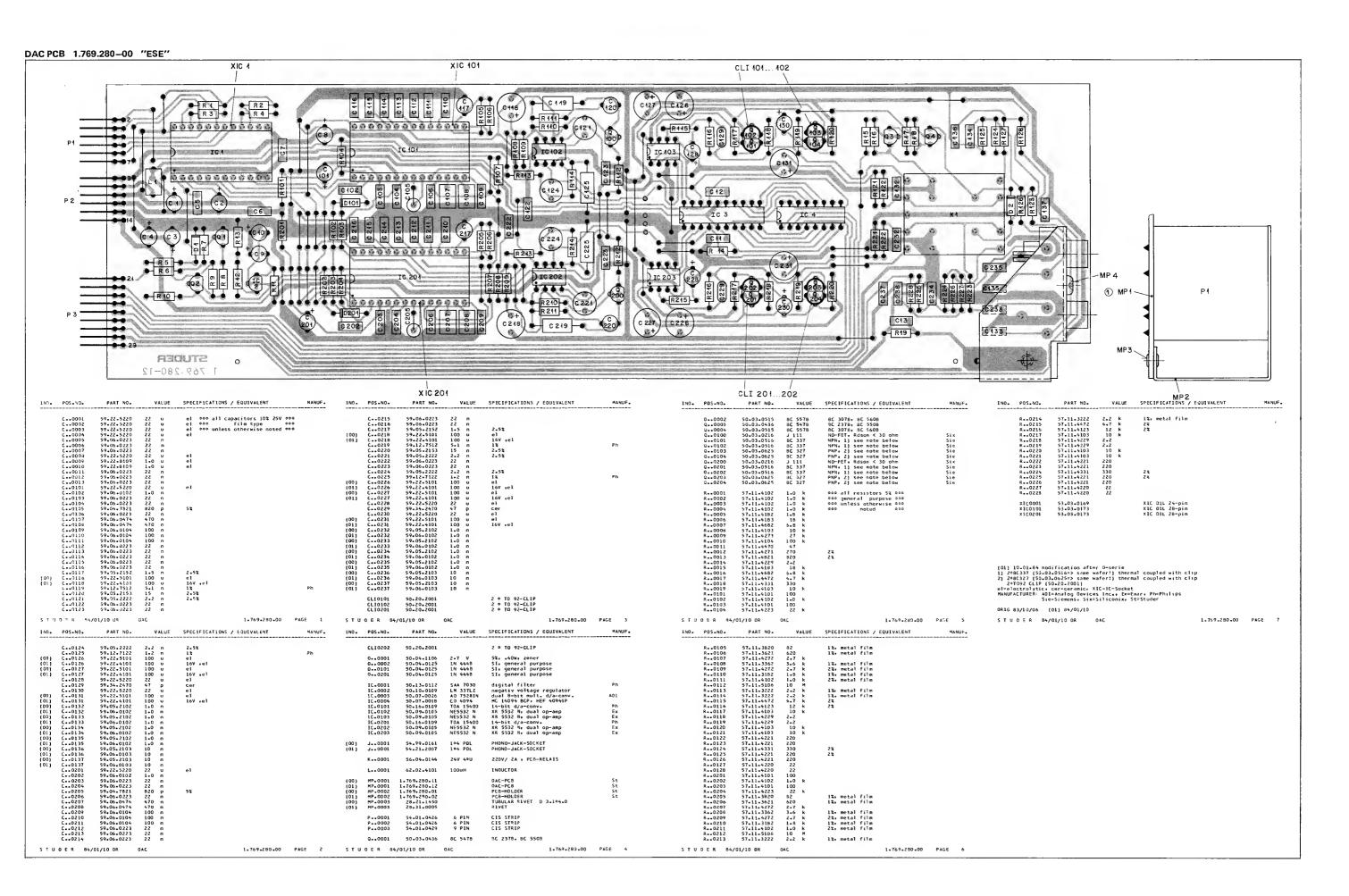


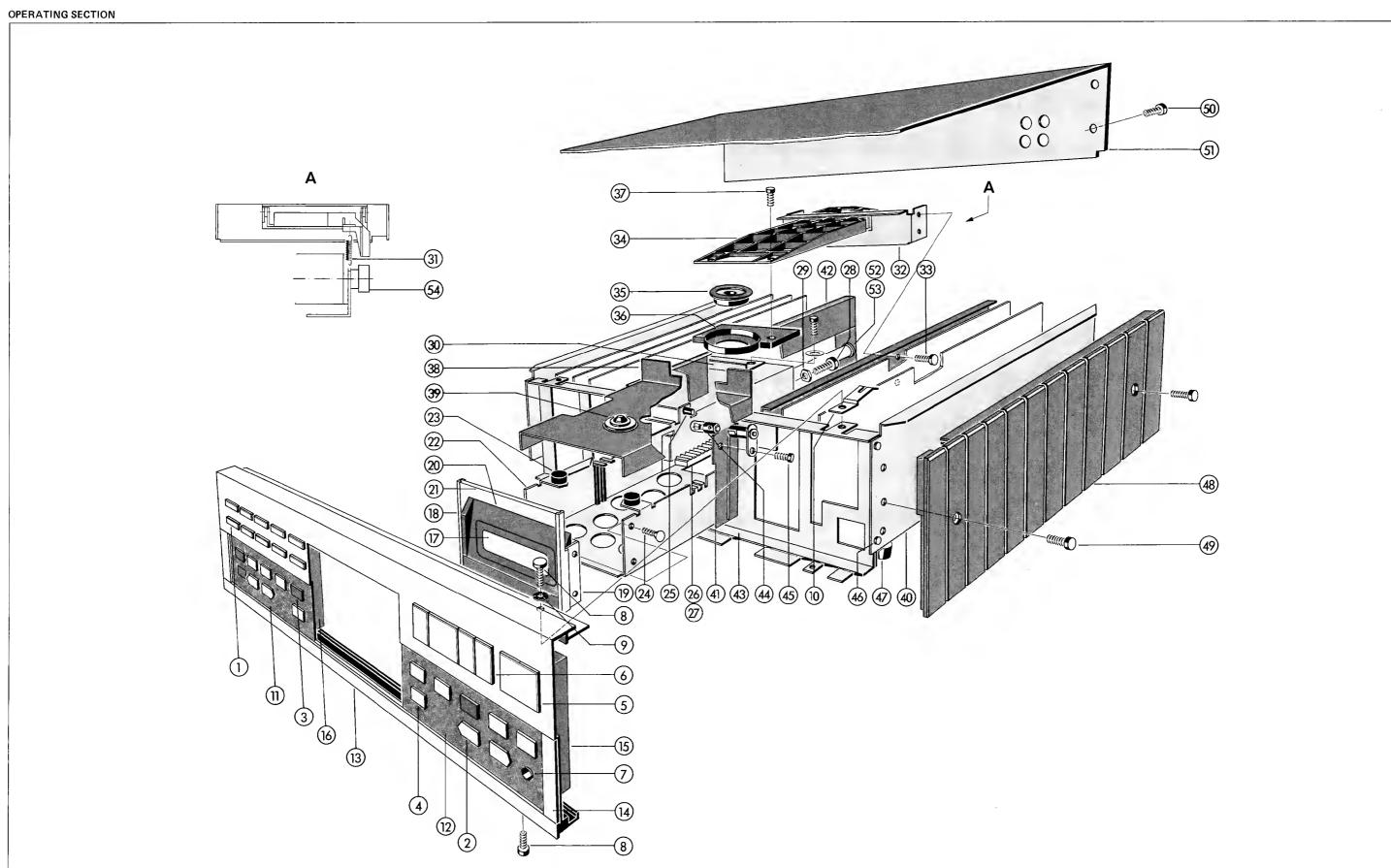
INO. POS.NG.	PART NG.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT MANUF.	IND. 205.140.		VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	MANUF.		P05.N0.	PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUIVALENT	HANUF.	I NO .		PART NO.	VALUE	SPECIFICATIONS / EQUI		MANUF.
(00) C0001 (01) C0001 (00) C0002 (01) C0002 (00) C0003	59.22.5220 59.22.4101 59.22.5220 59.22.4101 59.22.5220	22 u 100 u 22 u 100 u 22 u	25V . el 16V . el 25V . el 16V . el 25V . el	(01) D0091 D0092 00003 00004 D0005	50.04.0125 50.04.0125 50.04.0125 50.04.0125	not used 1N4448 1N4448 1N4448 1N4448	≎≎≎ all diodes SI general purpose ‡⊄	**		P0003 Q0001 Q0002 Q0003	54.01.0433 50.03.0436 50.03.0436 50.03.0436	13 PIN BC 2378 BC 2378 BC 2378	C1S STRIP 8C 5478, BC 5508 8C 5478, 8C 5508 8C 5478, 8C 5508			R •• 00 32 R •• 00 33 R •• 00 34 R •• 00 35 R •• 00 36	57-11-4103 57-11-4183 57-11-4392 57-11-4184 57-11-4183	10 k 18 k 3•9 k 180 k 18 k			
(01) C0003 C0004 C0005 C0006 C0007	59-22-3101 59-06-0223 59-06-0223 59-06-0103 59-06-0103	100 u 22 n 22 n 10 n	10V • el ese all capacitors 10t 50V ese ese film type ese ese unless otherwise noted ese	00036 0007 0008 0009 0009 (01) 00010	50.04.0125 50.04.0125 50.04.1106 50.04.0125	1N4448 1N4448 2•7 V 1N4448	5% +40% zener			R • • 0001 R • • 0002 R • • 0003	50.03.0436 57.11.4102 57.11.4222 57.11.4103	1.0 k 2.2 k 10 k	BC 5478. BC 5508 cot all resistors lot cot cot general purpose cot tot unless otherwise cot		(01) (01)	R0037 R0038 R0039 R0040 R0041	57.11.4102 57.11.4103 57.11.4274 57.11.4105 57.11.4104	1+0 k 10 k 270 k 1 H 100 k			
C0008 C0009 C0010 C0011 C0012	59.34.5471 59.34.5471 59.06.0222 59.06.0104 59.34.4680	470 p 470 p 2+2 n 100 n 68 o	cer cer	07.0001 1C.0001 IC.0002	50.99.0165 50.17.1157 50.17.1074	74HC157 74HC074	88 212+ DUAL VARICAP 0100E HCHOS *** HCMOS* high-speed CMOS* HCMOS *** see note 11 below **			R •• 0004 R •• 0005 R •• 0006 R •• 0007 R •• 0008	57.11.4223 57.11.3202 57.11.4391 57.11.3202 57.11.4103	22 k 2 k 390 2 k 10 k	oos noted oso 1%			XIC0010 XIC0012 XIC0013	53.03.0175 53.03.0172 53.03.0173		XIC OIL 18-pin XIC OIL 40-pin XIC OIL 28-pin		
C++0013 C++0014 C++0015 C++0016	59.34.2330 59.06.0223 59.06.0223 59.06.0223	33 p 22 n 22 n 22 n	cer	10.0003 IC.0009 IC.0096	50-17-1195 1-025-026-80 50-17-1163 50-17-1163	74HC195 1kHz 0d8 74HC163 74HC163	HCMOS SINE-PROM, compact disc HCMOS HCMOS	St	(00 (01	R0009 R0010 R0010 R0011	57.11.4223 57.11.4332 57.11.4104	22 k 3•3 k 100 k	not used			Y0001	89.01.0555		4-2336 MHZ: QUARTZ		Ph
C0017 C0018 C0019 C0020	59-06-0223 59-06-0223 59-06-0223 59-06-0105	22 n 22 n 22 n 1•0 u		1C.0007 IC.0008 IC.0009 IC.0010	50-17-1113 50-17-1074 50-17-1000 50-13-0109	74HC113 74HC074 74HC000 SAA 7000	HCMOS HCMOS HCMOS Conc. Interpol.+ Muting	Ph		R0012 R0013 R0014 R0015	57-11-4103 57-11-4104 57-11-4393 57-11-4274	10 k 100 k 39 k 270 k 47 k									
C0021 C0022 C0023 C0024 C0025	59.04.7821 59.06.5472 59.06.5222 59.06.0223 59.06.0223	820 p 4+7 n 2+2 n 22 n 22 n	5% 5%	1C.0011 1C.0012 1C.0013 1C.0014	50.05.0283 50.13.0111 50.13.0110 50.14.0107	LM 393 N SAA 7020 SAA 7010 MSM2128	LM 393 P Error-Correction Oemodulator HM 6116 LP-3+MSM 5128-15+ RAM 2K\$	Ph Ph		R0016 R0017 R0018 R0019 R0020	57-11-4473 57-11-4104 57-11-4104 57-11-4182 57-11-4472	100 k 100 k 1-8 k 4-7 k									
C0026 C0027 C0028 C0029	59.06.0104 59.06.5222 59.06.5223 59.06.5222	100 n 2+2 n 22 n 2+2 n	5% 5% 5%	(00) MP-0001 (01) MP-0001	62-99-0110 1-769-300-11 1-769-300-12	78 uH	INDUCTOR OECODER-PC B OECOGER-PC 8	Ph St St		R • • 0021 R • • 0022 R • • 0024 R • • 0025	57.11.4472	4.7 k 4.7 k 1 M 1.0 k					dification afte				
C 0030 C 0031 (01) C 0032	59.06.5223 59.06.0223 59.06.0103	22 n 22 n 10 n	5%	MP.0002 MP.0003 P0001	1.769.280.01 28.21.1450 54.01.0427	7 PIN	PC8-HOLOER TUBULAR RIVEY 0 3.104.0 CIS STRIP	St		R0026 R0028 R0029 R0030	57-11-4392 57-11-4824 57-11-4184 57-11-4824	3.9 k 820 k 180 k 820 k			el=el MANUF	ectrolytic, ACTURER: Ph	vailable use 74 cer=ceramic, X =Philips, St=St	IC=IC-Šocke			
(00) 0++0001 STUOER 84	50.04.0125 /01/10 DR	1 N4448 0EC00ER	ooo all diodes SI general purpose ooo 1.769.300.00 PAGE 1	P••0002 S T U O E R	54-01-0426 84/01/10 OR	6 PIN OECODER	CES STRIP 1.769.300.00 PA	GE 2	s t	K0031	57.11.4104 4/01/10 OR	100 k OECGOER	1.769.300.00	PAGE 3		83/10/06 (0 E # 94/	(01) 84/01/10 /01/10 OR	DECOGER	1.	769•300•00	PAGE 4

DAC PCB 1.769.280-00 "ESE"



B225

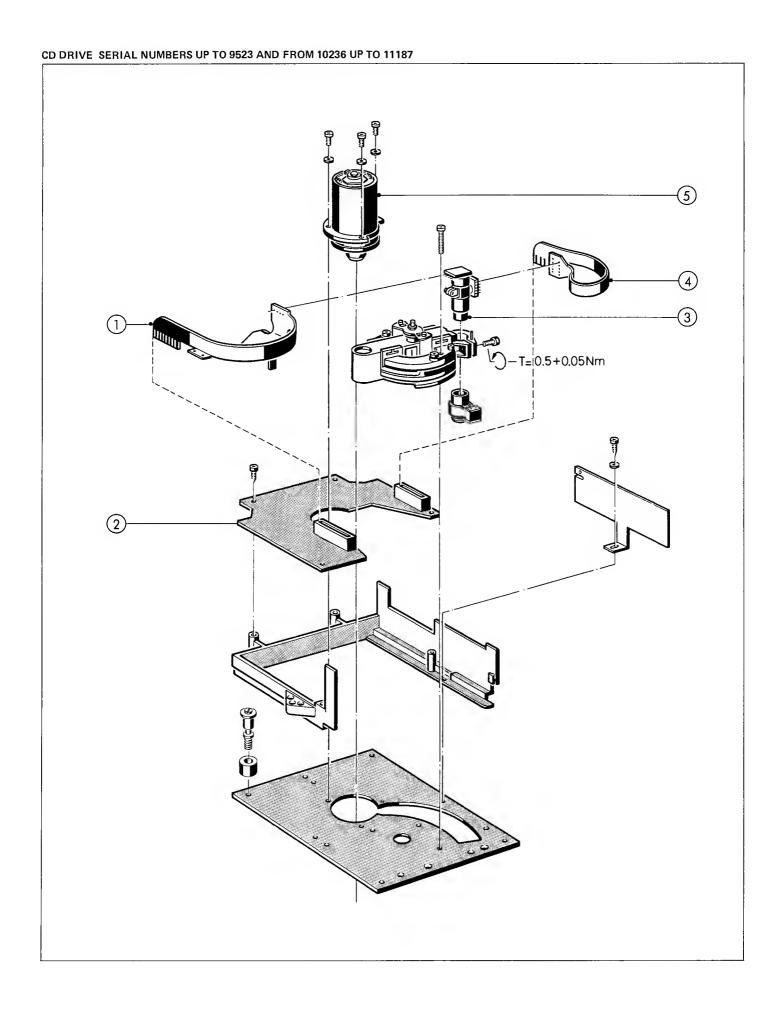




OPERATING SECTION

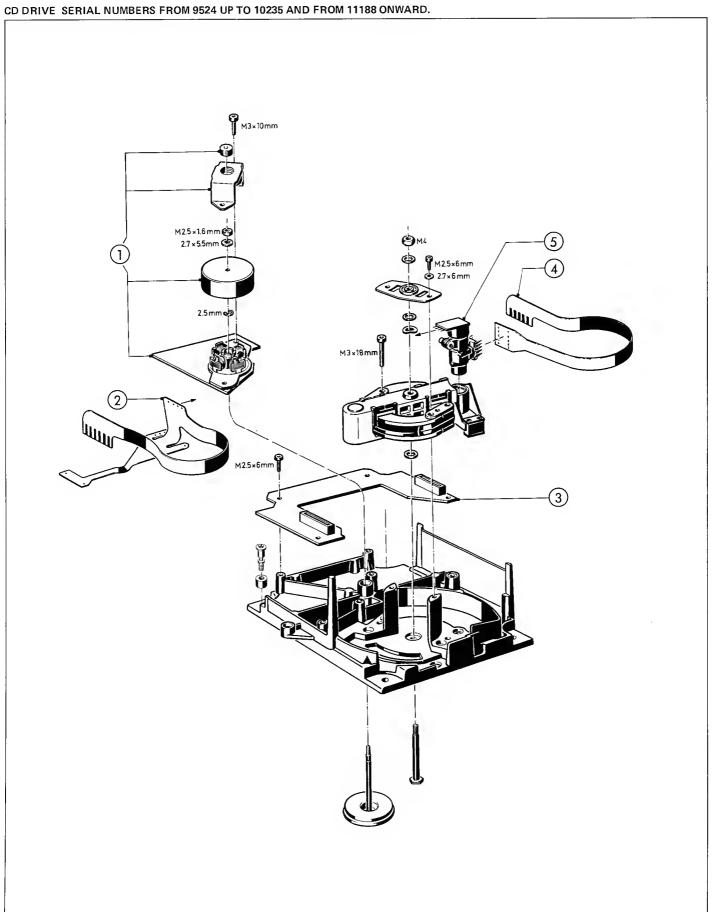
	QTY	ORDER NUMBER	PART NAME	
01	10	1.769.100.10	Push button	5x21
02	4	1.769.100.22	Push button	arrow
03	3	1.769.100.01	Push button	red
04	9	1.769.100.21	Push button	grey
05	2	1.726.600.54	Push button	21x36
06	3	1.769.100.09	Push button	21x17,5
07	1	54.24.0101 1.769.100.52	Wire harness headphones Clamping spring	;
08	8	21.26.0353	Screw	M3x5
09	2	24.16.2030	Fan-shaped washer	
10	2	1.726.510.07	Flat spring	
11	1	1.769.100.08	Front shield	left
12	1	1.769.100.07	Front shield	right
13	1	1.769.104.00	Front cover	
14	2	1.769.100.23	Trim strip	
15	1 1	1.769.100.02 1.769.100.04	,	right right
16	1 1	1.769.100.03 1.769.100.05		left left
17	1 3	1.769.250.00 20.21.7102	LCD - Board Screw	2.2x4.5
18	1	1.769.100.44	Holder	left
19	1	1.769.100.43	Holder	right
20	1	1.769.100.45	Cover	
21	1	1.769.100.46	Window	
22	1	1.769.100.41	Drawer	
23	4	1.769.110.02	Damping element	
24	4	1.010.031.21	Screw	M5x3
25	1 2 1 1	1.769.100.51 23.01.3043 24.16.1040 22.01.8040	Washer Lock washer	4.3 4.3 M4
26	1	1.769.100.47	Toothed rack	
27	3	20.23.7371	Screw	self-tapping
28	1	21.99.0172	Screw	M3x10
29	1	22.01.5030	Nut	МЗ
30	1 2 2	1.769.100.61 21.26.0353 23.01.3032	Screw	м3 3.2

_			
	QTY	ORDER NUMBER	PART NAME
31			Tension spring Serial numbers from 9524 up to 10235 and from 11188 onward. Tension spring Serial numbers up to 9523 and from 10236 up to 11187.
32	1	1.769.100.26	Level support
33	4	21.99.0173	Screw M3x4
34	1	1.769.100.54	Solenoid lift
35	1		Adhesive magnet Serial numbers from 9524 up to 10235 and from 11188 onward. Adhesive magnet Serial numbers up to 9523 and from 10236 up to 11187.
36	1	1.769.100.37	Solenoid holder
37	2	20.23.7355	Screw self-tapping
38	1 2	1.769.100.34 20.99.0102	CD - Drive Cover Screw 2.9 spec.
39	1	1.769.112.00	CD - Drive Serial numbers from 9524 up to 10235
	1	1.769.110.00	and from 11188 onward.
40	1	1.769.102.01	Chassis
41	1	1.769.100.27	Support right
42	1	1.769.100.28	Support left
43	1	1.769.100.24	Basic print support
44	2	51.02.0127	Bulb 15 V
45	2	21.99.0173	Screw M3x4
46	8	21.26.0353	Screw M3x5
47	4	31.02.0209	Foot
48	1	1.769.090.06	Side cover right/left
49	4	1.010.027.21	Screw M4x12
50	5	1.010.026.21	Screw M3x5
51	1	1.769.090.02	Cover plate
52	1 2 2	1.769.100.30 1.769.100.32 24.16.5120 24.16.3060	Bearing bushing Retaining ring
53	1 1 1 2	1.769.100.31 1.769.100.32 24.16.5120 24.16.3060	
54	1 1	1.769.100.48 21.59.5452	Toothed wheel Hexagon socket set screw



CD DRIVE SERIAL NUMBERS UP TO 9523 AND FROM 10236 UP TO 11187.

	QTY	ORDER NUMBER	PART NAME
01	1	1.769.110.25	Flex. print 1
02	1	1.769.110.30	CD - drive print
03	1	1.769.110.27	Laser
04	1	1.769.110.26	Flex. print 2
05	1	1.769.110.24	CD — motor



CD DRIVE SERIAL NUMBERS FROM 9524 UP TO 10235 AND FROM 11188 ONWARD

	QTY	ORDER NUMBER	PART NAME
01	1	1.769.112.33	Casting chassis
02	1	1.769.112.30	CD- drive print
03	1	1.769.112.28	Laser support
04	1	1.769.110.29	Focussing unit
05	1	1.769.110.26	Flex. print 2
06	1	1.769.110.25	Flex. print 1
07	1	1.769.110.27	Laser
08	1	1.769.112.24	CD- drive motor
09	4	1.769.110.01	Spec. screw

7. TECHNISCHER ANHANG

7.1 Technische Daten

Audio- Daten

Anzahl Kanaele: Frequenzgang: 20Hz ... 20kHz, +0/-0,6dB Klirrfaktor: < 0,006% (20Hz ... 20kHz) > 96dB (20Hz ... 20kHz) > 100dB (20Hz ... 20kHz) Fremdspannungsabstand: Geraeuschspannungsabstand: Uebersprechen: > 90dB (20Hz ... 20kHz) Ausgangspegel: AUOIO OUTPUT FIXEO 2V, Ri <500 Dhm, kurzschlussfest AUOIO OUTPUT VARIABLE 0 ... 2V, Ri <500 Ohm, kurzschlussfest Kopfhoerer- Ausgang 4,5V, Ri <50 Ohm, kurzschlussfest

Kanalgleichheit (L/R) <0.2dB Phasenlienaritaet durch digitale Filterung (Oversampling) Monokompatibilitaet durch getrennte O/A-Wandler L und R

В Abtast- System

Abtastfrequenz: 44+1 kHz Quantisierung: 16 Bit linear/Kanal optischer Abtaster: AlGaAs- Halbleiterlaser Wellenlaenge: 0,78 um

Fehlerkorrektur- System: CIRC (Cross Interleave Reed Solomon

Code)

Preemphasis 50/15us, wird automatisch durch Subcode der CD geschaltet

Laufwerk / Steuerung

CO- Orehgeschwindigkeit: 500 ••• 200 U/min Abtastgeschwindigkeit: 1.2 ... 1.4 m/s Gleichlaufschwankungen: quar z genau max. Spieldauer: 74 Minuten Startzeit aus Pause: < 0,6s

Suchzeit fuer beliebige Stelle: < 4s (ueber 12000 Spuren pro Sekunde)

Anzeige

Multifunktioneller LC-Oisplay informiert ueber folgende Zustaende: TRACK: der aktuelle Stand kann entweder in

der TRACK- Anzeige oder im 30- Segment-

Balken gelesen werden.

INOEX: Indices werden automatisch angezeigt TIME: jede moegliche Zeit kann ausgelesen werden; TRACK TIME und CO TIME. PAUSE. AUTOSTOP. LOOP:

spezielle Betriebsarten werden aus-

gelesen.

PROGRAM MODE: jeder Programm- Schritt wird sekunden-

genau angezeigt.

Programmiermoeglichkeiten

Anzahl Programm- Schritte:

Inhalt der Programm- Schritte: TRACK, TIME oder auch vermischt Programmiermoeglichkeiten: Eingabe ueber Keyboard oder durch

Setzen von Marken.

Genauigkeit der Schritte: jeder Schritt kann sekundengena**u** d**e**finiert werden. Sonderfunktionen:

Sonderfunktionen wie LOOP, PAUSE etc.

koennen programmiert werden.

F Allgemeines

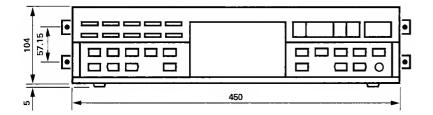
100/120/140V, 200/220/240V +/-10% einstellbar, 50/60 Hz Stromversorqung:

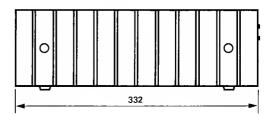
Netzsicherungen: 100 ... 140V = T 500 mA slow 200 ... 240V = T 250 mA slow Stromverbrauch: max. 40 Watt

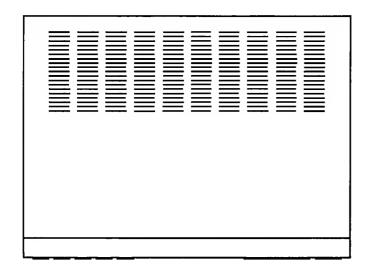
Abmessungen: $450 \times 109 \times 332 \text{ mm (BxHxT)}$

Gewicht (Masse): 8.5kg

7.2 Abmessungen (mm)







7. TECHNICAL APPENDIX

7.1 Technical data

Audio data

Number of channels: 20 Hz to 20 kHz, +0/-0.6 dB Frequency response: Harmonic distortion: < 0.006% (20 Hz to 20 kHz) S/N ratio, linear: S/N ratio, weighted: Cross talk attenuation: > 96 dB (20 Hz to 20 kHz) > 100 dB (20 Hz to 20 kHz) > 90 dB (20 Hz to 20 kHz) Output level:

- AUDIO OUTPUT FIXED 2 V, Ri < 500 ohms, short-circuit proof - AUDIO OUTPUT VARIABLE 0 to 2 V, Ri <500 ohms, short-circuit proof Headphones output: 4.5 V, Ri <50 ohms,

Channel balance (L/R): <0.2 dB Phase linearity through digital filter (oversampling) Mono compatibility through separated D/A converters L and R

short-circuit proof

В Scanning system

Sampling frequency: 44.1 kHz

Quantisizing: 16 bit linear/channel Optical readout system: AlGaAs semiconductor laser $0.78~\mu\text{m}$ Wave length:

CIRC (Cross Interleave Error correction system: Reed Solomon Code)

Preemphasis: $50/15 \mu s$, automatically controlled

by subcode of CD

C Player mechanism / control

Rotary speed of CD: 500 to 200 r.p.m. 1.2 to 1.4 m/s Scanning velocity: Wow and flutter: quartz accuracy Max. playing time: 74 minutes Start delay from pause: <0.6 s

Search time for

any location: < 4 s (over 12,000 tracks per second)</pre>

D Display

Multifunction LC display, supplies the following status information:

TRACK: The current track can either be read off the TRACK display or the 30-segment

bar.

INDEX: Indices are displayed automatically TIME: Any time can be read out; TRACK TIME

and CD TIME

PAUSE, AUTOSTOP, LOOP: Special operation modes are read out. PROGRAM MODE: Each program step is displayed with

seconds accuracy.

Е Programming facilities

Number of program steps: 19

TRACK, TIME or mixed Contents of program steps:

Input via keyboard or by setting marks. Programming facilities: Accuracy of steps: Each step can be defined with seconds accuracy.

Special functions such as LOOP, PAUSE, Special functions:

etc. can be programmed.

General

100/120/140 V, 200/220/240 V ± 10 % Power requirements:

adjustable, 50/60 Hz 100 to 140 V = 500 mA slow-blow Power fuses: 200 to 240 V = 250 mA slow-blow

Max. 40 W Power consumption: Dimensions:

450 x 109 x 332 (W x H x D) 8.5 kg Weight:

7.2 <u>Dimensions</u> (mm)

